



*For 5th axis
machining centres!*

MULTITASKING

Morse / Vises

INDICE - INDEX

Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.
62iC	46	646	10 - 14	670CP	58				
62iE	46	647	10	670G	56				
62M	17 - 31	650	20 - 24	670ID	57				
63	24	650A	24	670IDL	60				
64	24	650B	24	670K	60				
72P	46	650BM	28	670P	60				
72CP	47	650C	24	670PN	56				
79	11 - 15 - 29	650CM	28	671A	56 - 60				
81P	24	650D	24	671B	56 - 60				
82P	46	650DTICN	24	671C	56 - 60				
83	60	650E	24	680H	52 - 53				
220	50	650F	26	680U	50				
243	56 - 60	650G	29	682K	50				
245	56 - 60	650R	26	683K	50				
247G	60	650S	26	684	51				
296	6	650T G01	20 - 26	685	50				
297	11 - 15 - 29	650T G02	20 - 26	690	63				
297X	29	650T G11	20 - 26	690DTF	29 - 63				
298/CGR	29	650X	20 - 27	690G	63				
370EM	29	650Y	26	740PB	42				
375	29	650V	26	740QC	42				
394GM	59	650U G01	26	740ZPS	42				
395GM	59	650U G02	26	802	48				
396GM	59	650U G11	26	868	48				
398GM	59	651H	20 - 22 - 30	868D	48				
400	59	655B	12 - 15	868E	48				
402	59	655C	12 - 15	868F	48				
403	59	655D	12 - 15	950	22				
640	8 - 9	655F	12 - 15	950B	22 - 28				
640A	10 - 14	655J	12 - 15	950C	22 - 28				
640B	10	655L	27	950D	22 - 28				
640C	10	655M	27	950X	28				
640D	10 - 14	655N	27	986	3				
640E	10 - 14	655P	27	PN16	60				
640J	12 - 13	660	20 - 22 - 34 - 50	PN22	60				
640T	8 - 9			ISTR	68				
640P	11 - 15 - 29								
641	10 - 14	660B	35 - 37 - 39 - 41 - 43 - 44						
641H	8 - 12 - 16								
642	10	660R	34						
643	10	660S	34						
643H	45	661	40						
644	10 - 14	661D	36						
645B	8 - 11	661H	44						
645C	8 - 11	661HQ	44						
645D	8 - 11	661R	40						
645E	8 - 10 - 11	661S	40						
645F	8 - 11	661SPB	36						
645T	8 - 11	662D	36						
645JD	14	662S	38						
645JS	14	670AP	58						

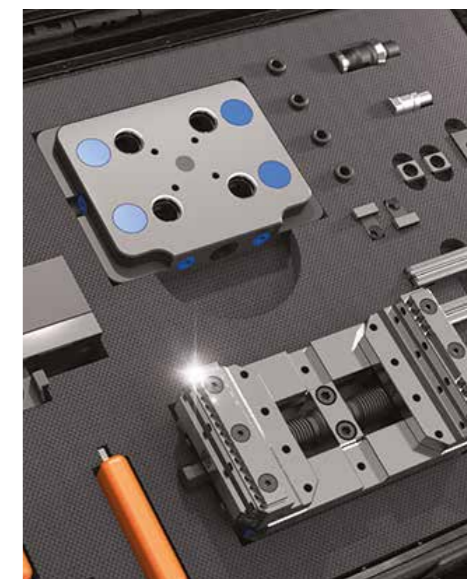
VALIGETTA DI CAMPIONATURA COMPACT GRIP
SAMPLE KIT CASE COMPACT GRIP

Art. 986

Art. 650 - All'Interno - Inside:

Morsa / Vise Art. 650
Cod. 0.98.60000

Art. 11A, Art. 650X, Art. 950D, Art. 950B, Art. 660B, Art. 79, Art. 650G11, Art. 650G02, Art. 650G01, Art. 650R, Art. 650S, Art. 298/CGR, Art. 297, Art. 370/EM, Art. 375, Art. 376, Art. 650G, Art. 650GZ



SIMBOLOGIA DATI TECNICI
TECHNICAL DATA ICONS

GANASCE JAWS	POSSIBILITÀ POSSIBILITY
 Morse Multitasking Multitasking vises Morse Compact Grip Compact Grip vises Morse Compact Grip Art.950 Compact Grip vises Morse Grip Matic Grip Matic vises Sistema a coda di rondine Dove Tail fixtures	 Montaggio con centralina Mounting with power unit Lavorazioni a 5 assi 5 axis machining Predisposizione Zero Point Zero Point Ready
PIASTRE GANASCE JAW PLATES	PAGINE PAGES
 Liscio + Ruvido Smooth + Rough Coda di Rondine Dove Tail GRIP GRIP Frontali Frontal	 Rialzi Risers Sistema Pneumatico Pneumatic system Sistema Idraulico Hydraulic system Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams

OPZIONI LAVORAZIONI EXTRA
OPTIONS FOR EXTRA MACHINING

Nei codici, FMS si riferisce agli articoli dei gruppi 5, 6 e 7.
In codes, FMS refers to articles in groups 5, 6 and 7.

Lavorazione extra Extra machining	Cod.	Lavorazione extra Extra machining	Cod.
AGGIUNTA di un foro calibrato ADDITION of a calibrated hole	MAN-010-FMS	MONTAGGIO SEMPLICE SIMPLE ASSEMBLY	MAN-060-FMS
AGGIUNTA di una chiave calibrata ADDITION of a calibrated key-way	MAN-020-FMS	MONTAGGIO ed ALLINEAMENTO (Standard) (Standard) ASSEMBLY and ALIGNMENT	MAN-070-FMS
PREDISPOSIZIONE SEMPLICE SIMPLE SET UP	MAN-030-FMS	MONTAGGIO VERTICALE COMPLETE VERTICAL ASSEMBLY	MAN-080-FMS
PREDISPOSIZIONE & MONTAGGIO COMPLETO COMPLETE SET UP & MOUNTING	MAN-040-FMS	ALLINEAMENTO e CONTROLLO tramite DEA ALIGNMENT and CONTROL by DEA \ CMM	MAN-090-FMS
MONTAGGIO PARZIALE PARTIAL ASSEMBLY	MAN-050-FMS	TABULATO controllo DEA PRINTOUT DEA control	MAN-100-FMS

Vedi pagina 7.64 per esempi applicativi - See page 7.64 for application examples

Multitasking & CompactGrip vises

MULTITASKING

Morse autocentranti per applicazioni avanzate su centri a 5 assi

Vises for advanced applications on 5 axis machining centres

SERIE MULTITASKING
MULTITASKING SERIES

Ganasce da 74 a 140 mm. Ancoraggio diretto o tramite staffe / Posizionamento tramite fori calibrati o chiavette / Eccentriche: possibilità di disassamento centraggio per multipli di 1 mm (Auto-centraggio fuori asse) / Autocentranti con serraggi concentrici dall'esterno all'interno e viceversa / Minimi ingombri e massima rigidità / Costruzione solida e compatta a massima apertura rispetto agli ingombri / Disponibili serie di ganasce intercambiabili / Ganasce integrali per massima rigidità

Jaws widths from 75 to 140 mm. Direct vise set-up or through vise clamps / Positioning through ground holes or keyways / Self-centering with possibility to clamping from outside to inside and viceversa / Eccentric jaw adjustment in steps of 1 mm (Multiaxis self-centering) / Minimum deflection and overall dimensions / Solid and rigid construction and maximum clamping ratio to the total length / Series of interchangeable jaws available / Solid jaws (integral with the slides) for highest rigidity



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

Di speciale interesse per gli utilizzatori di centri di lavoro a 5 assi, le morse MULTITASKING / COMPACT GRIP presentano le stesse caratteristiche costruttive illustrate per le morse della serie FMS e MULTIFLEX (accuratamente rettificato in acciaio ad alta resistenza cementato trattato termicamente). Nate espressamente per i centri a 5 assi, questa gamma di morse permette di intervenire sulle 5 facce del particolare in lavorazione con riferimenti precisi in spazi contenuti garantendo usure inesistenti e grande rigidità. Massima compatibilità con i sistemi di cambio pallet già esistenti sul mercato

Of special interest to 5 axis machining centres users MULTITASKING, COMPACTGRIP & GRIPMATIC vises present the same building characteristics of FMS and MULTIFLEX vises, (Heat treatment and ground steel construction throughout). Designed for 5 axis machines, this series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection. Max compatibility with the most popular pallet change systems.



SCAN IT TO SEE



THE WEB PAGE



Autocentranti e Compatte
Selfcentering & Compact

Autocentranti
Self-centering

Veloce sistema di regolazione autocentrante regolabile dall'alto tramite tasselli di azzeramento forniti in dotazione

Easy self-centering adjustment from the top by key-nuts supplied as standard equipment.



Versatilità - Versatility

Inseri riportati utilizzabili da entrambi i lati. Grande versatilità ottenuta Attraverso la possibilità di sostituire gli Inserti GRIP con diversi tipi di dentatura in modo facile e veloce (da utilizzare a seconda del materiale da lavorare).

Inserts to be used on both sides Another advantage will be the greatest versatility thanks to easiest and quickest GRIP top jaw inserts exchange with different types of teeth design to be used according to the material to be clamped



Ganasce Reversibili
Reversible Jaws

Versatilità grazie alle ganasce MONOBLOCCO reversibili e alle 4 opzioni di posizionamento della base (90°) ed ai fori frontali passanti.

Versatility also thanks to the SOLID GUIDED reversible jaws and to the 4 base positions option (90°) and to the front through holes.

Maggior forza di serraggio
Highest clamping force

Design più compatto e leggero e maggior forza di serraggio rispetto a tutte le morse oggi sul mercato. Questo grazie alle viti di serraggio, alla loro posizione più prossima al particolare da lavorare e al design integrale di slitte e ganasce.

The most compact and lightweight vise, with greater clamping force than any other on the market. This thanks the innovative design of the clamping screws, which are positioned closer to the workpiece for maximum grip and the integral design of slides and jaws.

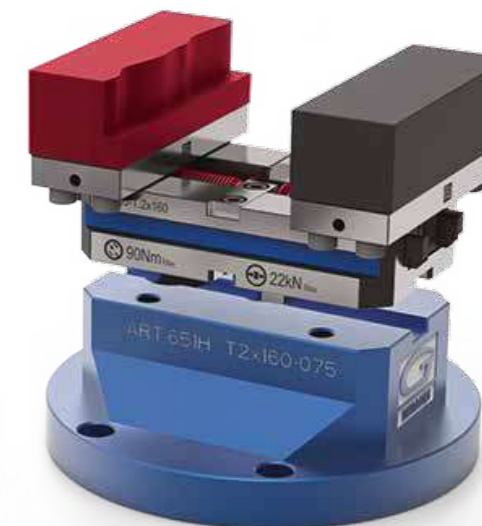
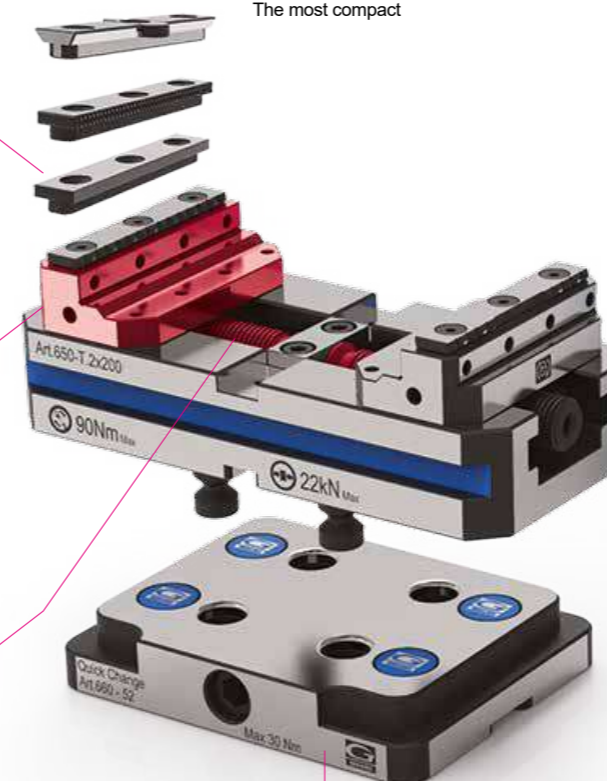
Caratteristiche e Vantaggi:
Features and Advantages:

- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITA' DEI SERRAGGI
- ✓ MODULARITA' & VERSATILITA'
- ✓ PRECISIONI ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITA' & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ AUTOCENTRANTI
- ✓ PREDISPOSIZIONE PER ZERO POINT
- ✓ RIALZI COMPATIBILI
- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ MODULARITY & VERSATILITY
- ✓ HIGHEST ACCURACIES ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ COMPACT DESIGN & HANDLING
- ✓ SELF-CENTERING
- ✓ ZERO POINT READY
- ✓ COMPATIBLE RISERS

Art. 650

CompactGrip

Le più compatte
The most compact



Art. 950

Con ganasce lavorabili
With soft machineable jaws

Art. 651H

Rialzo Semplice
Simple Riser

Piastra a cambio rapido
Quick change plate

La nuova Piastra a Cambio Rapido meccanico Art.660 (disponibile anche tonda Art.661) permette la rapida rapida sostituzione di morse o attrezzature su tutte le più diffuse tavole girevoli, la versione lavorabile può essere personalizzata direttamente dal cliente in base alla sua tavola macchina.

The new mechanical Quick Change Plate Art.660 (available also as round Art.661) allows the quick of vises or fixtures replacing on the most famous rotary table. The machineable version can be tailor made by the customer himself according to his machine table.

Art. 651H

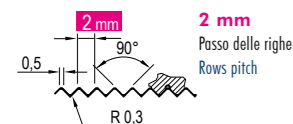
Piastra a cambio rapido
Quick Change plate



Art. 640

Multitasking

Le tonde - The rounded



Versatilità - Versatility

Possibilità di posizionare, aggiungere o rimuovere le ganasce su qualsiasi posizione della dentatura della base.

Possibility of jaws positioning, addition or remove on whatever position on the vise base teeth



Staffe di ancoraggio / Vise holding clamps

**NEW
2024**

CompactGrip

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nut

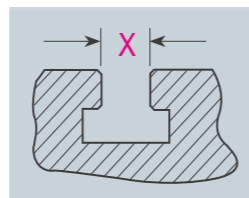


Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm

Oppure con codice: 2.29.6100 X=18mm

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm

Also with code: 2.29.6100 X=18mm

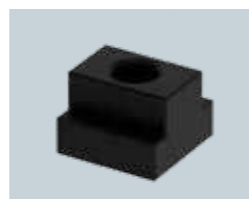


Cava a T

T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

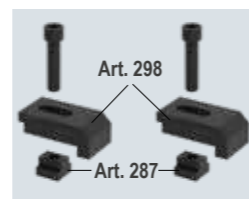


Art.287 (Pag.4.34)

Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morsa alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



Art.296

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

Art.298/CGR

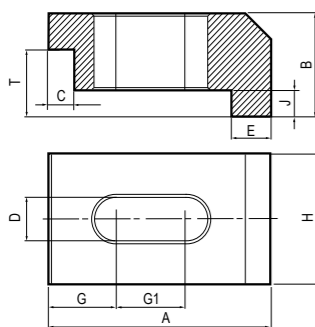
Per lo staffaggio della morsa in spazi ristretti possibilità di usare staffe Art. 298 / CGR vedi pag. 7.29
For clamping vise in narrow space it's possible to use the holding clamps Art 298 / CGR see pages 7.29



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)

1 - 2 - 3

Cava a T- slot X	1 - 2 - 3									
	12*	14	16	16	18	20	18*	20	22	
T-nuts Ref. N°	12	13	14	20	21	22	32	33	34	
Filetto vite Screw thread	M10			M12 *			M16			
A	50			50			50			
B	24			24			24			
C	6			6			6			
ØD	11			13			17			
E	10			10			10			
G	16			17,5			19			
G1	15			13			9			
H	34			34			34			
J	4			4			4			
T ± 0,1	15			15			15			
Cod.	2.29.61000 / M10			2.29.61000 / M12			2.29.61000 / M16			



* Scelta consigliata - Suggested choice

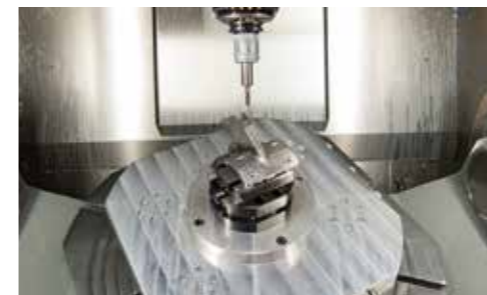
* Scelta NON consigliata - NO Suggested choice

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

4th & 5th Axis

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems

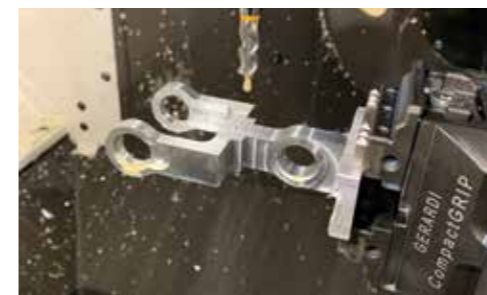


Morsa Multitasking su centro a 5 assi

Multitasking vise on 5th axis machining center

Applicazione aeronautica, morsa Art.640 tipo 2 montata su macchina a 5 assi

Typical Multitasking vise Art.640 type 2 application on a 5 axis machine for aerospace workpiece



Morsa CompactGrip su centro a 5 assi

CompactGrip vise on 5th axis machining center

Lavorazioni di fresatura effettuate su di un centro di lavoro a cinque assi con morsa CompactGrip Art.650

Milling machining operations on a five axis machining center with CompactGrip vises Art650



Morsa CompactGrip su rialzo semplice

Compact Grip vise on simple riser

Morsa CompactGrip montata su Kitamura Mytrunnion 4G per la lavorazione di uno stampo nel settore plastica.

Compact Grip vise on Kitamura Mytrunnion-4G for machining a die mould used in the plastic industry



Morse CompactGrip su piastra Zero Point

CompactGrip vises on Zero Point plate

Piastra base con 6 Zero Point singoli per morsa CompactGrip Art.650 T2 per lavorazioni di piccoli particolari

Zero Point plate with 6 single Zero Point units for CompactGrip vises Art.650 T2 for small workpieces machining.



Un sistema completamente automatico

Fully automatic system

Morsa automatica GripMatic Art.670PN montata tramite robot su tavola Zero Point.

GripMatic automatic vises Art.670PN mounted by robot on Zero Point Plate

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Art. 640

Tipo / Type **1 e 2**

Morsa autocentrante o eccentrica.
Azionamento manuale. Serraggio meccanico.
Self-centering or eccentric vise.
Manual operation. Mechanical clamping.

Art. 640T

Tipo / Type **1 e 2**

Morsa autocentrante o eccentrica
con ganasce grip Art. 645T.
Azionamento manuale. Serraggio meccanico.
Self-centering or eccentric vise
with grip jaws Art. 645T.
Manual operation. Mechanical clamping.



	1 16 kN	2 20 kN
A	65	95
A1	20	40
W	74	99
B	15	20
C	50	70
D	Ø120	Ø160
E	35	35
F	92	120
G	20	25
H	156	208
L	M12	M16
M	9	11
kg	4,9	11
Cod.	6.64.01000	6.64.02000
	6.64.0T100	6.64.0T200

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 641H

Tipo / Type **1**

Rialzo Semplice
Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and allignment kit **included**

B	50	75	100
Cod.	7.64.1H100AL /50	7.64.1H100AL /75	7.64.1H100AL /100

Art. 641H

Tipo / Type **2**

Rialzo Semplice
Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and allignment kit **included**

B	50	75	100
Cod.	7.64.1H200AL /50	7.64.1H200AL /75	7.64.1H200AL /100

Art. 645B

Ganascia dolce
Soft jaw

Cod.	6.64.5B100	6.64.5B200
------	------------	------------

Art. 645C

Ganascia liscia
Smooth jaw

Cod.	6.64.5C100	6.64.5C200
------	------------	------------

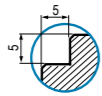
Art. 645D

Ganascia zigrinata
Serrated jaw

Cod.	6.64.5D100	6.64.5D200
------	------------	------------

Art. 645E

Ganascia a gradino
Step jaw



Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200
------	------------	------------

In Dotazione - Standard Equipment

Art. 645F

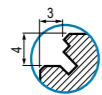
Ganascia prismatica
Prismatic jaw



Cod.	6.64.5F100	6.64.5F200
------	------------	------------

Art. 645T

Ganascia GRIP
GRIP jaw



Cod.	6.64.5T100	6.64.5T200
------	------------	------------

- Dotazione standard:
- 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 cava a T 16 mm
 - 1 perno calibrato per centraggio Art. 640P Ø50



- Art. 640 / Art. 640T**
- Art. 645E / Art. 645T
 - Art. 370
 - Art. 297
 - Art. 640P
 - Art. 375

- Standard equipment:
- 1 box wrench Art. 375
 - 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 T slot 16 mm
 - 1 calibrated centering pin Art. 640P Ø50

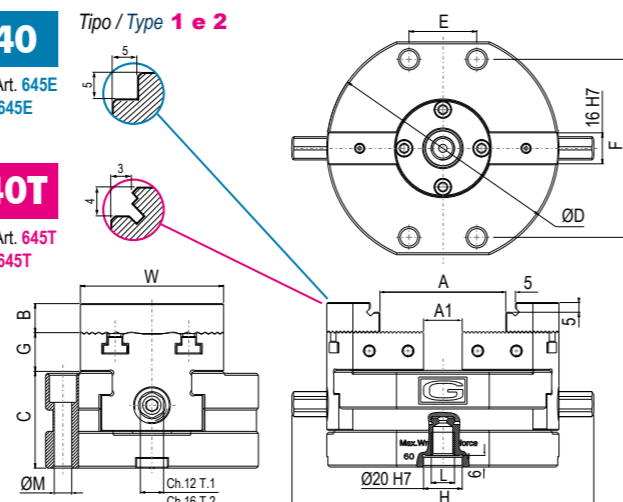
Art. 640

Tipo / Type **1 e 2**

Con ganasce grip Art. 645E
With grip jaws Art. 645E

Art. 640T

Con ganasce grip Art. 645T
With grip jaws Art. 645T



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Art. 640

Tipo / Type **3 x 166**

Art. 640T

Tipo / Type **3 x 166**



	3 30 kN
A	108
A1	20
W	138 132
B	30 50
C	58
D	166
E	-
kg	13
Cod.	7.64.03166
	7.64.0T3166

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Art. 640

Tipo / Type **3 x 266**

Art. 640T

Tipo / Type **3 x 266**



	3 30 kN
A	208
A1	60
W	138 132
B	30 50
C	58
D	266
E	200
kg	20
Cod.	7.64.03266
	7.64.0T3266

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 641H

Tipo / Type

3 x 166

Rialzo Semplice
Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and allignment kit **included**

B	50	75	100
Cod.	7.64.1H3166AL /50	7.64.1H3166AL /75	7.64.1H3166AL /100

Art. 641H

Tipo / Type

3 x 266

Rialzo Semplice
Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and allignment kit **included**

B	50	75	100
Cod.	7.64.1H3266AL /50	7.64.1H3266AL /75	7.64.1H3266AL /100

Art. 645B

Ganascia dolce
Soft jaw

Cod.	7.64.5B300
------	------------

Art. 645C

Ganascia liscia
Smooth jaw

Cod.	7.64.5C300
------	------------

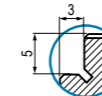
Art. 645D

Ganascia zigrinata
Serrated jaw

Cod.	7.64.5D300
------	------------

Art. 645E

Ganascia a gradino
Step jaw



Cod.	7.64.5E300
------	------------

In Dotazione - Standard Equipment

Art. 645F

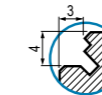
Ganascia prismatica
Prismatic jaw



Cod.	7.64.5F300
------	------------

Art. 645T

Ganascia GRIP
GRIP jaw



Cod.	7.64.5T300
------	------------

- Dotazione standard:
- 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
 - 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 perno calibrato per centraggio e orientamento Art. 79 cava a T 16 mm
 - 1 perno calibrato per centraggio Art. 640P Ø50



- Art. 640 / Art. 640T**
- Art. 645E / Art. 645T
 - Art. 370
 - Art. 79
 - Art. 640P
 - Art. 376

- Standard equipment:
- 1 box wrench Art. 375
 - 1 "T" wrench Art. 376
 - 1 workstop Art. 370
 - 1 calibrated centering and orientation pin Art. 79 T slot 16 mm
 - 1 calibrated centering pin Art. 640P Ø50

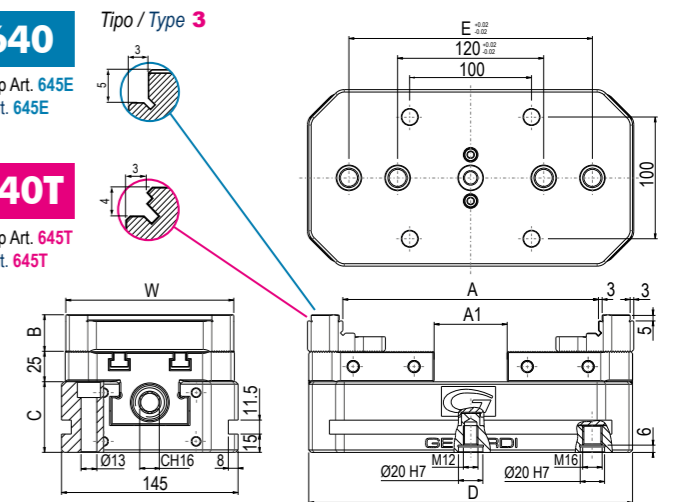
Art. 640

Tipo / Type **3**

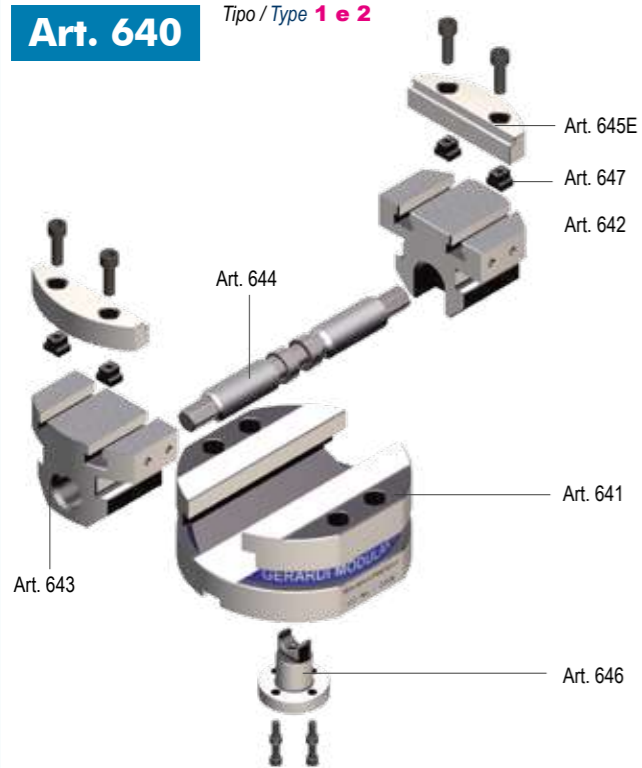
Con ganasce grip Art. 645E
With grip jaws Art. 645E

Art. 640T

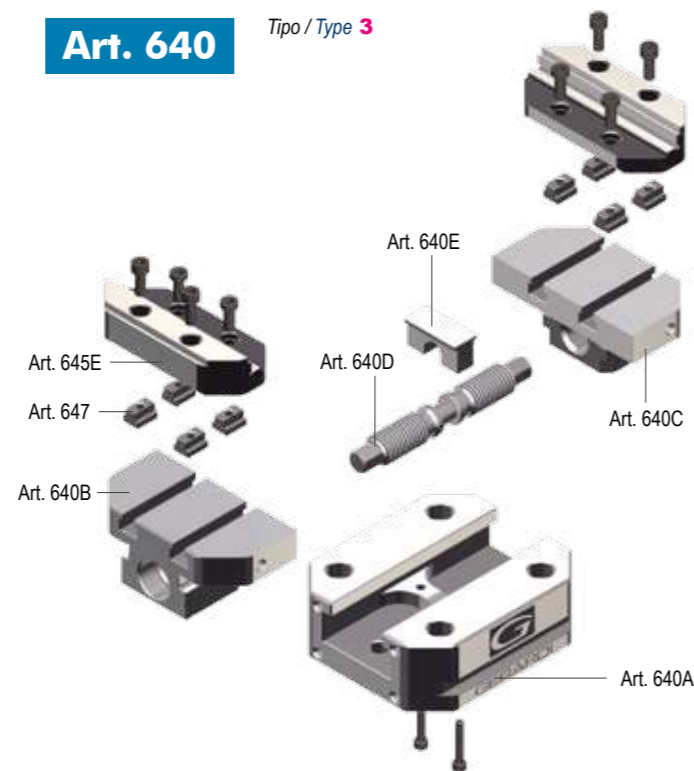
Con ganasce grip Art. 645T
With grip jaws Art. 645T



Art. 640 Tipo / Type **1 e 2**



Art. 640 Tipo / Type **3**



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	Tipo (grandezza) / Type (size)	3x166	3x266
Art. 641 Corpo base Base body	Cod. 6.64.11000	6.64.12000	Art. 640A Corpo base Base body	Cod. 7.64.0A3166	7.64.0A3266
Art. 642 Slitta integrale destra Solid slide right hand	Cod. 6.64.21000	6.64.22000	Art. 640B Slitta integrale sinistra Solid slide left hand	Cod. 7.64.0B3166	7.64.0B3266
Art. 643 Slitta integrale sinistra Solid slide left hand	Cod. 6.64.31000	6.64.32000	Art. 640C Slitta integrale destra Solid slide right hand	Cod. 7.64.0C3166	7.64.0C3266
Art. 644 Vite di bloccaggio Main screw	Cod. 6.64.41000	6.64.42000	Art. 640D Vite di bloccaggio Main screw	Cod. 7.64.0D3166	7.64.0D3266
Art. 645E Ganascia a gradino Step jaw	Cod. 6.64.5E100	6.64.5E200	Art. 640E Forcella Yoke	Cod. 7.64.0E3166	7.64.0E3266
Art. 646 Forcella Yoke	Cod. 6.64.61000	6.64.62000	Art. 645E Ganascia a gradino Step jaw	Cod. 7.64.5E300	
Art. 647 Dado a T (Cad.) T nut (Each)	Cod. 6.64.71000	6.64.72000	Art. 647 Dado a T (Cad.) T nut (Each)	Cod. 7.64.73000	

GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.640
JAWS FOR MULTITASKING VISES Art.640

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
B	15	20	30
Y	27,5	32,5	50
W	74	99	132

Art. 645B*
Ganascia dolce
Soft jaw

	1	2	3
K	20	30	50
X	27,5	42,5	-
Cod.	6.64.5B100	6.64.5B200	7.64.5B300

Art. 645C*
Ganascia liscia
Smooth jaw

	1	2	3
Cod.	6.64.5C100	6.64.5C200	7.64.5C300

Art. 645D*
Ganascia zigrinata
Serrated jaw

	1	2	3
Cod.	6.64.5D100	6.64.5D200	7.64.5D300

Art. 645E*
Ganascia a gradino
Step jaw

In Dotazione
Standard Equipment

	1	2	3
Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200	7.64.5E300

Art. 645F*
Ganascia prismatica
Prismatic jaw

	1	2	3
ØA	7 + 15	9 + 20	12 + 30
ØM	25 + 70	35 + 110	50 + 160
Cod.	6.64.5F100	6.64.5F200	7.64.5F300

Art. 645T*
Ganascia GRIP Jaw

	1	2	3
Cod.	6.64.5T100	6.64.5T200	7.64.5T300

* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request

Art. 79
Perno calibrato per centraggio e orientamento
Calibrated centering and orientation pin

	1	2	3
ØB	-	-	10-12-14-16-18-20
Cod.	-	-	7.79.20M16/ØB

Art. 297
Coppia di tasselli di posizionamento completi di vite M5 x 10
Pair of positioning key-nuts with M5 x 10 clamping screw

	1	2	3
B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36	-	-
Cod.	2.29.71000/B	-	-

Art. 640P
Perno calibrato per centraggio
Calibrated centering pin

	1	2	3
ØB	30 - 38,1 - 50 - 50,8	-	-
Cod.	7.64.0P100	7.64.0P200	7.64.0P300

* Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 20 kN	2 26 kN
Art. 640J Tipo / Type 1 e 2	Ø A	30 ÷ 45	45 ÷ 70
	W	74	99
	B	60	80
	C	50	70
	D	Ø120	Ø160
	E	35	35
	F	92	120
	G	30	40
	H	156	208
	L	M12	M16
	M	Ø9	Ø11
	kg	5	10
	Cod.	7.64.0J100	7.64.0J200

Morsa autocentrante o eccentrica.
Azionamento manuale.
Serraggio meccanico

Self-centering or eccentric vise.
Manual operation
Mechanical clamping

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3 30 kN	3 30 kN
Art. 640J Tipo / Type 3 x 166	Ø A	44 ÷ 68	48 ÷ 102
	A1	-	66
	W	78	78
	B	75	95
	C	58	58
	D	166	266
	E	-	200
	G	45	55
	kg	15	22
	Cod.	7.64.0J310	7.64.0J320

Morsa autocentrante o eccentrica.
Azionamento manuale.
Serraggio meccanico

Self-centering or eccentric vise.
Manual operation
Mechanical clamping

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 641H	B	50	75	100	Art. 641H	B	50	75	100
Tipo / Type 1	Cod.	7.64.1H100AL /50	7.64.1H100AL /75	7.64.1H100AL /100	Tipo / Type 2	Cod.	7.64.1H200AL /50	7.64.1H200AL /75	7.64.1H200AL /100

Rialzo Semplice / Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 655B	Cod.	7.65.5B100	7.65.5B200
Piastra ganascia dolce / Soft jaw-plate			

Art. 655C	Cod.	7.65.5C100	7.65.5C200
Piastra ganascia liscia / Smooth jaw-plate			

Art. 655D	Cod.	7.65.5D100	7.65.5D200
Piastra ganascia zigrinata / Serrated jaw-plate			

Art. 655F	Ø	10 ÷ 18	10 ÷ 30
Piastra ganascia prismatica / Prismatic jaw-plate	Cod.	7.65.5F118	7.65.5F230
	Ø	15 ÷ 23 * 23 ÷ 30	25 ÷ 45
	Cod.	7.65.5F123	7.65.5F245

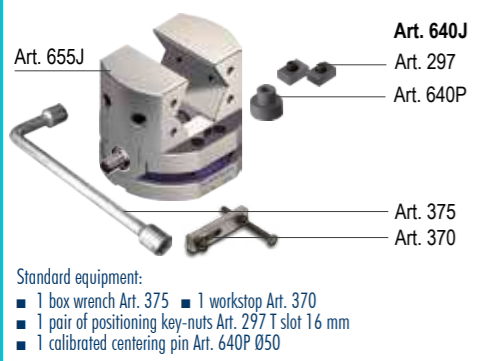
* Per Ø 23+30 ingombro max. (D1) = 132mm Ø (anziché 120mm)
For Ø 23+30 max overall dimensin (D1) Ø132mm (instead of 120mm)

Art. 655J		30 ÷ 45	45 ÷ 70
Coppia di ganasce integrali prismatiche / Prismatic solid jaws (1 pair)	Cod.	7.65.5J100	7.65.5J200

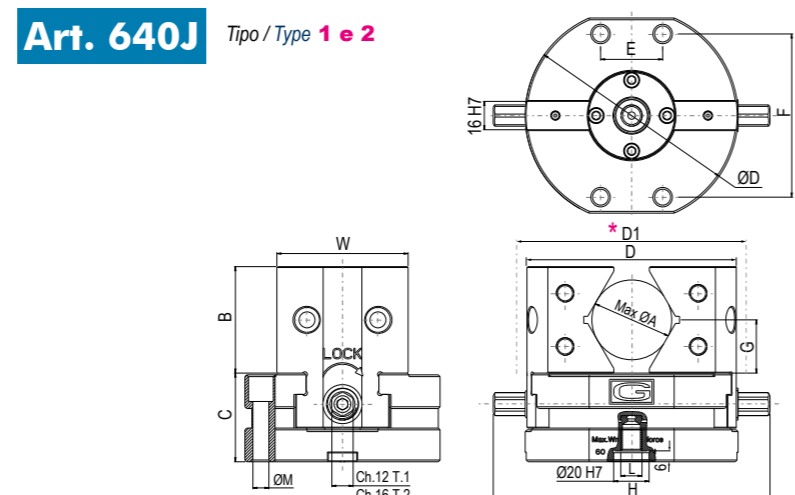
Da usare in coppia / To be used as a pair

In Dotazione - Standard Equipment

Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370
 ■ 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 cava a T 16 mm
 ■ 1 perno calibrato per centraggio Art. 640P Ø50



Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370
 ■ 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 T slot 16 mm
 ■ 1 calibrated centering pin Art. 640P Ø50



UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 641H	B	50	75	100	Art. 641H	B	50	75	100
Tipo / Type 3 x 166	Cod.	7.64.1H3166AL /50	7.64.1H3166AL /75	7.64.1H3166AL /100	Tipo / Type 3 x 266	Cod.	7.64.1H3266AL /50	7.64.1H3266AL /75	7.64.1H3266AL /100

Rialzo Semplice / Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 655B	Cod.	7.65.5B316
Piastra ganascia dolce / Soft jaw-plate		

Art. 655C	Cod.	7.65.5C316
Piastra ganascia liscia / Smooth jaw-plate		

Art. 655D	Cod.	7.65.5D316
Piastra ganascia zigrinata / Serrated jaw-plate		

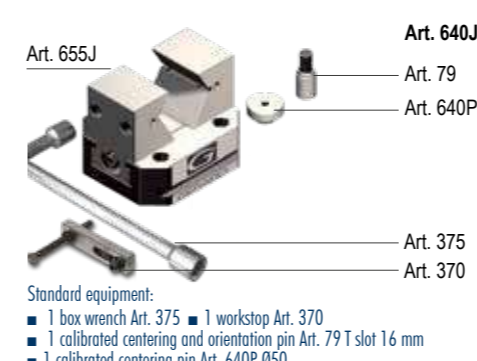
Art. 655F	Ø Min / Ø Max	12 ÷ 32	14 ÷ 34	16 ÷ 36	18 ÷ 45
Piastra ganascia prismatica / Prismatic jaw-plate	Tipo / Type 3 x 166				
	Tipo / Type 3 x 266				
	Cod	7.65.5F330	7.65.5F335	7.65.5F345	7.65.5F350

Art. 655J	Ø	44 ÷ 68	48 ÷ 102
Coppia di ganasce integrali prismatiche / Prismatic solid jaws (1 pair)	Cod.	7.65.5J316	7.65.5J326

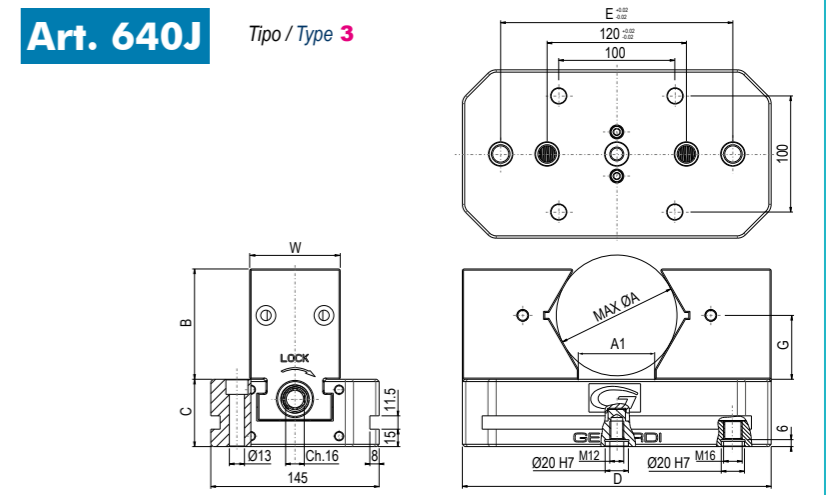
Da usare in coppia / To be used as a pair

In Dotazione - Standard Equipment

Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370
 ■ 1 perno calibrato per centraggio e orientamento Art. 79 cava a T 16 mm
 ■ 1 perno calibrato per centraggio Art. 640P Ø50



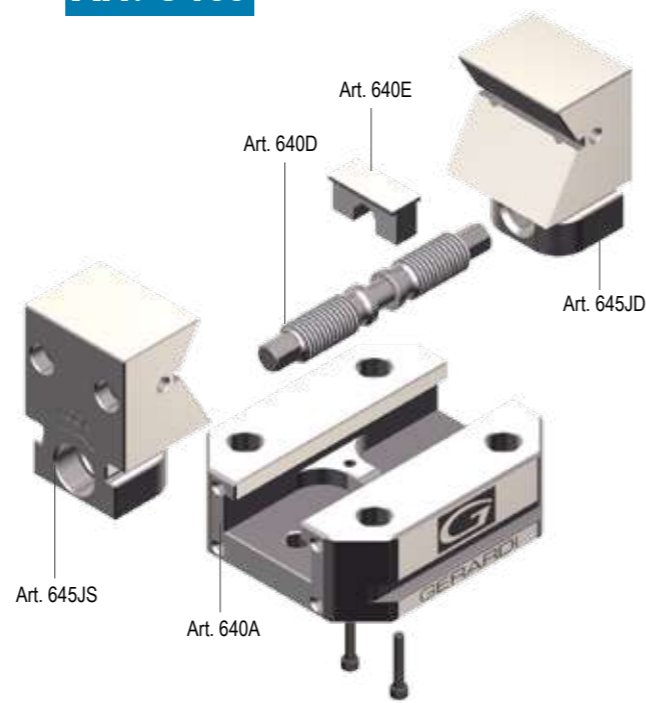
Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370
 ■ 1 calibrated centering and orientation pin Art. 79 T slot 16 mm
 ■ 1 calibrated centering pin Art. 640P Ø50



Art. 640J Tipo / Type **1 e 2**



Art. 640J Tipo / Type **3**



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2
--------------------------------	---	---

Art. 641	Cod. 6.64.11000	6.64.12000
-----------------	-----------------	------------

Corpo base
Base body

Art. 644	Cod. 6.64.41000	6.64.42000
-----------------	-----------------	------------

Vite di bloccaggio
Main screw

Art. 646	Cod. 6.64.61000	6.64.462000
-----------------	-----------------	-------------

Forcella
Yoke

Art. 645JS*	Cod. 7.64.5JS10	7.64.5JS20
--------------------	-----------------	------------

Ganascia integrale prismatica sx
Solid prismatic left jaw

Art. 645JD*	Cod. 7.64.5JD10	7.64.5JD20
--------------------	-----------------	------------

Ganascia integrale prismatica dx
Solid prismatic right jaw

Tipo (grandezza) / Type (size)	3x166	3x266
--------------------------------	-------	-------

Art. 640A	Cod. 7.64.0A3166	7.64.0A3266
------------------	------------------	-------------

Corpo base
Base body

Art. 640D	Cod. 7.64.0D3166	7.64.0D3266
------------------	------------------	-------------

Vite di bloccaggio
Main screw

Art. 640E	Cod. 7.64.0E3166	7.64.0E3266
------------------	------------------	-------------

Forcella
Yoke

Art. 645JD*	Cod. 7.64.5JD316	7.64.5JD326
--------------------	------------------	-------------

Ganascia integrale prismatica dx
Solid prismatic right jaw

Art. 645JS*	Cod. 7.64.5JS316	7.64.5JS326
--------------------	------------------	-------------

Ganascia integrale prismatica sx
Solid prismatic left jaw



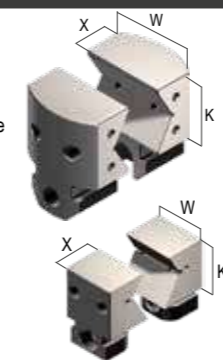
GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.640J

JAWS & JAW PLATES FOR MULTITASKING VISES Art.640J

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	
--------------------------------	---	---	---	--

Art. 655J

Tipo / Type **1-2**
Coppia di ganasce integrali prismatiche
Prismatic solid jaws (1 pair)



W	74	99	78	78
K	60	80	75	95
X	49	59	59	95
Ø	30 ÷ 45	45 ÷ 70	44 ÷ 68	48 ÷ 102
Cod.	7.65.5J100	7.65.5J200	7.65.5J316	7.65.5J326

In Dotazione - Standard Equipment

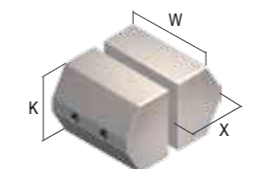
Art. 655J

Tipo / Type **3**

In Dotazione - Standard Equipment

Art. 655B

Piastra ganascia dolce
Soft jaw-plate



K	55	70	60	
X	38	54	49	
Cod.	7.65.5B100	7.65.5B200	7.65.5B316	

Art. 655C

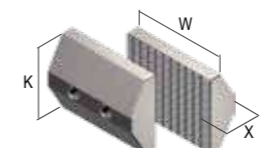
Piastra ganascia liscia
Smooth jaw-plate



K	55	70	60	
X	23	32	24	
Cod.	7.65.5C100	7.65.5C200	7.65.5C316	

Art. 655D

Piastra ganascia zigrinata
Serrated jaw-plate

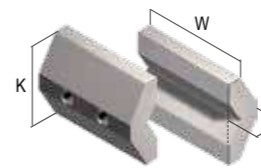


K	55	70	60	
X	23	32	24	
Cod.	7.65.5D100	7.65.5D200	7.65.5D316	

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3x166	3x266
--------------------------------	---	---	-------	-------

Art. 655F

Piastra ganascia prismatica
Prismatic jaw-plate



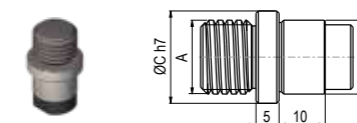
K	43	54	60	60
X	17	22	24	24
Ø	10 ÷ 18	10 ÷ 30	12 ÷ 32	12 ÷ 38
Cod.	7.65.5F118	7.65.5F230	7.65.5F330	
Ø	15+23-23+30*	25 ÷ 45	14 ÷ 34	12 ÷ 38
Cod.	7.65.5F123	7.65.5F245	7.65.5F335	
Ø	-	-	16 ÷ 36	16 ÷ 58
Cod.	-	-	7.65.5F345	
Ø	-	-	18 ÷ 45	24 ÷ 65
Cod.	-	-	7.65.5F350	

* Per Ø 23+30 ingombro max. (D1) = 132mm Ø (anziché 120mm)
For Ø 23+30 max overall dimension (D1) Ø132mm (instead of 120mm)

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
--------------------------------	---	---	---

Art. 79

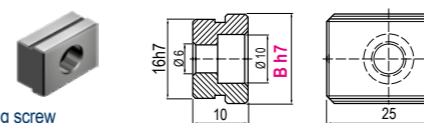
Perno calibrato per centraggio e orientamento
Calibrated centering and orientation pin



ØB	-	-	10-12-14-16-18-20
Cod.	-	-	7.79.20M16/ØB

Art. 297

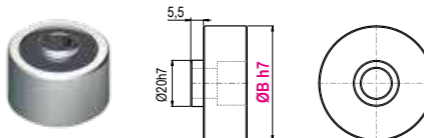
Coppia di tasselli di posizionamento
completi di vite M5 x 10
Pair of positioning key-nuts with M5 x 10 clamping screw



B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36	-
Cod.	2.29.71000/B	-

Art. 640P

Perno calibrato per centraggio
Calibrated centering pin



ØB	30 - 38,1 - 50 - 50,8		
Cod.	7.64.0P100	7.64.0P200	7.64.0P300

* Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE ART.640

ALUMINUM RISERS FOR VISES ART.640

Tipo (grandezza) rialzo Riser type	1			2		
Art. 641H <i>Tipo / Type 1 e 2</i>	ØA	120		160		
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point	B	50	75	100	50	75
	kg	3	4,5	5,4	3,5	4,9
	Cod.	7.64.1H100AL/050	7.64.1H100AL/075	7.64.1H100AL/100	7.64.1H200AL/050	7.64.1H200AL/075

Simple riser Zero Point ready

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo / Riser type (size)	3 x 166		
Art. 641H <i>Tipo / Type 3 x 166</i>	A		166
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point	B	50	100
	C		230
	D		190
	kg	3,8	5,3
	Cod.	7.64.1H3166AL/050	7.64.1H3166AL/075
			7.64.1H3166AL/100

Simple riser Zero Point ready

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo / Riser type (size)	3 x 266		
Art. 641H <i>Tipo / Type 3 x 266</i>	A		266
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point	B	50	100
	C		310
	D		286
	kg	5,8	8,3
	Cod.	7.64.1H3266AL/050	7.64.1H3266AL/075
			7.64.1H3266AL/100

Simple riser Zero Point ready

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1 e 2
Art. 641H	

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 166
Art. 641H	

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 266
Art. 641H	

PIASTRE di INTERFACCIA

INTERFACE PLATES

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1 e 2
Art. 62M	ØJ 190
Multitasking	C1 28
	Cod. 62M641H1000S

Piastra di interfaccia lavorabile
Machineable interface plate

Personalizzazione non inclusa - Customization not included

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 166
Art. 62M	ØJ 190
Multitasking	C1 28
	Cod. 62M641H3166S

Piastra di interfaccia lavorabile
Machineable interface plate

Personalizzazione non inclusa - Customization not included

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 266
Art. 62M	ØJ 260
Multitasking	C1 28
	Cod. 62M641H3266S

Piastra di interfaccia lavorabile
Machineable interface plate

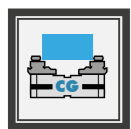
Personalizzazione non inclusa - Customization not included

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

MORSE COMPACT GRIP

COMPACT GRIP VISES

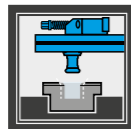
Esempi applicativi su centri a 5 assi - Application example on 5 axis machine



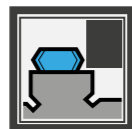
Morse Compact Grip
Compact Grip vises



lavorazioni a 5 assi
5 axis machining



Predisposizione
Zero Point
Zero Point ready



Inseri GRIP
GRIP inserts



Art.650 Compact Grip

La novità assoluta per centri a 5 assi e sistemi multipli sono le morse autocentranti Compact Grip. Il loro nome accosta le principali peculiarità della morsa date dall'estrema compattezza e maneggevolezza al nome del sistema di inserti che adotta, cosiddetto "GRIP". Questo sistema consiste in una gamma di inserti ganasce modulari montati sopra al corpo ganasce principale con la funzione di serrare il particolare da lavorare tramite dei dentini affilati o conformati a seconda del tipo di materiale e di durezza.

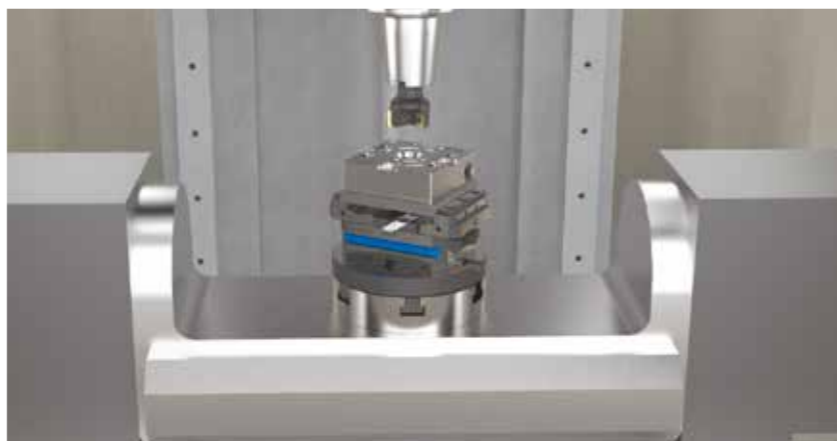
The absolute news for 5 axis machine centres and new multiclamping system are the self-centering Compact Grip vises. Their name identifies the main vise features which are the extreme compactness and easiest handling and the system of inserts which adopts, so called "GRIP". This system includes a range of jaw plates assembled on the top of the main jaw with the function of clamping the workpiece through sharp or duly shaped teeth according to the material type and hardness to clamp.



Aperture Morse / Opening vise range

Scansiona il QR code e scarica la tabella con tutte le aperture delle morse CompactGrip

Scan the QR code to download the chart with all vise jaws opening



Tramite l'inserto Grip si esegue la sgrossatura e la finitura del pezzo sui cinque lati.
Through the Grip insert you can rough mill and finish the workpiece on five sides.



Dettaglio Inserto Grip.
Insert Grip detail.

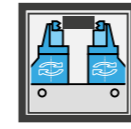


Tramite il gradino liscio della ganasce si rimuove il sovravello rimanente e si finisce il particolare.
Then through the smooth jaw step you can remove the remaining stock allowance from the workpiece and finish the workpiece

MORSE FMS

FMS VISES

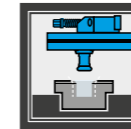
Esempi applicativi su centri a 5 assi - Application example on 5 axis machine



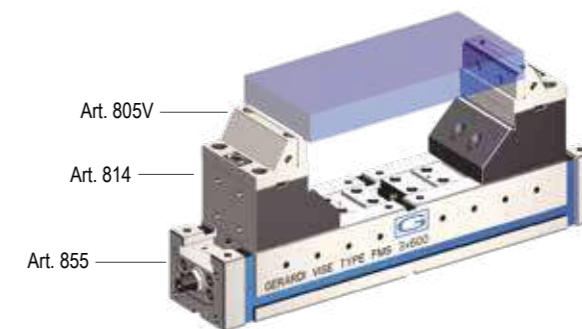
Ganasce alte e rialzate
High and raised jaws



lavorazioni a 5 assi
5 axis machining



Predisposizione
Zero Point
Zero Point ready

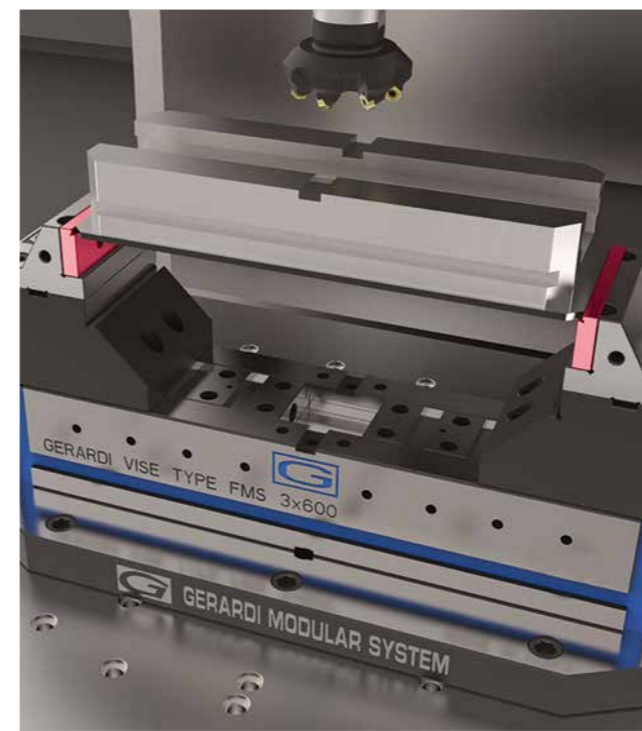
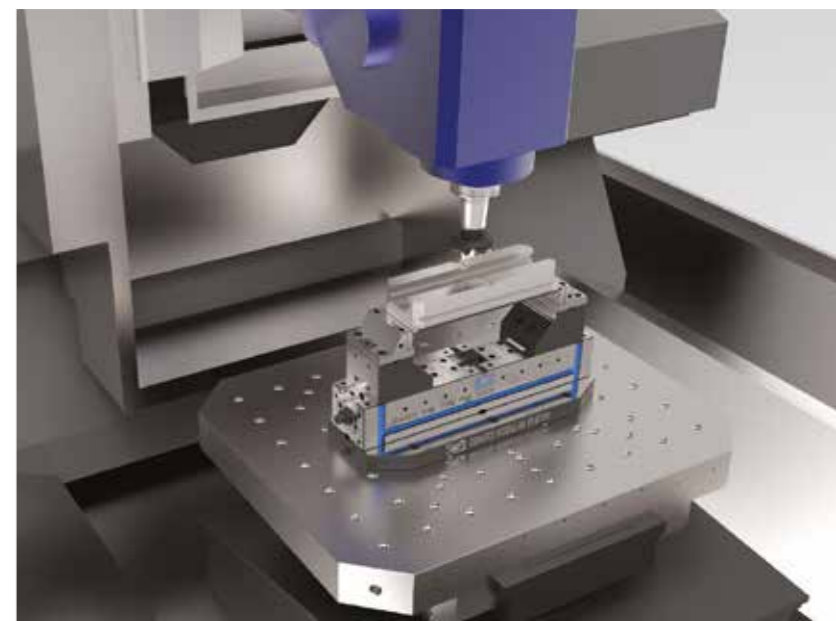


Art.868 FMS series

Grazie all'estrema versatilità del sistema modulare Gerardi anche le morse FMS, adeguatamente riconfigurate, possono rientrare nella cosiddetta categoria di morse Multitasking per centri di lavoro a 5 assi.

Basterà quindi montare la base mobile Art.814 con le relative ganasce Art.805V sul modulo base universale Art.855.

Thanks to the extreme versatility of the Gerardi Modular System even the FMS vises, properly reconfigured, can be used as Multitasking vises for 5 axis machine centres. It will be enough to assemble the movable base Art.814 with the Art.805V jaws on the universal vise base module Art.855



Particolare sollevato tramite base mobile Art.814
Workpiece raised by movable base Art.814



Dettaglio serraggio tramite piastrina GRIP Art.247T
Detail of clamping by GRIP jaw plate Art.247T

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2			
		22 kN			
Art. 950 <i>Tipo / Type 2x160</i>	A	45	85	125	165
	W			128	
	B			93	
	C			38	
	C1			53	
	D			89,9	
	E	120	160	200	240
	F			52	
	G			49	
	L			Ø12	
	L1			M8	
kg	7,9	8,6	9,4	10,1	
Cod.	7.95.02120	7.95.02160	7.95.02200	7.95.02240	



Self-centering Compact Grip vise with **machineable steel jaws**, Ideal for five axis centres.

Per morsa T.1 utilizzare ganasacia Art.650BM / CM (pag.7.30) / For vise T.1 use jaw Art.650BM / CM (see pag. 7.30)

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		3				
		32 kN				
Art. 950 <i>Tipo / Type 3x360</i>	A	71	121	171	221	271
	W			160		
	B			124		
	C			57		
	C1			77		
	D			124,9		
	E	160	210	260	310	360
	F			96		
	G			59		
	L			Ø16		
	L1			M10		
kg	16,8	18,6	20,5	22,5	24,4	
Cod.	7.95.03160	7.95.03210	7.95.03260	7.95.03310	7.95.03360	



Self-centering Compact Grip vise with **machineable steel jaws**, Ideal for five axis centres.

Per morsa T.1 utilizzare ganasacia Art.650BM / CM (pag.7.30) / For vise T.1 use jaw Art.650BM / CM (see pag. 7.30)

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 651H <i>Tipo / Type 2</i>		B			
Rialzo Semplice / Simple Riser		100			
Cod.	7.65.1H2120 / 100	7.65.1H2160 / 100	7.65.1H2200 / 100	7.65.1H2240 / 100	



Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 660 <i>Interasse / Type 52 mm</i>		Cod.			
Tavola Quick change / Quick change table		9.66.05200			
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35					



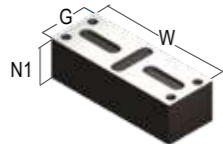
Art. 950B		Cod.			
Slitta DESTRA con chiavette / Solid hardened slide RIGHT HAND with positioning key nuts		7.95.0B2000			



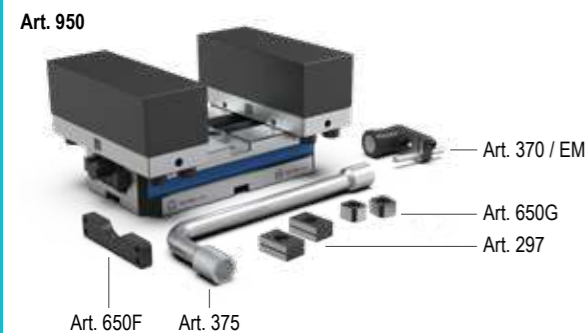
Art. 950C		Cod.			
Slitta SINISTRA con chiavette / Solid hardened slide LEFT HAND with positioning key nuts		7.95.0C2000			



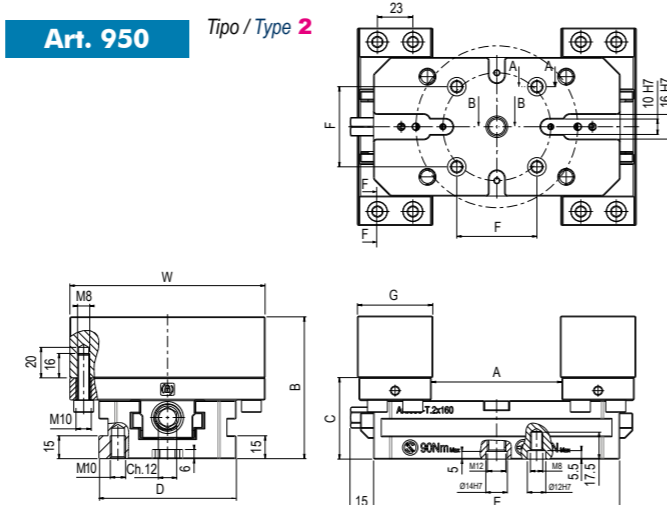
Art. 950D		Cod.			
Ganascia lavorabile in acciaio / Machineable steel jaw		7.95.0D2000			



Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
 ■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta



Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art.375 ■ 1 workstop Art.370EM ■ 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
 ■ 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm ■
 ■ 1 Art. 650F slide locking plate



UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 651H <i>Tipo / Type 3</i>		B				
Rialzo Semplice / Simple Riser		100				
Cod.	7.65.1H3160 / 100	7.65.1H3210 / 100	7.65.1H3260 / 100	7.65.1H3310 / 100	7.65.1H3360 / 100	

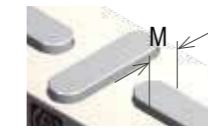


Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 660 <i>Interasse / Type 96 mm</i>		Cod.			
Tavola Quick change / Quick change table		9.66.09600			
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35					



Art. 950B		Cod.			
Slitta DESTRA con chiavette / Solid hardened slide RIGHT HAND with positioning key nuts		7.95.0B3000			



Art. 950C		Cod.			
Slitta SINISTRA con chiavette / Solid hardened slide LEFT HAND with positioning key nuts		7.95.0C3000			



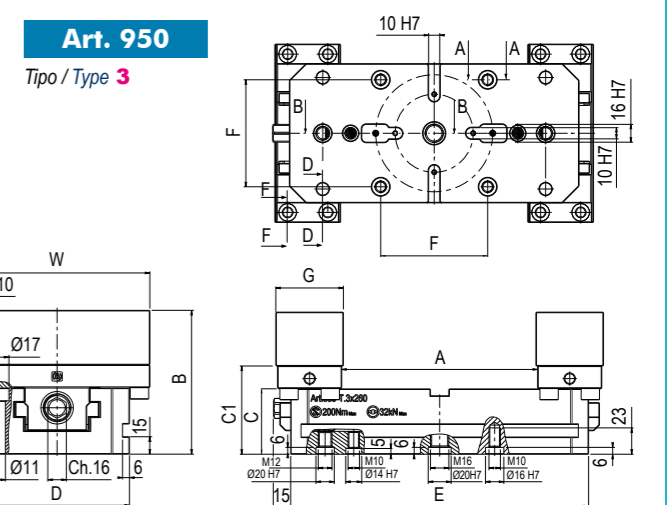
Art. 950D		Cod.			
Ganascia lavorabile in acciaio / Machineable steel jaw		7.95.0D3000			



Dotazione standard:
 ■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
 ■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta

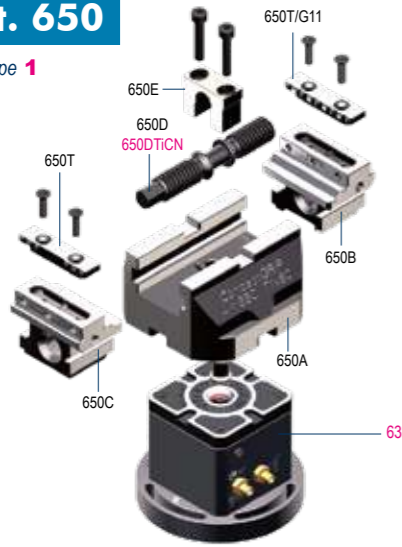


Standard equipment:
 ■ 1 box wrench Art.375 ■ 1 workstop Art.370EM ■ 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
 ■ 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm ■ 1 calibrated centering and orientation pin Art.79 Ø16
 ■ 1 Art. 650F slide locking plate



Art. 650

Tipo / Type 1

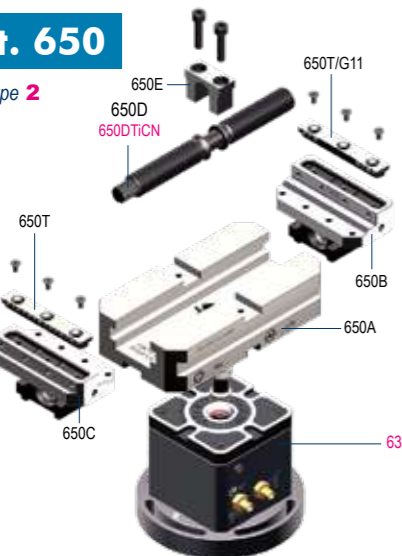


Tipo / Type 1	1x80	1x120	1x160
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A1080	7.65.0A1120	7.65.0A1160
Art. 650B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand	Cod.	7.65.0B1000	
Art. 650C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand	Cod.	7.65.0C1000	
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D1080	7.65.0D1120	7.65.0D1160
Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D1080-TiCN	7.65.0D1120-TiCN	7.65.0D1160-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke	Cod.	7.65.0E1000	

Tipo / Type	1	2
Art. 63 (Optional) Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

Art. 650

Tipo / Type 2

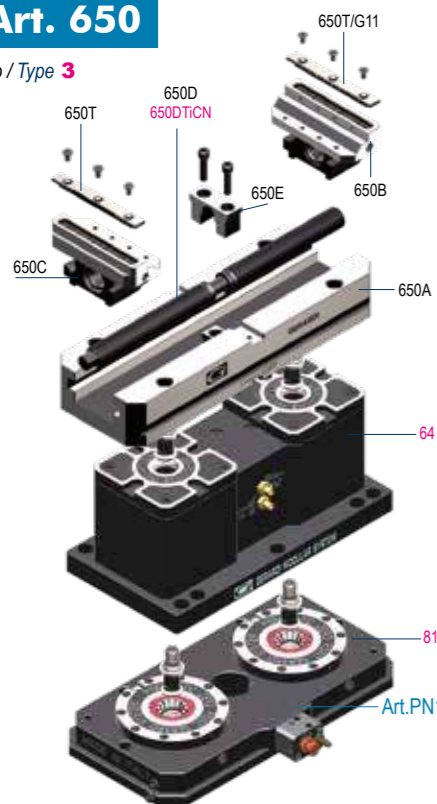


Tipo / Type 2	2x120	2x160	2x200	2x240
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A2120	7.65.0A2160	7.65.0A2200	7.65.0A2240
Art. 650B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand	Cod.	7.65.0B2000		
Art. 650C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand	Cod.	7.65.0C2000		
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D2120	7.65.0D2160	7.65.0D2200	7.65.0D2240
Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D2120-TiCN	7.65.0D2160-TiCN	7.65.0D2200-TiCN	7.65.0D2240-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke	Cod.	7.65.0E2000		

Tipo / Type	1	2
Art. 63 (Optional) Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

Art. 650

Tipo / Type 3



Tipo / Type 3	3x160	3x210	3x260	3x310	3x360
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A3160	7.65.0A3210	7.65.0A3260	7.65.0A3310	7.65.0A3360
Art. 650B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand	Cod.	7.65.0B3000			
Art. 650C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand	Cod.	7.65.0C3000			
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D3160	7.65.0D3210	7.65.0D3260	7.65.0D3310	7.65.0D3360
Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D3160-TiCN	7.65.0D3210-TiCN	7.65.0D3260-TiCN	7.65.0D3310-TiCN	7.65.0D3360-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke	Cod.	7.65.0E3000			

Tipo / Type	1	2
Art. 64 (Optional) Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point	Cod. 9.64.10000	9.64.20000

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 - Impossible to use with vises type 3x160

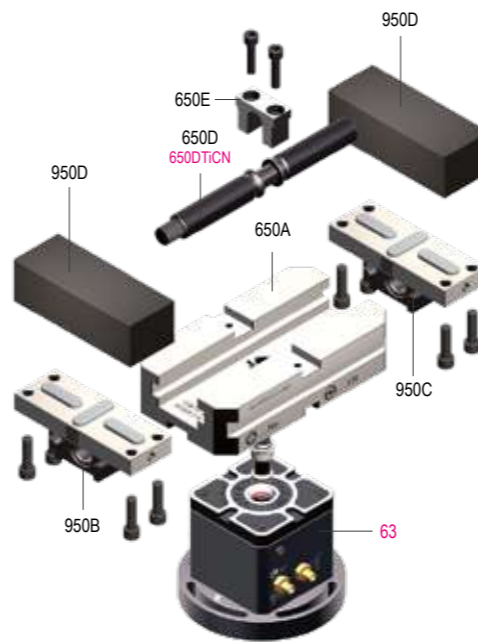
Piastra ZeroPoint, montaggio incassato - ZeroPoint Plates, built-in mounting

Art. 81P (Optional)	Acciaio Steel	Alluminio Aluminum
Piastra di interfaccia Zero Point per morse CompactGrip tipo 3 Zero Point connecting plate for CompactGrip vise Type 3	Cod. 9.81.P2040S2	9.81.P2040A2

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 / 3x210 - Impossible to use with vises type 3x160 / 3x210

Art. 950

Tipo / Type 2



Tipo / Type 2	2x120	2x160	2x200	2x240
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A2120	7.65.0A2160	7.65.0A2200	7.65.0A2240
Art. 950B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand	Cod.	7.95.0B2000		
Art. 950C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand	Cod.	7.95.0C2000		
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D2120	7.65.0D2160	7.65.0D2200	7.65.0D2240

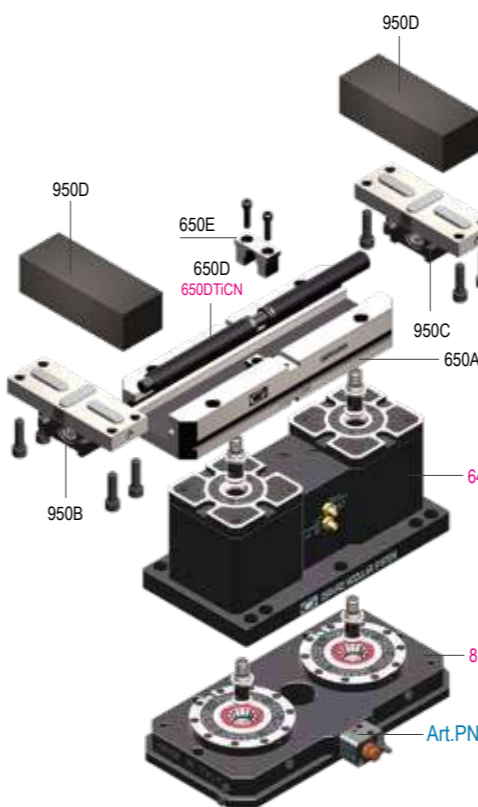
Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D2120-TiCN	7.65.0D2160-TiCN	7.65.0D2200-TiCN	7.65.0D2240-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke	Cod.	7.65.0E2000		

Art. 950D Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw	Cod.	7.95.0D2000		
---	------	-------------	--	--

Tipo / Type	1	2
Art. 63 (Optional) Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

Art. 950

Tipo / Type 3



Tipo / Type 3	3x160	3x210	3x260	3x310	3x360
Art. 650A Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A3160	7.65.0A3210	7.65.0A3260	7.65.0A3310	7.65.0A3360
Art. 950B Ganascia integrale destra Solid jaw right hand	Cod.	7.95.0B3000			
Art. 950C Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand	Cod.	7.95.0C3000			
Art. 650D Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D3160	7.65.0D3210	7.65.0D3260	7.65.0D3310	7.65.0D3360

Art.650DTiCN (Optional) Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D3160-TiCN	7.65.0D3210-TiCN	7.65.0D3260-TiCN	7.65.0D3310-TiCN	7.65.0D3360-TiCN
Art. 650E Forcella - Yoke	Cod.	7.65.0E3000			

Art. 950D Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw	Cod.	7.95.0D3000			
---	------	-------------	--	--	--

Tipo / Type	1	2
Art. 64 (Optional) Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point	Cod. 9.64.10000	9.64.20000

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 - Impossible to use with vises type 3x160






Piastra ZeroPoint, montaggio incassato - ZeroPoint Plates, built-in mounting

Art. 81P (Optional)	Acciaio Steel	Alluminio Aluminum
Piastra di interfaccia Zero Point per morse CompactGrip tipo 3 Zero Point connecting plate for CompactGrip vise Type 3	Cod. 9.81.P2040S2	9.81.P2040A2

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 / 3x210 - Impossible to use with vises type 3x160 / 3x210

INSERTI GANASCE MOBILI PER ART. 650

INSERT MOBILE JAWS FOR Art.650

Tipo (grandezza) / Type (size)		1	2	3
	Art. 650S LISCIA + RUVIDA SMOOTH + ROUGH Per materiali teneri e lavorazioni finali For soft material clamping and final machining	Cod. 7.65.0S1000	7.65.0S2000	7.65.0S3000
	Art. 650R *CODA DI RONDINE DOVE TAIL Miglior presa pezzo Best workpiece clamping	Cod. 7.65.0R1000	7.65.0R2000	7.65.0R3000
	Art. 650T G01 GRIP (Passo - Pitch 1,5mm) Per materiali di durezza normale For standard workpieces hardness clamping	Cod. 7.65.0T1000/G01	7.65.0T2000/G01	7.65.0T3000/G01
	Art. 650T G02 GRIP (Passo - Pitch 2mm) Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping	Cod. 7.65.0T1000/G02	7.65.0T2000/G02	7.65.0T3000/G02
	Art. 650T G11 GRIP (Passo - Pitch 11mm) Per materiali teneri For soft material clamping	Cod. 7.65.0T1000/G11	7.65.0T2000/G11	7.65.0T3000/G11

* Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare (pag. 7.29)
Milling tool for working the base of the workpiece to be clamp (pag. 7.29)

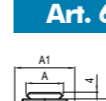
INSERTI GANASCE FISSA CENTRALE PER Art. 650

INSERT JAWS CENTRAL FIXED FOR Art. 650

Tipo (grandezza) / Type (size)		1	2	3
	Art. 650V LISCE - SMOOTH Materiali teneri e lavorazioni finali Soft material clamping and final machining	Cod. 7.65.0V1000	7.65.0V2000	7.65.0V3000
	Art. 650Y RUVIDE - ROUGH Miglior presa pezzo Best workpiece clamping	Cod. 7.65.0Y1000	7.65.0Y2000	7.65.0Y3000
	Art. 650U G01 GRIP (Passo - Pitch 1,5mm) Per materiali di durezza normale For standard workpieces hardness clamping	Cod. 7.65.0U1000/G01	7.65.0U2000/G01	7.65.0U3000/G01
	Art. 650U G02 GRIP (Passo - Pitch 2mm) Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping	Cod. 7.65.0U1000/G02	7.65.0U2000/G02	7.65.0U3000/G02
	Art. 650U G11 GRIP (Passo - Pitch 11mm) Per materiali teneri For soft material clamping	Cod. 7.65.0U1000/G11	7.65.0U2000/G11	7.65.0U3000/G11
	Art. 650F Piastra laterale per serraggio singolo (Viti Extra) Side plate for Single clamping (Screws not included)	Cod. 7.65.0F100	7.65.0F200	7.65.0F300

GANASCIA FISSA CENTRALE PER Art.650

CENTRAL FIXED JAW FOR Art.650

Tipo (grandezza) / Type (size)		1	2	3
	Art. 650X Ganascia fissa centrale Central fixed jaw	A 18	22	22
		A1 24	28	29
		B 8	13	18
		B1 20	23	28
		C 50	88	123
	Cod.	7.65.0X1000	7.65.0X2000	7.65.0X3000

Un inserto per ganascia fissa centrale a scelta incluso (vedi tabella sotto)
One top jaw insert as you need included (see plate below)

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto - In case of order always specify the type of insert

AZZERAMENTO AUTOCENTRANTE SELF-CENTERING RESET

Nel caso in cui la morsa non sia perfettamente regolata per la FUNZIONE AUTOCENTRANTE procedere come segue:

- Allentare le viti della forcilla (Fig.1)
- Applicare i tasselli di centraggio Art.297 nell'apposita sede posta nella parte superiore della base morsa
- Portare le due ganasce in battuta con i tasselli di centraggio (Fig.2)
- Stringere le viti della forcilla per completare la registrazione dell'autocentrante

If the vise is not perfectly adjusted for the SELF-CENTERING FUNCTION, proceed as follows:

- loosen the fork screws (Fig.1)
- apply the centering key-nuts art.297 in the special seat on the upper part of the vise base
- bring the two jaws into contact with the centering key-nuts (Fig.2)
- tighten the fork screws to complete the setting of the self-centering function

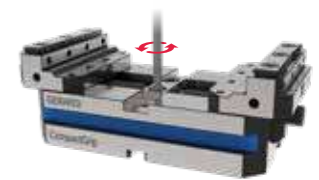


Fig. 1



Fig. 2

PIASTRINA FRONTALE PER GANASCE MOBILI Art. 650

FRONTAL JAW PLATE FOR MOBILE JAWS Art. 650

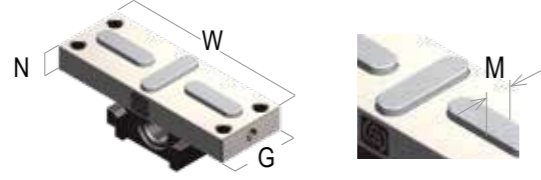
Tipo (grandezza) / Type (size)		1	2	3
	Art. 655L Piastrina LISCIA frontale con fori filettati M4 Frontal SMOOTH jaw plate with threaded holes M4	W 50	80	115
		K 8	10	10
		X 3,5	5,5	5,5
	Cod.	7.65.5L1000	7.65.5L2000	7.65.5L3000
	Art. 655M Piastrina DOLCE frontale con fori filettati M4 Frontal SOFT jaw plate with threaded holes M4	W 50	80	115
		K 8	10	10
		X 10	10,5	10,5
	Cod.	7.65.5M1000	7.65.5M2000	7.65.5M3000
	Art. 655N Piastrina ZIGRINATA frontale Frontal SERRATED jaw plate	W 50	80	115
		K 8	10	10
		X 3,5	5,5	5,5
	Cod.	7.65.5N1000	7.65.5N2000	7.65.5N3000
	Art. 655P Piastrina parallela magnetica piana frontale Frontal straight parallel magnetic plate	W 50	80	115
		K 5	7	7
		X 3	5	5
	Cod.	7.65.5P1000	7.65.5P2000	7.65.5P3000

ACCESSORI PER MORSE COMPACT GRIP Art.950

Art.950 COMPACT GRIP VISES ACCESSORIES

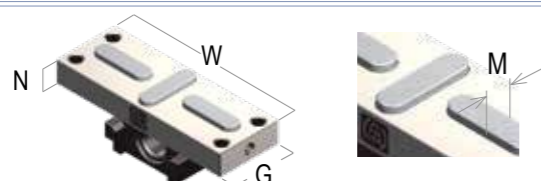
Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
W	128	160
G	49	59
M	10 H7	14 H7
P	30	36
Q	23	36
Q1	110	142
R	40	50
S	Ø9	Ø11

Art. 950B
Slitta **DESTRA** con chiavette
Solid hardened slide **RIGHT HAND**
with positioning key nuts



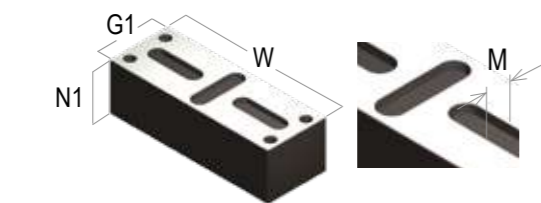
N	15	20
Cod.	7.95.0B2000	7.95.0B3000

Art. 950C
Slitta **SINISTRA** con chiavette
Solid hardened slide **LEFT HAND**
with positioning key nuts



N	15	20
Cod.	7.95.0C2000	7.95.0C3000

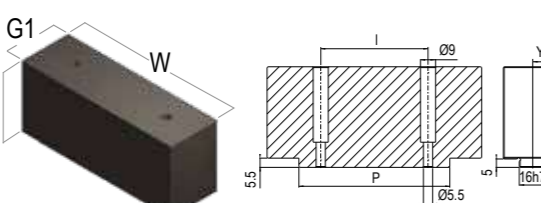
Art. 950D*
Ganascia lavorabile in acciaio
Machineable steel jaw
G1= G+2 mm



N1	30	47
Cod.	7.95.0D2000	7.95.0D3000

* Viti per fissaggio a richiesta
Fixing screws on request

Art. 950X*
Ganascia fissa intermedia lavorabile in acciaio
Intermediate machineable steel fixed jaw



W	128	160
G1	35	50
N1	55	67
I	64	90
P	90	124
Cod.	7.95.0X2000	7.95.0X3000

* Viti per fissaggio a richiesta
Fixing screws on request

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
A	50	88	123
B	30	50	70
C	50	55	60

Art. 650BM
Ganascia lavorabile filetto destro
Soft machineable jaw right thread



Cod.	7.65.0BM10	7.65.0BM20	7.65.0BM30
------	------------	------------	------------

Specifiche per Art.650 Tipo1 - Specific for Art.650 type 1

Art. 650CM
Ganascia lavorabile filetto sinistro
Soft machineable jaw left thread



Cod.	7.65.0CM10	7.65.0CM20	7.65.0CM30
------	------------	------------	------------

Specifiche per Art.650 Tipo1 - Specific for Art.650 type 1

ACCESSORI PER MORSE COMPACT GRIP Art.650 / Art.950

Art.650 / Art.950 COMPACT GRIP VISES ACCESSORIES

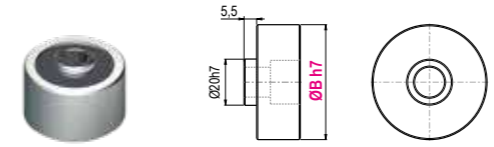
Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
--------------------------------	---	---	---

Art. 370EM
Arresto laterale magnetico
Magnetic workstop



Cod.	7.37.01000/EM	7.37.02000/EM
------	---------------	---------------

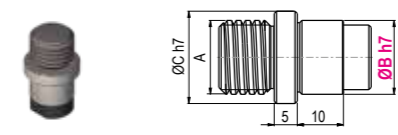
Art. 640P
Perno calibrato per centraggio
Calibrated centering pin



ØC h7	20		
ØB	30 - 38,1(1,5") - 50 - 50,8 (2")		
Cod.	7.64.0P100	7.64.0P200	7.64.0P300

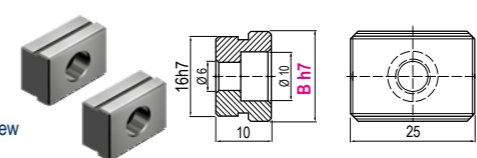
* Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

Art. 79
Perno calibrato per centraggio e orientamento
Calibrated centering and orientation pin



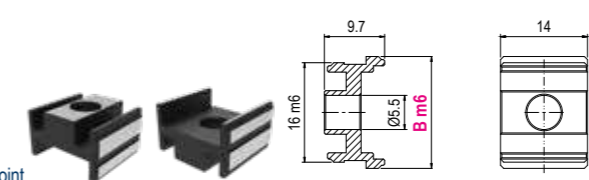
A	M10	M12	M16
ØC h7	14	14	20
ØB	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	7.79.14M10/ØB	7.79.14M12/ØB	7.79.20M16/ØB

Art. 297
Coppia di tasselli per regolazione autocentrante con vite M5 x 10
Pair of Self-centering key-nuts with M5 x 10 screw



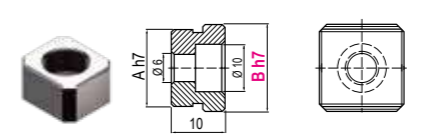
B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36		
Cod.	2.29.71000/10	2.29.71000/16	

Art. 297X
Tassello a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point
Key nut NO-GAP for accurate single vise positioning on zero point



B	12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20		

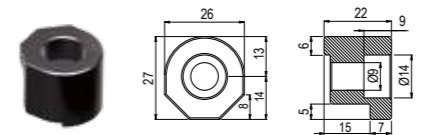
Art. 650G
Tassello di posizionamento morse completo di viti
Key-nut for vise positioning with screws



A	10	10	16
B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36		
Cod.	7.65.0G1000/B	7.65.0G2000/B	

Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

Art. 298 / CGR
Staffa per Compact Grip
Compact Grip holding clamp

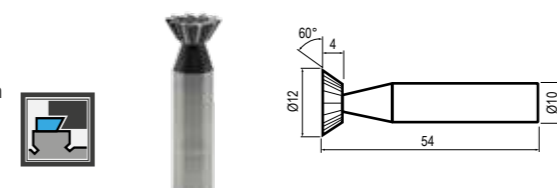


Cod.	7.29.81000/CGR		
------	----------------	--	--

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
--------------------------------	---	---	---

Dimensioni / Dimension	CH	B	CH	B	CH	B
	10	160	12	160	16	250
Cod.	4.37.510160	4.37.512160	4.37.516250			


Art. 690DTF
Utensile fresa per realizzare la base del particolare da serrare con inserti a coda di rondine Art.650R
Milling tool for working the base of the workpiece to be clamped with dove tail inserts Art.650R




Ø12					
Cod.	7.69.0DTF10				

RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE COMPACT GRIP ART.650 / 950


ALUMINUM RISERS FOR COMPACT GRIP VISES ART.650 / 950

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	1										
Art. 651H <i>Tipo / Type 1</i> Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point 	A										
	B										
	* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100	
	ØD	128				178				178	
	E					150				150	
	L	52				52				52	
	M	52				52				52	
	ØJ	110				150				150	
	K	10				10				10	
	K1					16				16	
	kg	1,08	1,41	1,75	2,09	2,63	3,17	2,40	3,15	3,90	
	Cod.	7.65.1H1080 /050	7.65.1H1080 /075	7.65.1H1080 /100	7.65.1H1120 /050	7.65.1H1120 /075	7.65.1H1120 /100	7.65.1H1160 /050	7.65.1H1160 /075	7.65.1H1160 /100	
	Simple riser Zero Point ready										

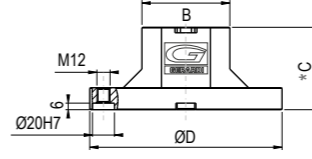
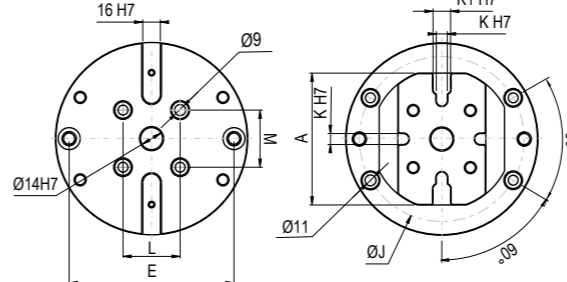
Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

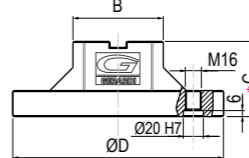
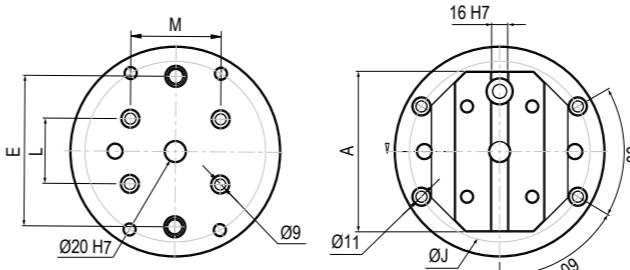
Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	2												
Art. 651H <i>Tipo / Type 2</i> Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point 	A	120				160				240			
	B	90				90				90			
	* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100			
	ØD	210				210				249			
	E					150				200			
	L	65				65				65			
	M	90				90				150			
	ØJ	185				185				185			
	kg	3,07	3,71	4,32	3,09	3,90	4,73	3,38	4,45	5,52	4,13	5,45	6,75
	Cod.	7.65.1H2120 /050	7.65.1H2120 /075	7.65.1H2120 /100	7.65.1H2160 /050	7.65.1H2160 /075	7.65.1H2160 /100	7.65.1H2200 /050	7.65.1H2200 /075	7.65.1H2200 /100	7.65.1H2240 /050	7.65.1H2240 /075	7.65.1H2240 /100
	Simple riser Zero Point ready												

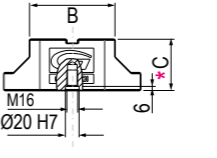
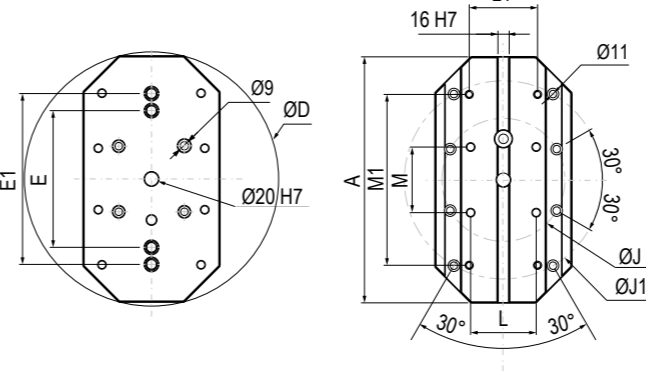
Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	3																
Art. 651H <i>Tipo / Type 3</i> Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point 	A	160				210				260				310		360	
	B	125				125				125				125		125	
	* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100	50	75	100	50	75	100	
	ØD	240				240				332				327		373	
	E	150				150				150				150		200	
	E1									200				200		250	
	L	96				96				96				96		96	
	L1													100		100	
	M	96				96				96				96		96	
	M1													200		250	
	ØJ	185				185				185				185		185	
	ØJ1									290				290		290	
	kg	3,34	4,49	5,68	3,85	5,40	6,99	5,73	7,69	9,69	6,14	8,50	10,91	7,02	9,80	12,62	
	Cod.	7.65.1H3160 /050	7.65.1H3160 /075	7.65.1H3160 /100	7.65.1H3210 /050	7.65.1H3210 /075	7.65.1H3210 /100	7.65.1H3260 /050	7.65.1H3260 /075	7.65.1H3260 /100	7.65.1H3310 /050	7.65.1H3310 /075	7.65.1H3310 /100	7.65.1H3360 /050	7.65.1H3360 /075	7.65.1H3360 /100	
	Simple riser Zero Point ready																

Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**


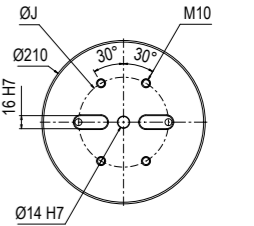
Tipo (grandezza) Riser (type) size	1
Art. 651H	
	

Tipo (grandezza) Riser (type) size	2
Art. 651H	
	


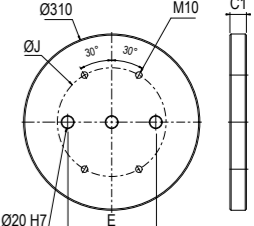
Tipo (grandezza) Riser (type) size	3
Art. 651H	
	

PIASTRE di INTERFACCIA

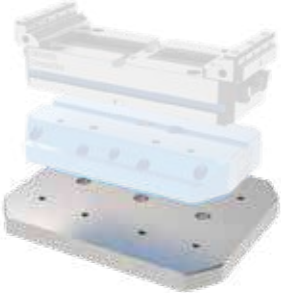
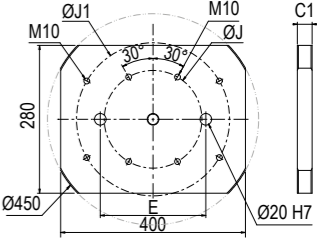
INTERFACE PLATES

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1			
Art. 62M CompactGrip Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate 	ØJ	110	150	150
	C1	28		
Cod.	7.62.M651H21...			
	.../108	.../112	.../116	
Personalizzazione non inclusa - Customization not included				
				

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	2			
Art. 62M CompactGrip Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate 	ØJ	185		
	C1	28		
E	-	150	150	200
Cod.	7.62.M651H31/			
	.../212	.../216	.../220	.../224
Personalizzazione non inclusa - Customization not included				
				

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3				
Art. 62M CompactGrip Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate 	ØJ	185			
	C1	28			
J1	-	-	290	290	290
E	150	150	150	150	200
Cod.	7.62.M651H45/				
	.../316	.../321	.../326	.../331	.../336
Personalizzazione non inclusa - Customization not included					
					

Kit di fissaggio al rialzo **incluso** / Riser fixing and positioning kit **included**

A Modular Positioning Clamping System

QUICK CHANGE PLATES

Sostituisci rapidamente l'attrezzatura per un Flusso di lavoro Continuo

Rapid Equipment Replacement for Seamless Workflow

Caratteristiche e Vantaggi:
Features and Advantages:

- ✓ RAPIDITÀ DI ATTREZZAMENTO MACCHINA
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI MORTI
- ✓ MODULARITÀ E VERSATILITÀ
- ✓ ESTREMAMENTE LEGGERE
- ✓ PER QUALUNQUE CENTRO DI LAVORO
- ✓ INCREMENTO DELLA PRODUZIONE
- ✓ DISPONIBILI CON DOPPIO INTERASSE
- ✓ INFINITE COMBINAZIONI POSSIBILI
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ RIALZI COMPATIBILI
- ✓ QUICK MACHINE SET-UP
- ✓ REDUCTION OF DOWNTIME
- ✓ MODULARITY AND VERSATILITY
- ✓ INCREDIBLY LIGHT
- ✓ FOR ANY TYPE OF MACHINE CENTER
- ✓ PRODUCTION INCREASING
- ✓ AVAILABLE WITH DOUBLE PITCHES
- ✓ INFINITE POSSIBLE COMBINATIONS
- ✓ COMPACT DESIGN HANDLING
- ✓ COMPATIBLE RISERS



Precisione / Accuracy
 $\pm 0,02\text{mm}$



Durezza / Hardened
HRC 55 \pm 2



Il Tempo è Denaro Time is Money

Mentre la prima morsa sta operando montata sul centro di lavoro, hai tutto il tempo necessario per preparare la seconda, pronta da fare entrare in azione appena la prima avrà terminato il suo compito, garantendo una produzione

While the first vise is in operation mounted on the workstation, you have all the necessary time to prepare the second one, ready to come into action as soon as the first one completes its task, ensuring uninterrupted production.

Rapidità e Leggerezza Speed and Lightness

La ridotta dimensione e la compattezza del Sistema Modulare a Cambio Rapido consentono di equipaggiare la macchina con Morse di dimensioni ridotte e di effettuare sostituzioni dell'attrezzatura con carichi e pesi estremamente leggeri.

The small size and compactness of the Modular Quick Change System allows the machine to be equipped with smaller vises and make equipment changes with extremely light loads and weights.

Modulari al 100% 100% Modular

Le Modularità delle Piastre a Cambio Rapido offre la possibilità di adattare la configurazione della tua tavola macchina secondo le tue esigenze!

The modularity of Quick-Change Plates allows you to adapt the configuration of your machine table according to your needs!



Le Piastre a Cambio Rapido sono un sistema meccanico per il rapido posizionamento e bloccaggio di attrezzature e per il serraggio di particolari che si distingue per la sua vasta gamma di varianti, offrendo una soluzione adatta a ogni tipo di macchina utensile. Sia che si tratti di forme rotonde, rettangolari o quadrate, per il bloccaggio singolo o multiplo, questo sistema può essere utilizzato in modo universale su centri di lavoro verticali e orizzontali, su tavole a 3 e 5 assi e può essere integrato e ampliato secondo le necessità. Questo semplice sistema modulare è caratterizzato da un numero ridotto di particolari garantendo una lunga durata e pochissima manutenzione.

The Quick-Change Plates are a mechanical system for the rapid positioning and clamping of fixtures for securing workpieces that stands out for its wide range of variations, offering a solution suitable for every type of machine tool. Whether it's round, rectangular, or square shapes, for single or multiple clamping, this system can be universally used on vertical and horizontal machining centers, on 3-axis and 5-axis plates, and can be integrated and expanded according to needs. This simple modular system is characterized by a reduced number of components, ensuring long-lasting durability and minimal maintenance.



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



Accellera la produzione
ed Abbatti i Tempi Morti

Reduce downtime and
Accelerate your production



ROUNDLOCK SYSTEM

Bloccare pezzi tondi non è mai stato così semplice!
Clamping round pieces has never been easier!

Il sistema di serraggio RoundLock è progettato per semplificare la tecnica di presa di componenti di diametro compreso tra 6 e 34. Grazie al suo design ergonomico permette di ottenere il massimo della accessibilità durante le operazioni di fresatura. Utilizzando comuni pinze ER50 che possono essere sostituite con pinze ad alta precisione per massimizzarne le prestazioni, è dotato di passaggio barra per poter lavorare i componenti in serie e l'interfaccia per sistema Zero Point e Quick Change, unita alla sua leggerezza, lo rende l'ideale per incrementare l'efficienza attraverso la sua installazione manuale o tramite robot.

The RoundLock clamping system is designed to simplify the clamping technique of components between 6 and 34 in diameter. Thanks to its ergonomic design it allows to obtain maximum accessibility during milling operations and uses common ER50 collets that can substituted with high-precision collets to maximize its performance. It is equipped with a bar passage to be able to work the components in series and the interface for Zero Point and Quick Change system combined with its lightness makes it the ideal tool to increase efficiency through its manual installation or via robot.



Art. 650 **CompactGrip**

Le più compatte
The most compact

Art. 662D

Con Doppio Interasse
With Double Pitch

Art. 662S

Piastra a Cambio Rapido Multipla
Multiple Quick Change Plate

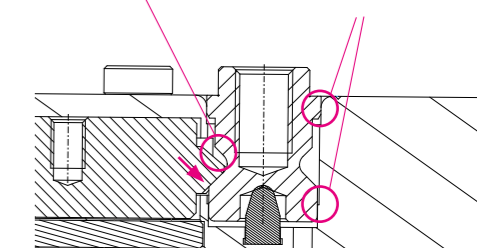


Perni di Posizionamento Positioning Pins

L'interasse dei perni di posizionamento per le Piastre a Cambio Rapido può essere da 52 e 96mm permettendo di avere un ingombro minimo dell'attrezzatura e di massimizzare lo spazio di lavoro del particolare.

The spacing of the positioning pins for Quick Change Plates can be 52 and 96mm allowing for minimal tooling space and maximizing the workspace of the part.

Forza di serraggio in spinta verso il basso
Clamping force pushing downward



Zona di contatto di 2 estremi per la massima rigidità
Contact zone at both ends for maximum rigidity

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE RETTANGOLARI
MECHANICAL RECTANGULAR QUICK CHANGE PLATES
Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

1 - 2	3
52	96

Art. 660 INTERASSE SINGOLO
SINGLE PITCH

 Piastra cambio rapido rettangolare ad interasse 52 o 96 con chiavette e fori calibrati
 Rectangular Quick Change table with 52 or 96 interaxis with keyways and calibrated holes


A	100	150
B	50	50
B1	-	100
C	27	27
D	116	156
E	150	190
F	52	96
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
kg	3	5,2
Cod.	9.66.05200	9.66.09600

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

1 - 2	3
52	96

Art.660S* DOLCE LAVORABILE
SOFT MACHINABLE

 Piastra cambio rapido rettangolare lavorabile ad interasse 52 o 96
 Rectangular machinable Quick Change table with 52 or 96 interaxis


C	27	27
D	126	156
E	150	190
F	52	96
L	Ø12h7	Ø16h7
L1	M8	M10
kg	-	-
Cod.	9.66.0S520	9.66.0S960

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH

1 - 2 - 3
52

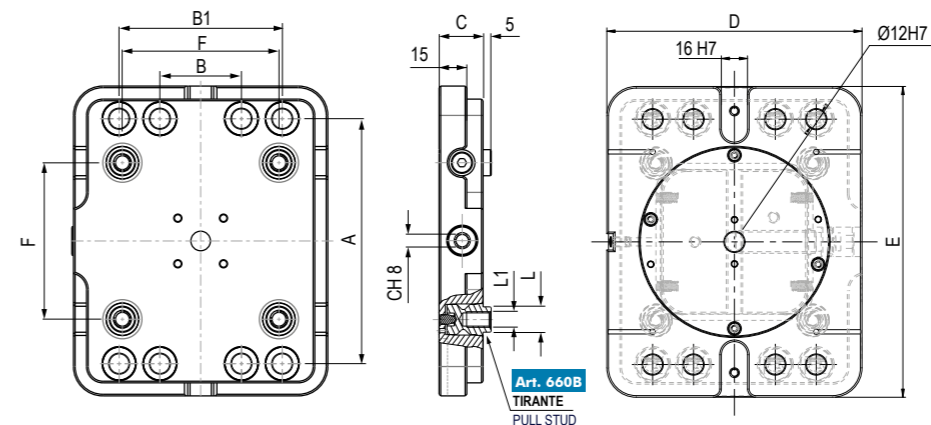
Art. 660R RIDUZIONE
REDUCTION

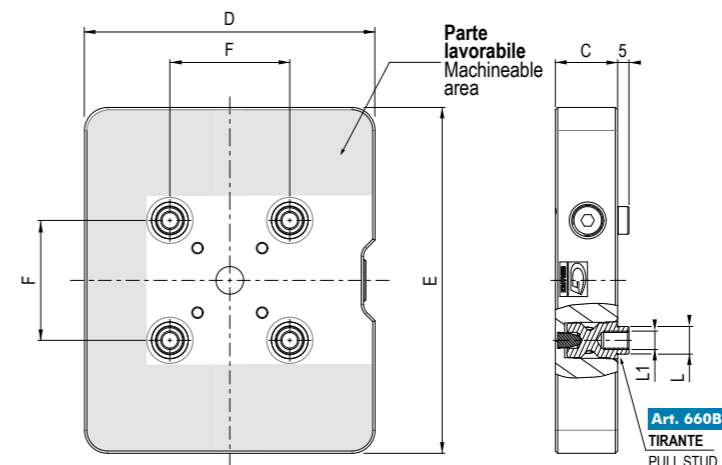
 Piastra cambio rapido rettangolare di riduzione da interasse 96 a 52
 Rectangular reduction Quick Change from 96 to 52 interaxis

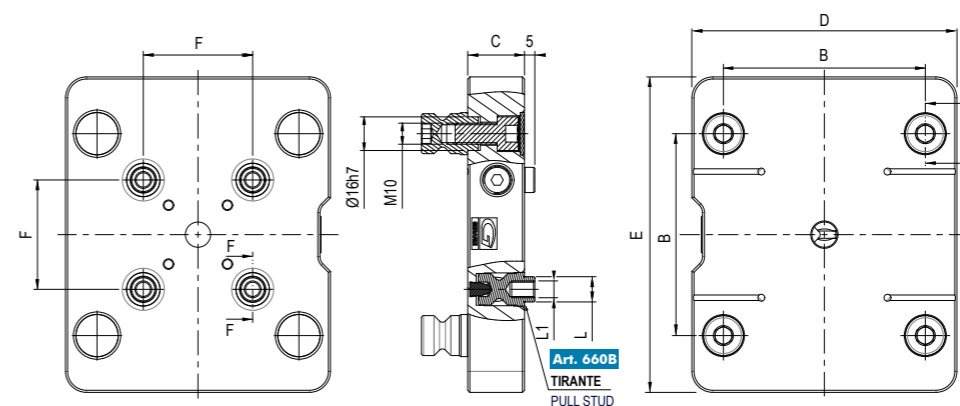

B	96
C	27
D	126
E	150
F	52
L	Ø12h7
L1	M8
kg	3,75
Cod.	9.66.0R210

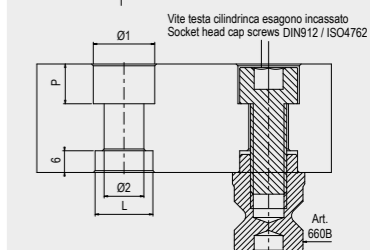
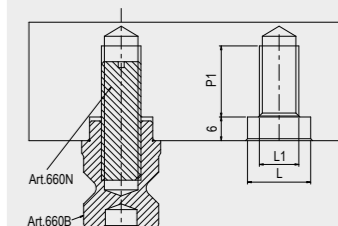
* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - * Not available for German and Austrian market

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE RETTANGOLARI
MECHANICAL RECTANGULAR QUICK CHANGE PLATES
Art. 660

 Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B

Art. 660S

 Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B

Art. 660R

 Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B

Art. 660B

 Tiranti per piastra cambio rapido
 Quick change table pull studs


Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE
MECHANICAL QUICK CHANGE PLATES

NEW
2024

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2 - 3
INTERASSE - PITCH	52 / 96

Art. 662D **DOPPIO INTERASSE**
DOUBLE PITCH

Piastra cambio rapido quadrata lavorabile a doppio interasse 52 e 96
Square machinable Quick Change table with double interaxis 52 and 96



A	191,5
B	52
B1	96
C	27
D	122
E	132
F	Ø10 H7
G	150
kg	7,5
Cod.	9662D5296

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2	3
INTERASSE - PITCH	52	96

Art. 661D **DOPPIO INTERASSE**
DOUBLE PITCH

Piastra cambio rapido tonda lavorabile a doppio Interasse 52 e 96
Round machinable Quick Change table with double interaxis 52 and 96



A	196
B	52
B1	96
C	27
D	122
E	132
F	Ø10 H7
G	150
H	191,5
kg	6
Cod.	9661D5296

Interasse - Interaxis	52	96	96
PASSAGGIO BARRA - BAR PASSAGE	Ø52 4 Azionamenti/4 Drives	Ø52 2 Azionamenti/2 Drives	Ø110 4 Azionamenti/4 Drives

Art.661SPB **PASSAGGIO BARRA**
BAR PASSAGE

Piastra cambio rapido tonda lavorabile con passaggio barra
Round machinable Quick Change table with bar passage



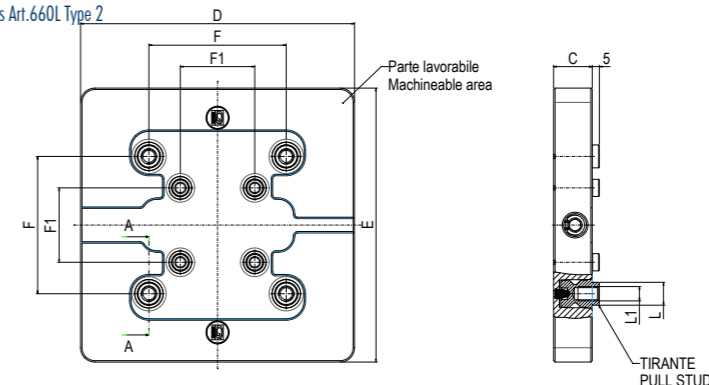
A	Ø158	Ø196	Ø196
B	52	96	96
C	27	27	27
D	34	123	78
E	70	123	114
F	Ø10 H7	Ø10 H7	Ø10 H7
G	135	140	140
H	155	191,5	191,5
I	Ø52	Ø52	Ø110
Kg	3,6	5,6	4,3
Cod.	9661SPB52-52	9661SPB96	9661SPB96-110

* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - * Not available for German and Austrian market

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE
MECHANICAL QUICK CHANGE PLATES

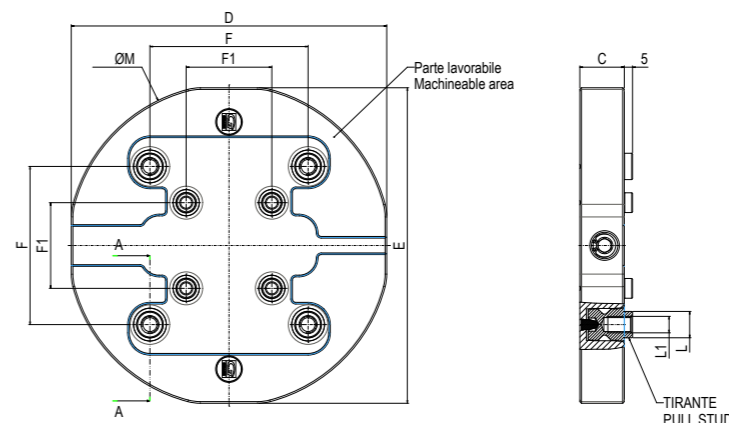
Art. 662D

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2) - # 8 Pull-studs Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2)
N°4 Tappi Art.660L Tipo 1 - # 4 Caps Art.660L Type 1
N°4 Tappi Art.660L Tipo 2 - # 4 Caps Art.660L Type 2



Art. 661D

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2) - # 8 Pull-studs Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2)
N°4 Tappi Art.660L Tipo 1 - # 4 Caps Art.660L Type 1
N°4 Tappi Art.660L Tipo 2 - # 4 Caps Art.660L Type 2

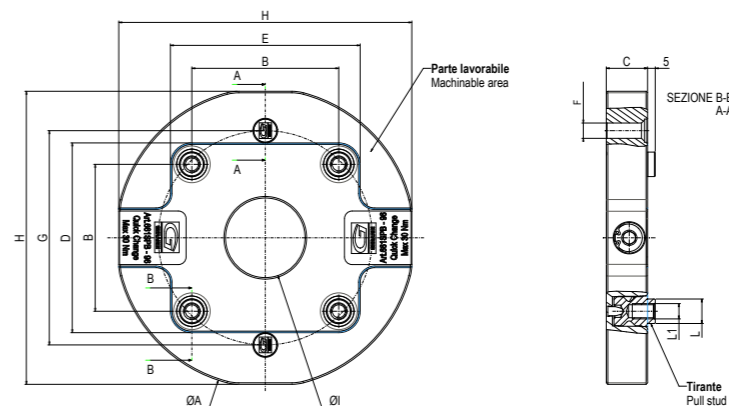


Art.661SPB

Dotazione standard - Standard equipment:
Ø52-Ø52
4 x Art.660B T1
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø60

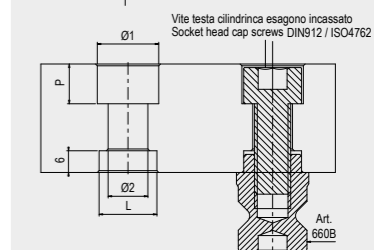
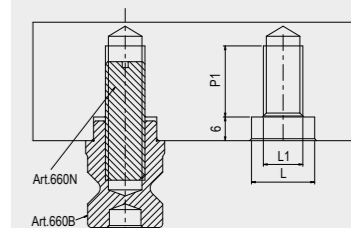
Ø96-Ø52
4 x Art.660B T2
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø50

Ø96-Ø110
4 x Art.660B T2
2 x Art.C96 Ø18
1 x Art.C96PBQ Ø160



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE COMBINABILI
MECHANICAL JOINABLE QUICK CHANGE PLATES

NEW
2024

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art. 662S SINGOLA
SINGLE

Piastra cambio rapido combinabile quadrata lavorabile singola ad interasse 96
Square machinable single Quick Change table with 96 interaxis



A	191,5
B	96
C	27
D	122
E	122
F	Ø10 H7
G	160
kg	7,6
Cod.	9662S960

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art.662S DOPPIA
DOUBLE

Piastra cambio rapido combinabile rettangolare lavorabile doppia ad interasse 96
Rectangular machinable mixable double Quick Change table with 96 interaxis



2 Azionamenti
2 Drives

A	191,5
A1	383,5
B	96
C	27
D	125
E	67
F	Ø10 H7
G	352
kg	15
Cod.	9662S962

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	3
INTERASSE - PITCH	96

Art. 662S MULTIPLA
MULTIPLE

Piastra cambio rapido combinabile quadrata lavorabile multipla ad interasse 96
Square machinable mixable multiple Quick Change table with 96 interaxis



4 Azionamenti
4 Drives

A	383,5
A1	96
B	27
C	125
D	67
E	63,5
F	Ø10 H7
G	352
kg	30
Cod.	9662S964

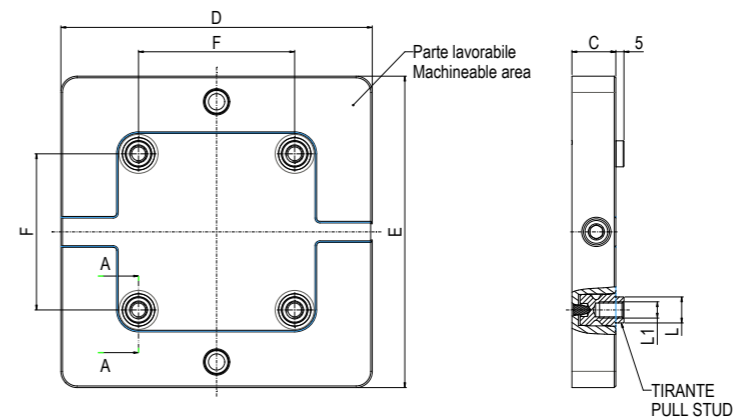
Personalizzazione esclusa - Customization not included

* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - * Not available for German and Austrian market

PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE COMBINABILI
MECHANICAL JOINABLE MODULAR QUICK CHANGE PLATES

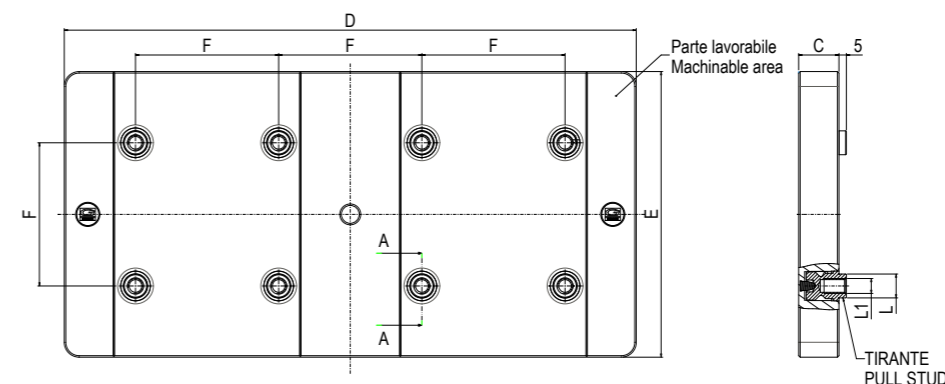
Art. 662S SINGOLA
SINGLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°4 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 4 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°4 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 4 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



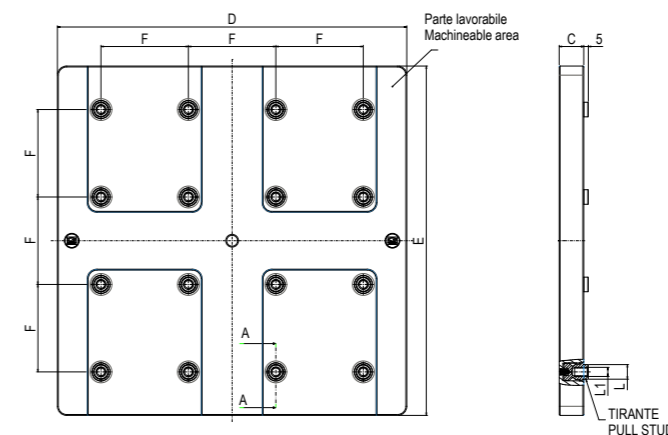
Art.662S DOPPIA
DOUBLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°8 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 8 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°8 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 8 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



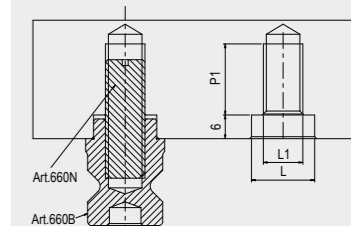
Art. 662S MULTIPLA
MULTIPLE

Dotazione standard - Standard equipment:
N°16 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 16 Pull-Studs Art.660B Type 2
N°16 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 16 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2

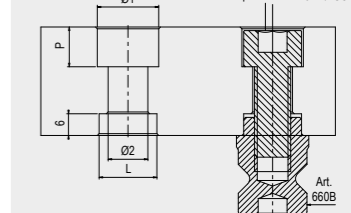


Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs



Vite testa cilindrica esagono incassato
Socket head cap screws DIN912 / ISO4762



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



PIASTRE CAMBIO RAPIDO TONDE
ROUNDED QUICK CHANGE PLATES

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2	3
INTERASSE - PITCH	52	96

Art. 661 INTERASSE SINGOLO
SINGLE PITCH

Piastra cambio rapido tonda ad interasse 52 o 96 con chiavette e fori calibrati
 Round Quick Change plate with 52 or 96 interaxis with key-ways and calibrated holes



ØA	158	196
ØB	120	175
C	27	27
F	52	96
L	Ø12h7	Ø16h7
L1	M8	M10
kg	3,4	5,6
Cod.	9.66.15200	9.66.19600

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2	3
INTERASSE - PITCH	52	96

Art. 661S DOLCE LAVORABILE
SOFT MACHINABLE

Piastra cambio rapido tonda lavorabile ad interasse 52 o 96
 Round machinable Quick Change plate with 52 or 96 interaxis



A	158	196	250	300
C	27	27	27	27
F	52	96	96	96
L	Ø12h7	Ø16h7	Ø16h7	Ø16h7
L1	M8	M10	M10	M10
kg	3,8	6,1	10	15
Cod.	9.66.1S520	9.66.1S960	9.66.1S960-250	9.66.1S960-300

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2 - 3
INTERASSE - PITCH	52 - 96

Art. 661R RIDUZIONE DA 96 A 52
REDUCTION FROM 96 TO 52

Piastra cambio rapido tonda di riduzione da interasse 96 a 52
 Round reduction Quick Change from 96 to 52 interaxis

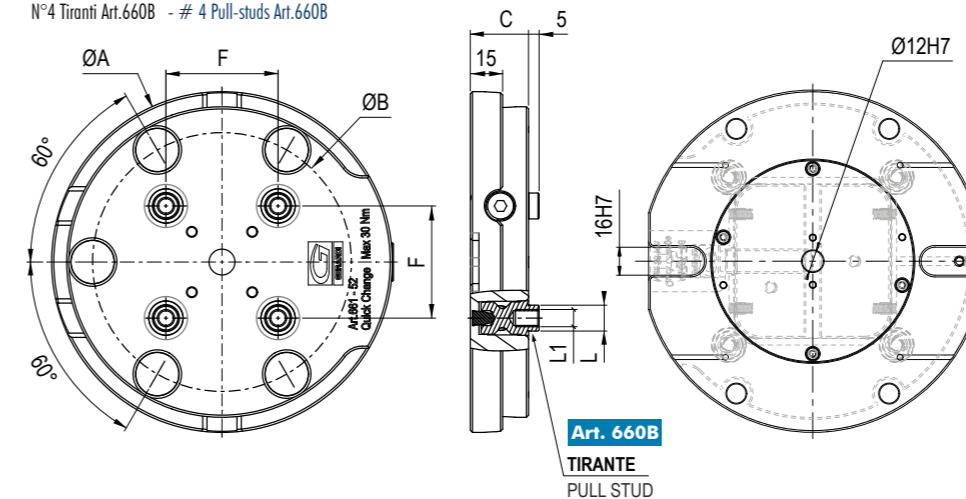


ØA	158
B	96
C	27
F	52
L	Ø12h7
L1	M8
kg	3,75
Cod.	9.66.1R210

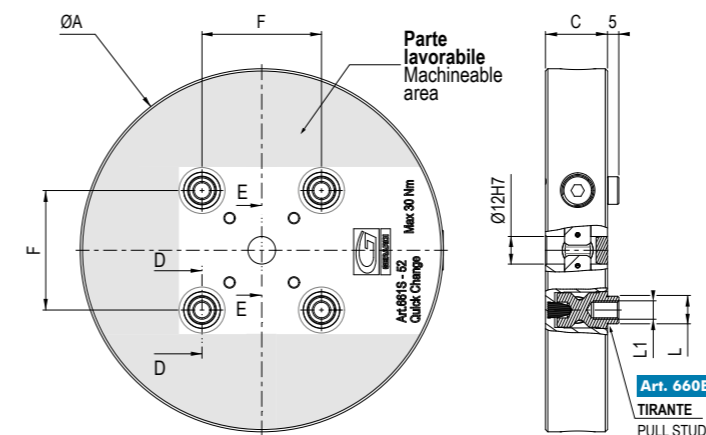
* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - * Not available for German and Austrian market

PIASTRE CAMBIO RAPIDO TONDE
ROUNDED QUICK CHANGE PLATES
Art. 661

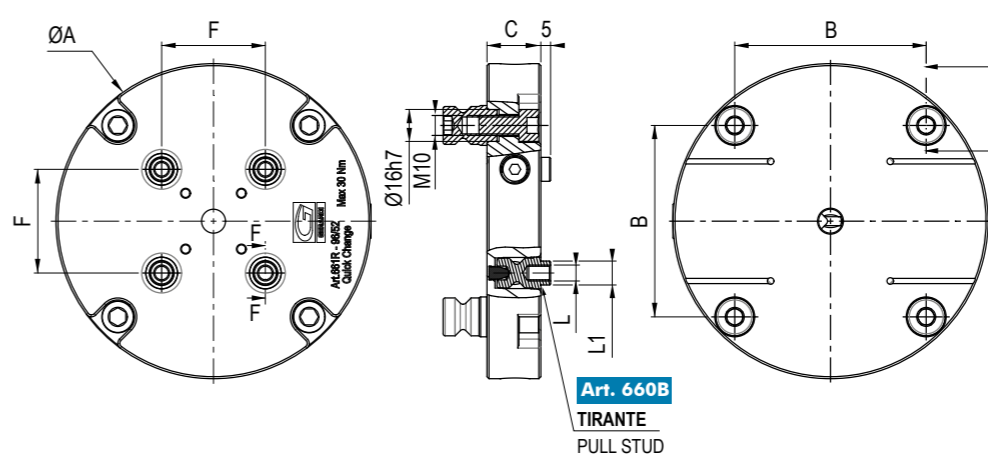
Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


Art. 661S

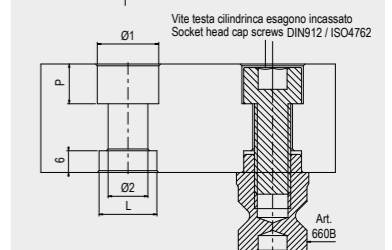
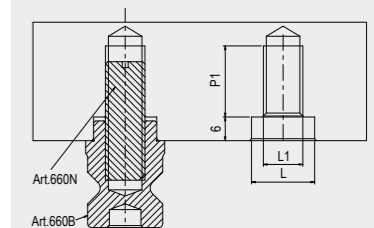
Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


Art. 661R

Dotazione standard - Standard equipment:
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
 Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



SISTEMA DI SERRAGGIO ROUNDLOCK ROUNDLOCK CLAMPING SYSTEM

**NEW
2024**

Tipo - Type	52	96
INTERASSE - PITCH		
Art.740PB PASSAGGIO BARRA PER QUICK CHANGE BAR PASSAGE QUICK CHANGE READY		
Sistema di serraggio RoundLock con passaggio barra con tiranti per piastra cambio rapido interasse 52 o 96 RoundLock clamping system with bar passage with pull-studs for Quick Change table 52 or 96 interaxes Utilizzo ideale in accoppiata con Art.661SPB Ideal usage in combination with Art.661SPB		
A		120
B		52
B1		96
C		33
ØD		Ø35
E		72
F		72
G		Ø9 (per vite / for screw M8)
H		16 H7
I		Ø78
J		114
K		ER50 Ø6 - Ø34
kg		3,2
Cod.	7740QC52PB	7740QC96PB



Tipo - Type	52	96
INTERASSE - PITCH		
Art.740QC PER QUICK CHANGE QUICK CHANGE READY		
Sistema di serraggio RoundLock senza passaggio barra con tiranti per piastra cambio rapido interasse 52 o 96 RoundLock clamping system without bar passage with pull-studs for Quick Change plate 52 or 96 interaxes		
A		120
B		52
B1		96
C		33
D		Ø20 H7
E		72
F		72
G		Ø9 (per vite / for screw M8)
H		16 H7
I		Ø78
J		114
K		ER50 Ø6 - Ø34
kg		3,3
Cod.	7740QC5200	7740QC9600

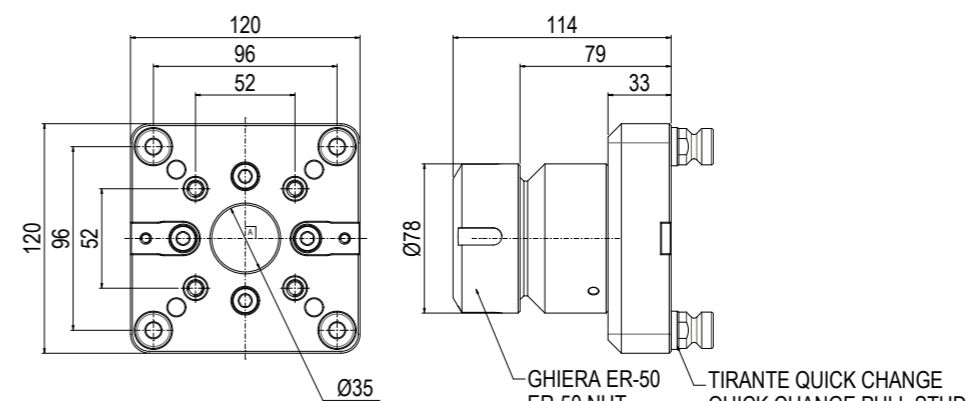


Tipo - Type	
INTERASSE - PITCH	
Art.740ZPS PER ZERO POINT ZERO POINT READY	
Sistema di serraggio RoundLock senza passaggio barra con tirante e tasselli per montaggio su unità Zero Point Singolo Art.665S Tipo 2 RoundLock clamping system without bar passage with pull-stud and key-nuts for set-up on Single Zero Point unit Art.665S Type 2	
A	120
B	52
B1	96
C	33
E	72
F	72
G	Ø9 (per vite / for screw M8)
H	16H7
I	Ø78
J	114
K	ER50 - Ø6 - Ø34
kg	3,3
Cod.	7740ZPS200

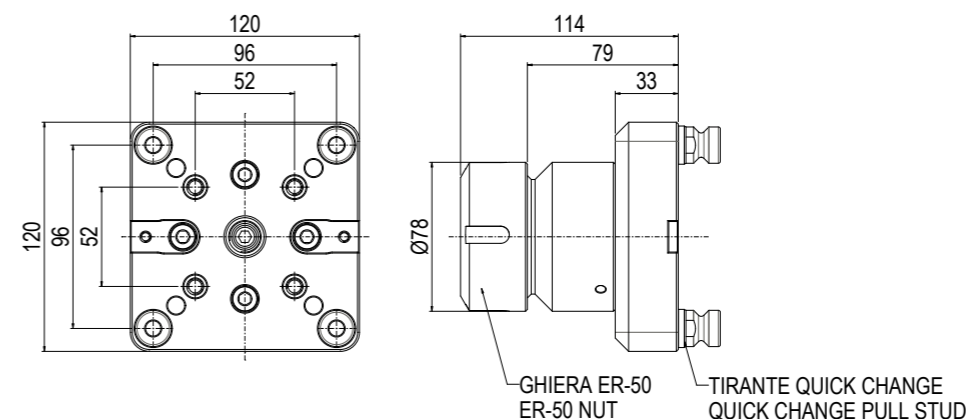


SISTEMA DI SERRAGGIO ROUNDLOCK ROUNDLOCK CLAMPING SYSTEM

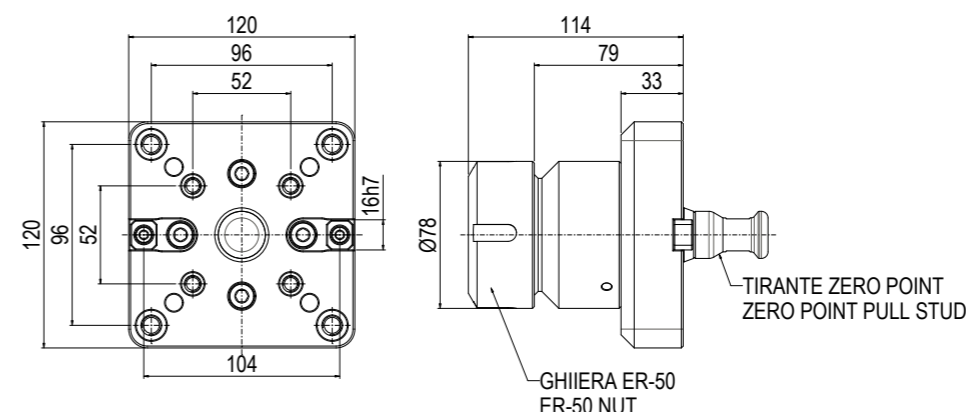
Art.740PB **PASSAGGIO BARRA**
BAR PASSAGE



Art.740QC **PASSAGGIO BARRA**
BAR PASSAGE

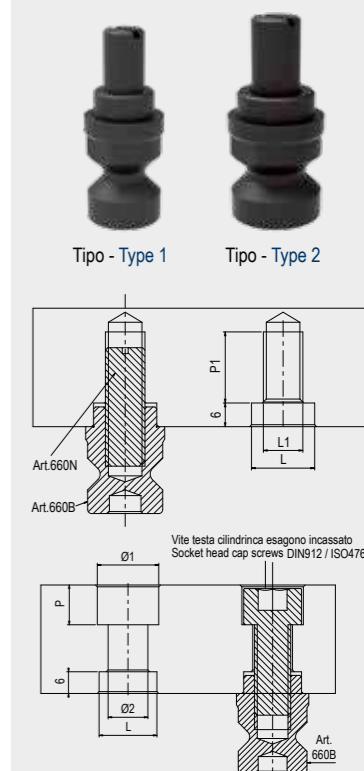


Art.740ZP **PER ZERO POINT**
ZERO POINT READY



Art. 660B

Tiranti per piastra cambio rapido
Quick change table pull studs



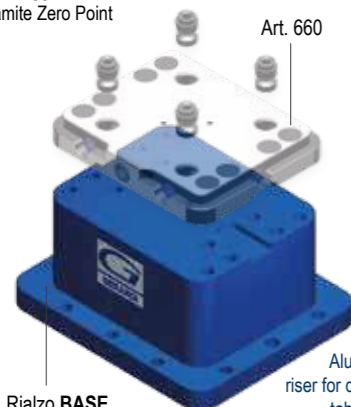
Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



RIALZI SEMPLICI IN ALLUMINIO PER TAVOLA A CAMBIO RAPIDO
SIMPLE ALUMINUM RISERS for QUICK CHANGE TABLE

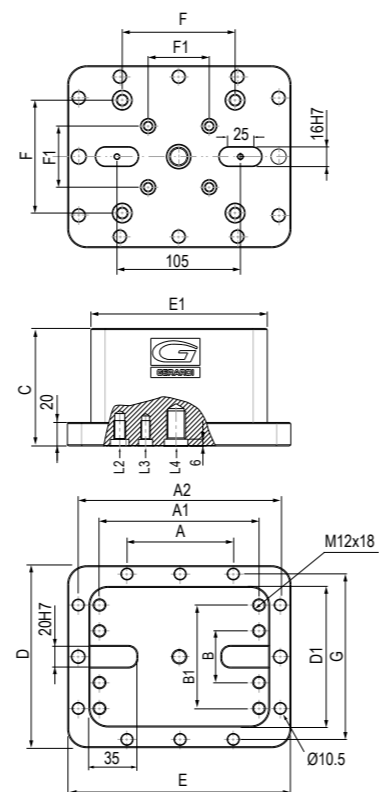
 Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH
Art. 661H

Rialzo base in alluminio per tavola cambio rapido, possibilità di montaggio con staffe di montaggio con staffe o tramite Zero Point


 Rialzo **BASE**
BASE riser
 Art. 661H

Aluminum base riser for quick change table. Mounting possibility through vise holding clamps and Zero Point system

	1 - 2	3
INTERASSE - PITCH	52	96
A	100	100
A1	-	150
A2	170	190
B	50	50
B1	-	100
C	100	100
D	156	176
D1	116	136
E	190	210
E1	150	170
F	96	96
F1	52	52
G	136	160
L2	Ø16 H7 / M10	Ø16 H7 / M10
L3	Ø12 H7 / M8	Ø12 H7 / M8
L4	Ø20 H7 / M16	Ø20 H7 / M16
kg	5	6,5
Cod.	9.66.1H520	9.66.1H960


 Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

 Per Morse Tipo - For Vises Type
INTERASSE - PITCH
Art. 661HQ

Rialzo semplice in alluminio per tavola cambio rapido

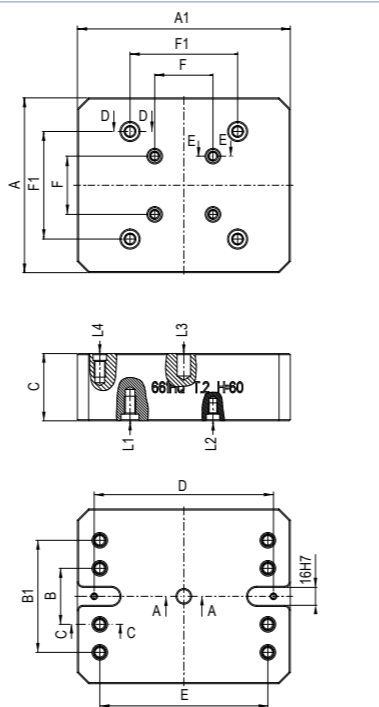


Art. 660

 Rialzo **TOP**
TOP riser
 Art. 661HQ

Simple aluminum riser for quick change table

	1 - 2	3
INTERASSE - PITCH	52	96
A	116	156
A1	150	150
B	50	50
B1	-	100
C	60 100	60 100
D	120	160
E	100	150
F	52	-
F1	96	96
L1	Ø16 H7 / M10	Ø16 H7 / M10
L2	Ø12 H7 / M8	Ø12 H7 / M8
L3	Ø12 H7	Ø12 H7
L4	Ø12 H7 / M10	Ø12 H7 / M10
kg	-	-
Cod.	9.66.1HQ52/060 9.66.1HQ52/100	9.66.1HQ96/060 9.66.1HQ96/100


 Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**
Tipo - Type
Art. 660B

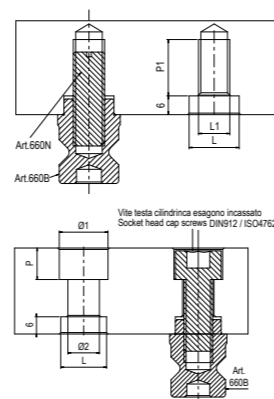
Tiranti per tavola cambio rapido



Tipo - Type 1 Tipo - Type 2

Quick change table pull studs

	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Cod.	9.66.0B100	9.66.0B200


SUPPORTO PIRAMIDALE PER MULTITASKING & COMPACT GRIP
PYRAMIDAL SUPPORT FOR MULTITASKING & COMPACT GRIP
Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE
1
30°
Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point e tavole a cambio rapido

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system and quick change tables



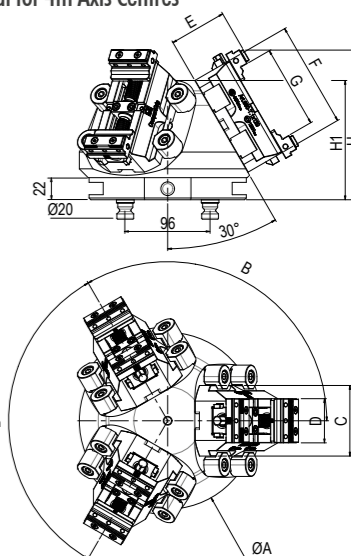
Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 4 tiranti Art.660B T2

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 4 pull studs Art.660B T2

Multitasking	-
Compact Grip	Art.650 T.1x80/120
ØA	200
B	120°
C	80
D	50
E	65
F	120
G	94
H	169,4
H1	135
kg	6,8
Cod.	7.64.3H100

 Ideali per Centri a 4 Assi
 Ideal for 4th Axis Centres

Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE
2
45°
Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system



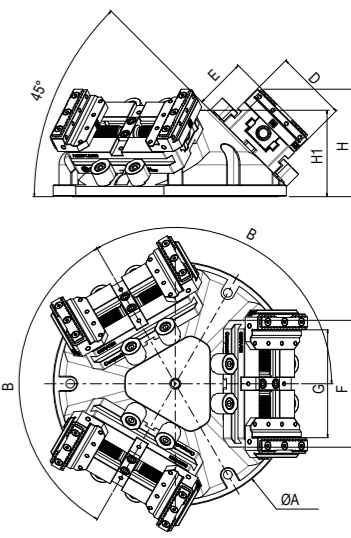
Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 1 Perno di centraggio
- Coppia di tasselli Art.297

Standard equipment:

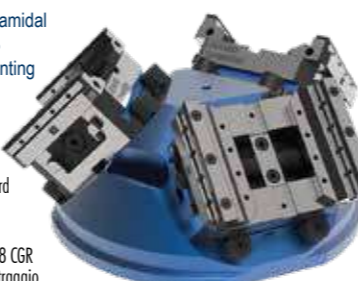
- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 1 Centering pin
- Pair ok keynuts Art.287

Multitasking	Art.640 - T.1
Compact Grip	Art.650 T.2x120/160/200 - Art.950 T.2x120/160/200
ØA	308
B	120°
C	-
D	90
E	65
F	160
G	136
H	135,5
H1	109
kg	11,9
Cod.	7.64.3H200


Tipo (grandezza) / Type (size)
PIANO INCLINATO - GRADE SIDE
3
45°
Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system



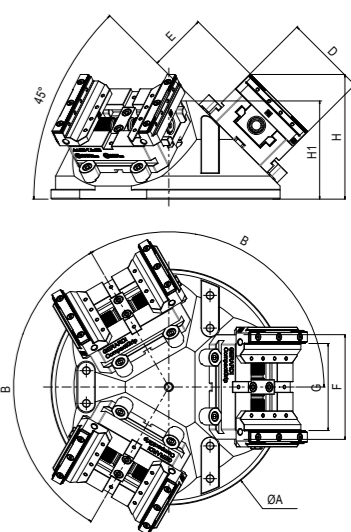
Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 1 Perno di centraggio
- Coppia di tasselli Art.297

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 1 Centering pin
- Pair ok keynuts Art.287

Multitasking	-
Compact Grip	Art.650 T.3x160/210 - Art.950 T.3x160/210
ØA	360
B	120°
C	-
D	125
E	89
F	160
G	133
H	190,5
H1	150
kg	20,8
Cod.	7.64.3H300


 Disponibili altre configurazioni, angolazioni e dimensioni
 Available also others arrangements, dimension and angles

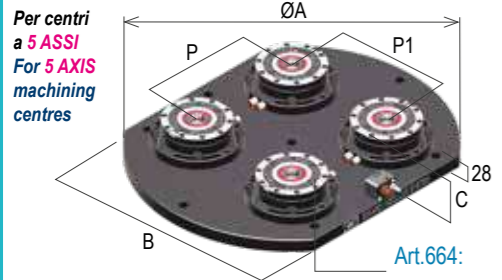
N.B: Richiedere scheda tecnica per maggiori informazioni - Technical data sheet on request

PIASTRE BASE ZERO POINT TONDE

ZERO POINT ROUNDED HEAD PLATES

MONTAGGIO CON FLANGIA

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN							
		Hermle C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 72P									
ØA		280		500		500		420	
B		-		380		400		-	
C		83		83		83		83	
P		-		200		200		200	
P1		-		200		200		200	
N° Zero Point		1		4		4		4	
kg		19	11	61	37	63	38	65	35
Cod.		9.72. P2800S1	9.72. P2800S1	9.72. P5038S4	9.72. P5038A4	9.72. P5040S4	9.72. P5040A4	9.72. P4200S4	9.72. P4200A4

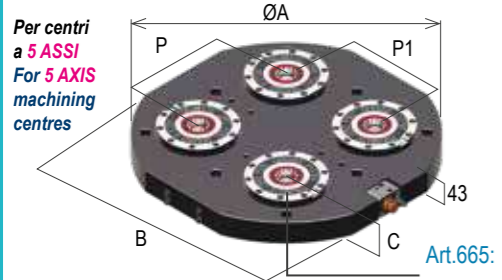


Piastra tonda con Zero Point Art.664 montaggio con flangia
Round head plate with Zero Point Art.664 mounting with flange

Opzione apertura indipendente Zero Point / Zero point independent control option SOVRAPREZZO / EXTRA PRICE:

MONTAGGIO INCASSATO

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN							
		Hermle C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 82P									
ØA		280		500		500		420	
B		-		380		400		-	
C		58		58		58		58	
P		-		200 / 250		200 / 250		200	
P1		-		200		200 / 250		200	
N° Zero Point		1		4		4		4	
kg		30	17	67	29	69	31	56	26
Cod.		9.82. P2800S1	9.82. P2800A1	9.82. P5038S4	9.82. P5038A4	9.82. P5040S4	9.82. P5040A4	9.82. P4200S4	9.82. P4200A4

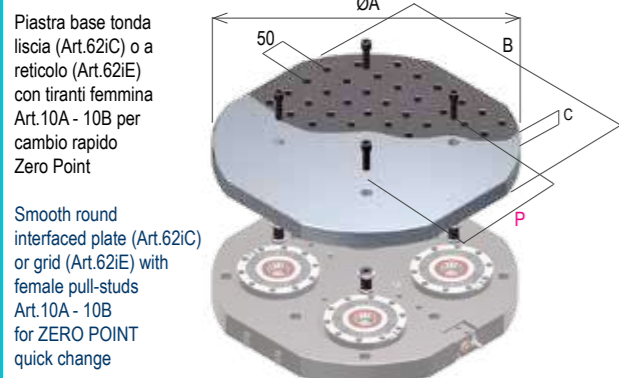


Piastra tonda con Zero Point Art.665 montaggio incassato
Round head plate with Zero Point Art.665 built-in mounting

Opzione apertura indipendente Zero Point / Zero point independent control option SOVRAPREZZO / EXTRA PRICE:

PIASTRA BASE ROTONDA LISCIA E A RETICOLO - SQUARE SMOOTH AND GRID ROUNDED PLATES

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN							
		Steel		Aluminum		Steel		Aluminum	
Art. 62iC									
ØA		400		500		630		800	
B		-		400		500		630	
C		38		38		38		38	
P		200		250		300		300	
kg		41	15	59	21	92	33	149	54
Art.62iC Cod.		9.62. IC4032S4	9.62. IC4032A4	9.62. IC4050S4	9.62. IC4060A4	9.62. IC4070S4	9.62. IC4070A4	9.62. IC4080S4	9.62. IC4080A4
Art.62iE Cod.		9.62. IE4032S4	9.62. IE4032A4	9.62. IE4050S4	9.62. IE4060A4	9.62. IE4070S4	9.62. IE4070A4	9.62. IE4080S4	9.62. IE4080A4



FLANGE MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN													
		DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
		630		630		630		700		790		1000		900	
		500		500		500		500		560		560		630	
		83		83		83		83		83		83		83	
		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 300 / 350		200 / 250	
		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
		4		4		4		4		6		8		6	
		85	46	85	46	85	46	94	49	124	68	151	78	149	76
		9.72. P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P7050S4	9.72. P7050A4	9.72. P7956S6	9.72. P7956A6	9.72. P1056S8	9.72. P1056A8	9.72. P9063S6	9.72. P9063A6

BUILT-IN MOUNTING

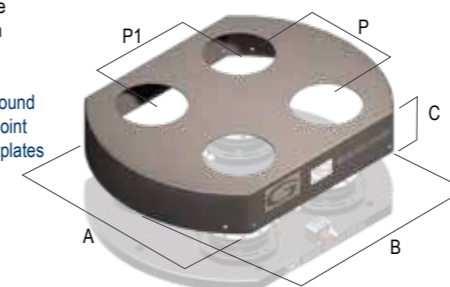
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14 kN													
		DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
		630		630		630		700		790		1000		900	
		500		500		500		500		560		560		630	
		58		58		58		58		58		58		58	
		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 250 / 350		200 / 250 / 300	
		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
		4		4		4		4		6		8		6	
		103	43	103	43	103	43	116	48	149	63	197	83	188	87
		9.82. P6350S4	9.82. P6350A4	9.82. P6350S4	9.82. P6350A4	9.82. P6350S4	9.82. P6350A4	9.82. P7050S4	9.82. P7050A4	9.82. P7956S6	9.82. P7956A6	9.82. P1056S8	9.82. P1056A8	9.82. P9063S6	9.82. P9063A6

CARTER PER PIASTRE TONDE - ROUNDED PLATES COVER

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 14			
		Steel	Steel	Steel	Steel
Art. 72CP					
ØA		420		630	
B		-		500	
C		78		78	
P		200		250	
P1		200		250	
kg				-	
Cod.		9.72.CP42424		9.72.CP50404	
				9.72.CP63504	
					9.72.CP79566

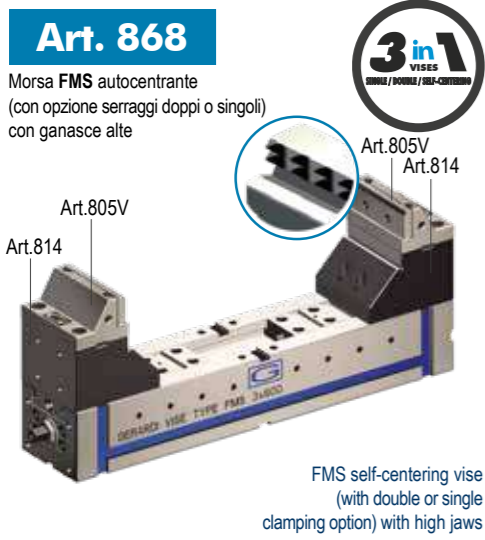
Carter in acciaio INOX per piastre tonde interfacciate con Zero Point

Stainless steel round cover for Zero Point interfaced head plates



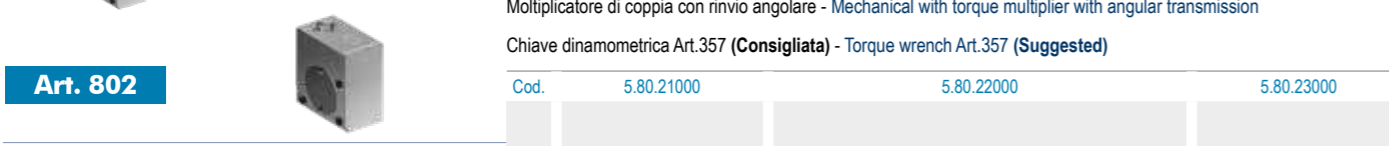
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	1		2				3	
	25 kN		25 kN				30 kN	
A	130	230	182	282	382	482	244	344
B	99,5		117				137	
C	70		90				100	
D	232	332	300	400	500	600	400	500
E	249	349	320	420	520	620	425	525
F	169,5		207				237	
G	75		95				125	
H	75		85				98	
L	56		64				84	
J3	76	76	101				132	
J4	55	55	63				82	
X	39,5		47				57	
W	74		94				124	
kg	-		-				-	

Cod.	5.86.81200	5.86.81300	5.86.82300	5.86.82400	5.86.82500	5.86.82600	5.86.83400	5.86.83500
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art. 868D (Art. 868 + 802) Morsa + moltiplicatore di coppia / Vise + torque multiplier

Cod.	5.86.8D120	5.86.8D130	5.86.8D230	5.86.8D240	5.86.8D250	5.86.8D260	5.86.8D340	5.86.8D350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

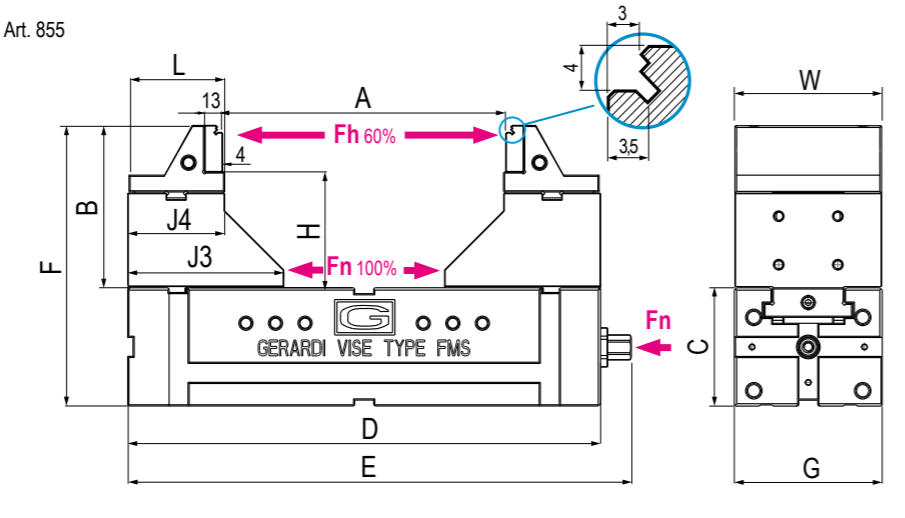
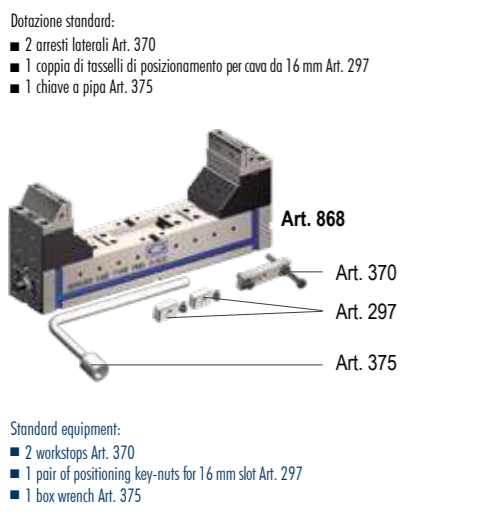


Art. 868E (Art. 868 + 890) Morsa + motore idraulico / Vise + hydraulic motor

Cod.	5.86.8E120	5.86.8E130	5.86.8E230	5.86.8E240	5.86.8E250	5.86.8E260	5.86.8E340	5.86.8E350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 868F (Art. 868 + 890 + 266B) Morsa + motore idraulico + centralina / Vise + hydraulic motor + power unit

Cod.	5.86.8F120	5.86.8F130	5.86.8F230	5.86.8F240	5.86.8F250	5.86.8F260	5.86.8F340	5.86.8F350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	3			4				5			6		
	30 kN			30 kN				32 kN			32 kN		
A	444	544	644	316	416	516	616	396	496	596	596	696	796
B	137			171				186			246		
C	100			120				140			160		
D	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
E	625	725	825	525	625	725	825	625	725	825	825	925	1025
F	237			291				326			406		
G	125			145				170			190		
H	98			128				138			180		
L	84			97				107			107		
J3	132			154				169			189		
J4	82			96				106			106		
X	57			64				66			86		
W	124			144				169			189		
kg	-			-				-			-		

Cod.	5.86.83600	5.86.83700	5.86.83800	5.86.84500	5.86.84600	5.86.84700	5.86.84800	5.86.85600	5.86.85700	5.86.85800	5.86.86800	5.86.86900	5.86.86100
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 868D (Art. 868 + 802) Morsa + moltiplicatore di coppia / Vise + torque multiplier

Cod.	5.86.8D360	5.86.8D370	5.86.8D380	5.86.8D450	5.86.8D460	5.86.8D470	5.86.8D480	5.86.8D560	5.86.8D570	5.86.8D580	5.86.8D680	5.86.8D690	5.86.8D610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 802 Multiplicatore di coppia con rinvio angolare - Mechanical with torque multiplier with angular transmission

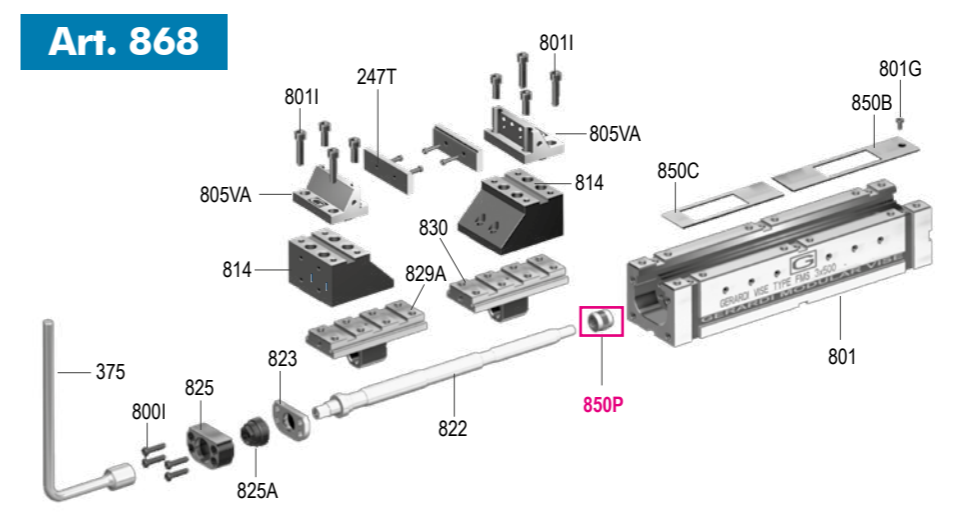
Cod.	5.80.23000	5.80.24000	5.80.25000	5.80.26000
------	------------	------------	------------	------------

Art. 868E (Art. 868 + 890) Morsa + motore idraulico / Vise + hydraulic motor

Cod.	5.86.8E360	5.86.8E370	5.86.8E380	5.86.8E450	5.86.8E460	5.86.8E470	5.86.8E480	5.86.8E560	5.86.8E570	5.86.8E580	5.86.8E680	5.86.8E690	5.86.8E610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Art. 868F (Art. 868 + 890 + 266B) Morsa + motore idraulico + centralina / Vise + hydraulic motor + power unit

Cod.	5.86.8F360	5.86.8F370	5.86.8F380	5.86.8F450	5.86.8F460	5.86.8F470	5.86.8F480	5.86.8F560	5.86.8F570	5.86.8F580	5.86.8F680	5.86.8F690	5.86.8F610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art.	Pag.	Art.	Pag.
375	4.35	830	5.52
800I	5.61	850B	5.61
801	5.50	850C	5.61
801G	5.61	850P	5.72
801I	5.61	814	5.56
810J	5.56	805VA	5.35
822	5.53	247T	5.35
823	5.59	-	-
825	5.59	-	-
825A	5.61	-	-
829A	5.52	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	4x270	4x420
Art. 685 Morsa MaxiGrip - 3 Serraggi in 1 Autocentrante, doppia e singola			
		kN 41	
A	200		344
A1	83		155
A2	104		248
A3	35		107
W		158	
E	270		420
kg	28,5		40
Cod.	76854270		76854420



MaxiGrip vise - 3 clamping in 1
Self-Centering, Double and Single

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 660	Cod.	9.66.09600
Interasse / Type 96 mm Tavola Quick change Quick change table		



Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Art. 683K	Cod.	7683K400/G01
Ganascia fissa centrale (viti incluse) Intermedie fixed jaw (screws included)		



Art. 682K	Cod.	7682K400/G01
Ganascia Mobile (inserti e viti incluse) Movable Jaw (inserts and screws included)		



Art. 220	Cod.	4.22.01000/G01
Inserto Grip Top jaw insert		

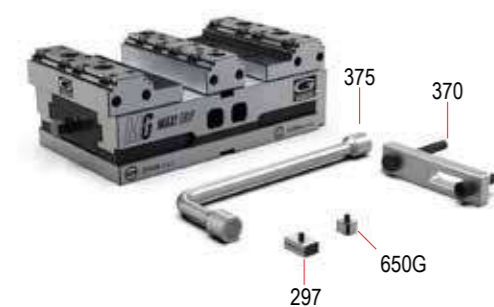


Vedi gamma completa - See the complete range Page 4.17

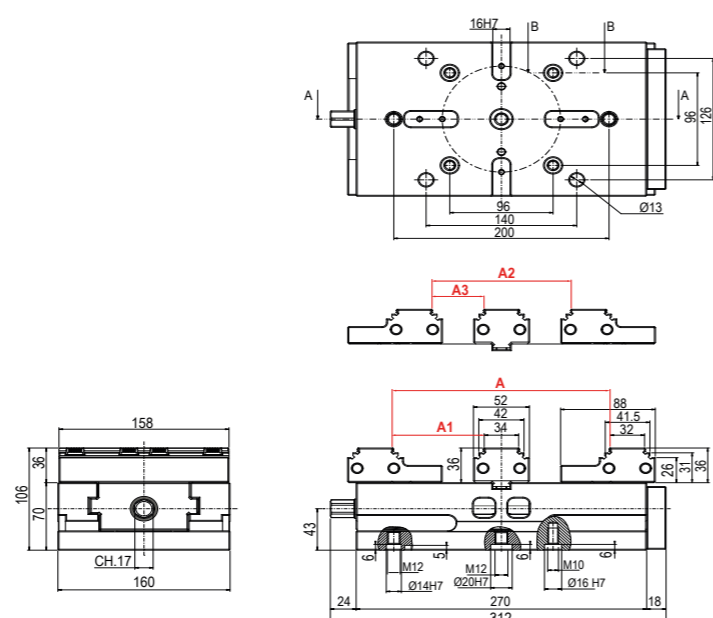
Art. 680U	Cod.	7680U4000
Piatra laterale per serraggio singolo (viti extra) Side plate for single clamping (screws not included)		



- Dotazione standard:
- 1 chiave a pipa Art.375 CH.17
 - 2 Arresti laterali Art.370 T.3
 - 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297
 - 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16mm
 - 2 golfari



- Standard equipment:
- 1 box wrench Art.375 CH.17
 - 2 workstops Art.370 T.3
 - 1 pair of self-centring key-nuts Art. 297
 - 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm
 - 2 eyebolts



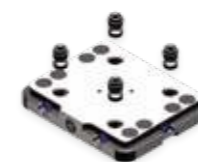
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	4x270	4x420
Art. 684 Morsa MaxiGrip Solo Autocentrante			
		kN 41	
A	200		344
A1	-		-
A2	104		248
A3	-		-
W		158	
E	270		420
kg	25		36
Cod.	76844270		76844420
€	2.500		3.450



MaxiGrip vise
Only Self-centering

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 660	Cod.	9.66.09600
Interasse / Type 96 mm Tavola Quick change Quick change table		



Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Art. 683K	Cod.	7683K400/G01
Ganascia fissa centrale (viti incluse) Intermedie fixed jaw (screws included)		



Art. 682K	Cod.	7682K400/G01
Ganascia Mobile (inserti inclusi) Movable Jaw (inserts included)		



Art. 220	Cod.	4.22.01000/G01
Inserto Grip Top jaw insert		

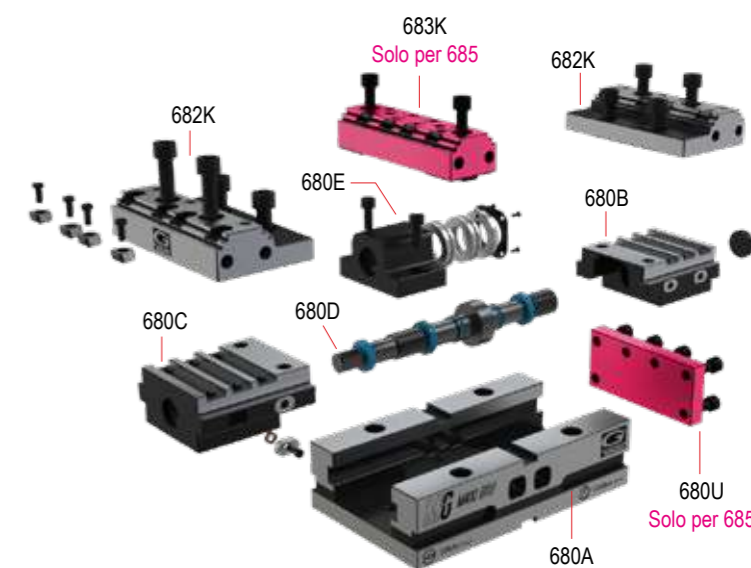
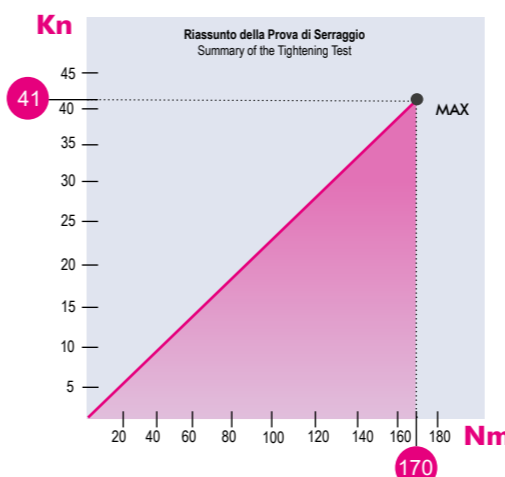


Vedi gamma completa - See the complete range Page 4.17

Art. 680U	Cod.	7680U4000
Piatra laterale per serraggio singolo (viti extra) Side plate for single clamping (screws not included)		



Grafico Test
Art. 685-684 T4x270-420



RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE MAXI GRIP
ALUMINUM RISERS FOR MAXI GRIP VISES

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x270		
Art. 680H			
A		270	
B		160	
B1		229	
C	50	75	100
ØD		314	
E		200	
ØJ		231	
ØJ1		-	
L		96	
M		200	
Kg	6,6	9,5	13
Cod.	7.68.0H4270/050	7.68.0H4270/075	7.68.0H4270/100

Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point
Simple riser Zero Point ready

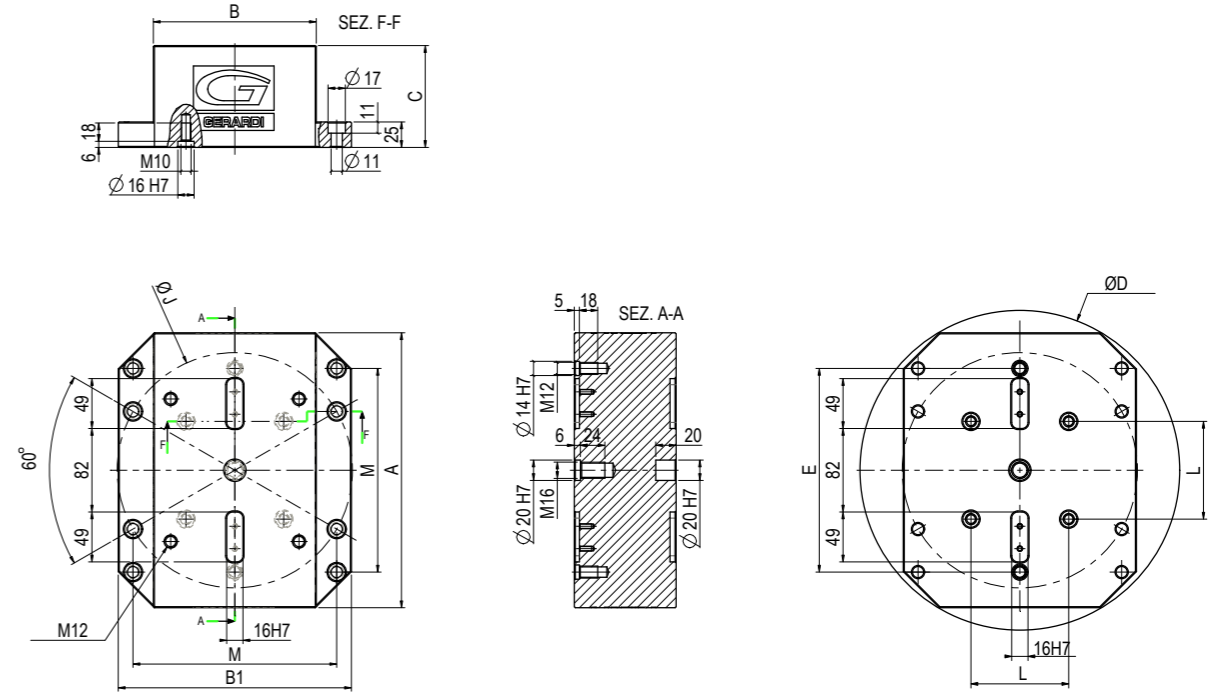


Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE MAXI GRIP
ALUMINUM RISERS FOR MAXI GRIP VISES

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x270		
Art. 680H			

Art. 680H



Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x420		
Art. 680H			
A		420	
B		160	
B1		229	
C	50	75	100
ØD		450	
E		200	
E1		250	
E2		300	
ØJ		231	
ØJ1		400	
L		96	
M		200	
Kg	11	16	20
Cod.	7.680.H4420/050	7.68.0H4420/075	7.68.0H4420/100

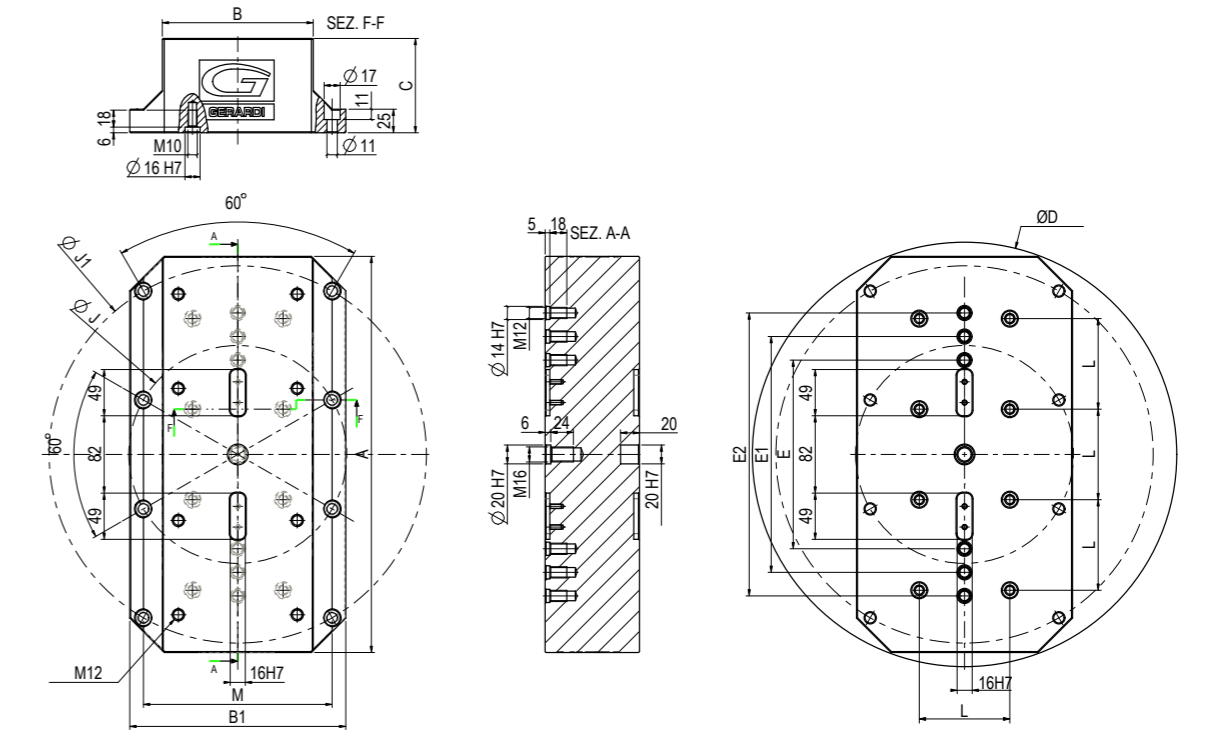
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point
Simple riser Zero Point ready



Kit di fissaggio e allineamento rialzo **non incluso** / Riser fixing and alignment kit **not included**

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x420		
Art. 680H			

Art. 680H



Automatic Vises

GRIPMATIC

Morse Automatiche per centri di lavoro automatizzati

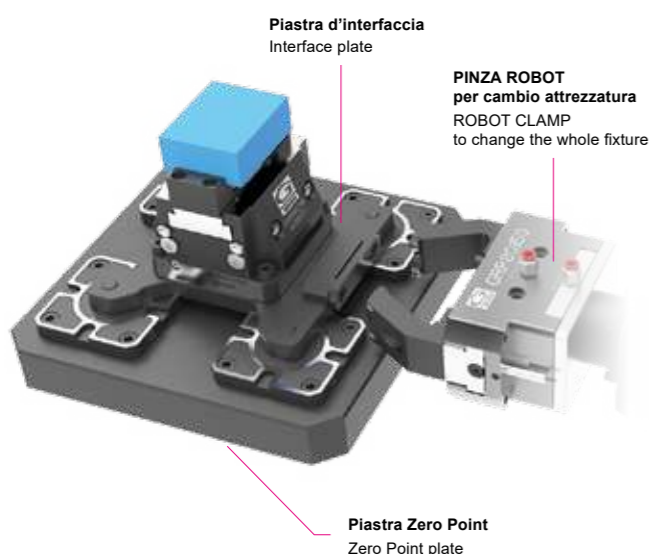
Automatic vises system for automatic machine centre

Caratteristiche e Vantaggi:
Features and Advantages:

- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITÀ DEI SERRAGGI
- ✓ PNEUMATICA O IDRAULICA
- ✓ UTILIZZO NON PRESIDATO
- ✓ CONTROLLABILE DA CNC
- ✓ CARICO E SCARICO TRAMITE ROBOT
- ✓ PRECISIONI ± 0,02mm
- ✓ RIGIDITÀ & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ AUTOCENTRANTI
- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ PNEUMATIC OR HYDRAULIC
- ✓ UNATTENDED USE POSSIBLE
- ✓ CNC MANAGEABLE
- ✓ WORKPIECE LOAD & DOWNLOAD BY ROBOT
- ✓ HIGHEST ACCURACIES ± 0,02mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ COMPACT DESIGN & HANDLING
- ✓ SELF-CENTERING



PNEUMATICA A DOPPIO EFFETTO O IDRAULICA
PNEUMATIC DOUBLE EFFECT OR HYDRAULIC



Totalmente Automatica
Fully Automatic

Predisposizione per la completa gestione tramite CNC, automatizzando i processi di serraggio e incrementando così la produttività della vostra officina. Utilizzo non presidiato, Comandabile dal CNC, Ideale per carico e scarico tramite robot

Configured for the complete handling by CNC, to automate the clamping process and increasing the productivity of your company. Unattended use possible, CNC manageable, ideal for automativ workpiece loading by robot.

Forza di Serraggio
Clamping Force

Art.670	PN	ID
T.2	7 kN	19 kN
T.3	14,4 kN	37,5 kN
T.4	16,9 kN	47 kN

Zero Point Ready
Zero Point Ready

Predisposizione per il posizionamento rapido e preciso della morsa GripMatic tramite piastra Zero Point (anche in automatico).

Set-up for the quick and safe positioning of the GripMatic vise through Zero Point plate (also automatic).



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

Il funzionamento pneumatico o idraulico delle morse GRIPMATIC, grazie ad un pistone a doppio effetto garantisce una completa gestione in automatico delle morse. La notevole modularità permette inoltre di utilizzarle su qualunque tipologia di macchina e grazie alla predisposizione e la completa gestione tramite CNC, si ha la possibilità di automatizzare i processi di serraggio incrementando così la produttività della vostra officina.

The pneumatic or hydraulic activation of GRIPMATIC vises is made through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



*Morse Automatiche
Ideali per Centri a 5 Assi
Automatic Vises Ideal for
5 Axis Machining Centres*



Art. 670 PN | ID

GripMatic

Le più automatiche e autocentranti
The automatic & self-centering



ART. 671A

ART. 671B

ART. 671C



Piastre e Piastre Ganasce
Jaw and Jaw plates

Ganasce & Piastre ganasce per morse GripMatic
Jaws & Jaw plates for GripMatic vises

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2	3	4	
kN		7	14,4	16,9	
Art. 670PN Modulo base morsa autocentrante pneumatica MAX 10 BAR	Stroke Art.671A/B	A	6,4 / 6,9	8,5 / 10,5	12 / 13,1
		A1	88,9	130,2	162
		B	25	30	35
		C	80	105	130
		D	108	166	206
		E	52	78	95
		G	10	12	16
		H	90	140	170
		W	74	99	124
		kg	5,2	16,1	31,1
		Cod.	7.67.0PN20	7.67.0PN30	7.67.0PN40



Self-centering vise base module **pneumatic** MAX 10 BAR

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2	3	4	
kN		19	37,5	47	
Art. 670ID Modulo base morsa autocentrante idraulica MAX 30 BAR* (tipo 4, MAX 25 BAR) *Presto disponibili anche 60 o 350 BAR	Stroke Art.671A/B	A	6,4 / 6,9	8,5 / 10,5	12 / 13,1
		A1	88,9	130,2	162
		B	25	30	35
		C	80	105	130
		D	108	166	206
		E	52	78	95
		G	10	12	16
		H	90	140	170
		W	74	99	124
		kg	5,2	16,1	31,1
		Cod.	7.67.0ID20	7.67.0ID30	7.67.0ID40



Self-centering vise base module **hydraulic** MAX 30 BAR* (Type 4, MAX 25 BAR)
Soon available 60 or 350 BAR

SUGGERITA APERTURA PNEUMATICA
PNEUMATIC OPENING SUGGESTED

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

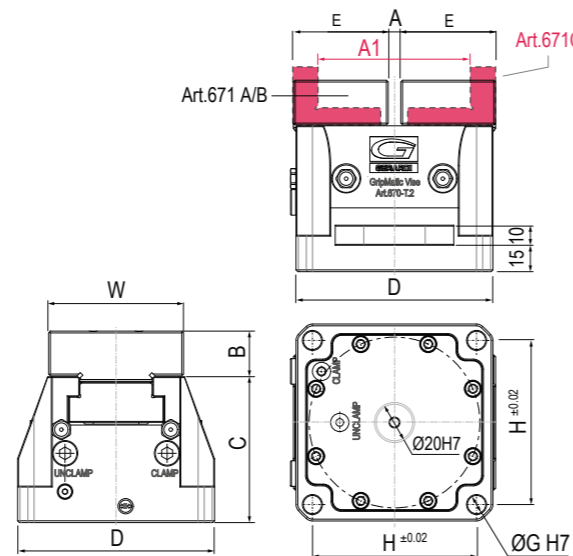
Art. 671A Ganascia lavorabile Soft jaw		Cod.	7.67.1A200	7.67.1A300	7.67.1A400
Art. 671B Ganascia lavorabile ridotta Soft narrow jaw		Cod.	7.67.1B200	7.67.1B300	7.67.1B400
Art. 671C Ganascia predisposta per piastre ganascie standard ridotte Jaw for narrow width standard jaw plates		Cod.	7.67.1C200	7.67.1C300	7.67.1C400
Art. 243 Piastra ganascia piana rigata temprata Hardened grooved straight jaw plate		Cod.	1.65.17000	1.65.27000	1.65.37000
Art. 245 Piastra ganascia piana liscia temprata Hardened smooth straight jaw plate		Cod.	4.24.51000	4.24.52000	4.24.53000
Art. 670G Piastra piana con inserti GRIP e 1pc Art.414R (parallela magnetica universale) Straight plate with GRIP inserts and 1 pc. Art.414R (universal magnetic parallel)		H	18	25	30
		Cod.	7.67.0G200	7.67.0G300	7.67.0G400

- Dotazione standard:
- N°2 viti calibrate a collo Art.83
 - Valvola di non ritorno Art. PN16
 - N°2 raccordi cilindrici maschi Art.PN04
 - N°2 OR



- Standard equipment:
- N. 2 shoulder screw Art. 83
 - No return valve Art.PN16
 - N.2 Straight male adaptors Art.PN04
 - N.2 OR

Art. 670PN



UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

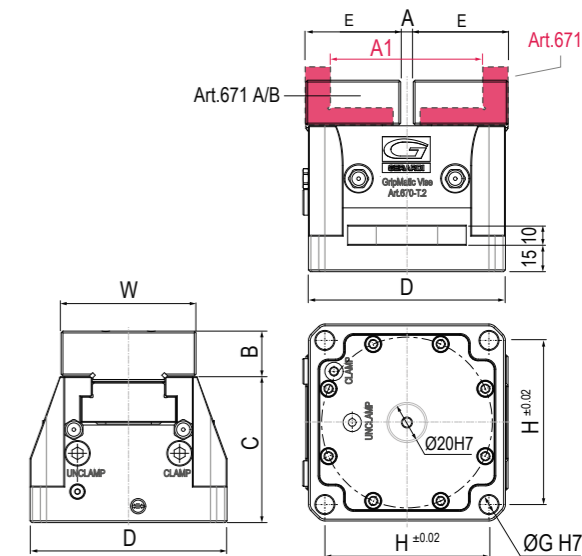
Art. 671A Ganascia lavorabile Soft jaw		Cod.	7.67.1A200	7.67.1A300	7.67.1A400
Art. 671B Ganascia lavorabile ridotta Soft narrow jaw		Cod.	7.67.1B200	7.67.1B300	7.67.1B400
Art. 671C Ganascia predisposta per piastre ganascie standard ridotte Jaw for narrow width standard jaw plates		Cod.	7.67.1C200	7.67.1C300	7.67.1C400
Art. 243 Piastra ganascia piana rigata temprata Hardened grooved straight jaw plate		Cod.	1.65.17000	1.65.27000	1.65.37000
Art. 245 Piastra ganascia piana liscia temprata Hardened smooth straight jaw plate		Cod.	4.24.51000	4.24.52000	4.24.53000
Art. 670G Piastra piana con inserti GRIP e 1pc Art.414R (parallela magnetica universale) Straight plate with GRIP inserts and 1 pc. Art.414R (universal magnetic parallel)		H	18	25	30
		Cod.	7.67.0G200	7.67.0G300	7.67.0G400

- Dotazione standard:
- N°2 viti calibrate a collo Art.83
 - N°2 Niplon
 - N°2 OR



- Standard equipment:
- N.2 shoulder screw Art. 83
 - N.2 Niplon
 - N.2 OR

Art. 670ID

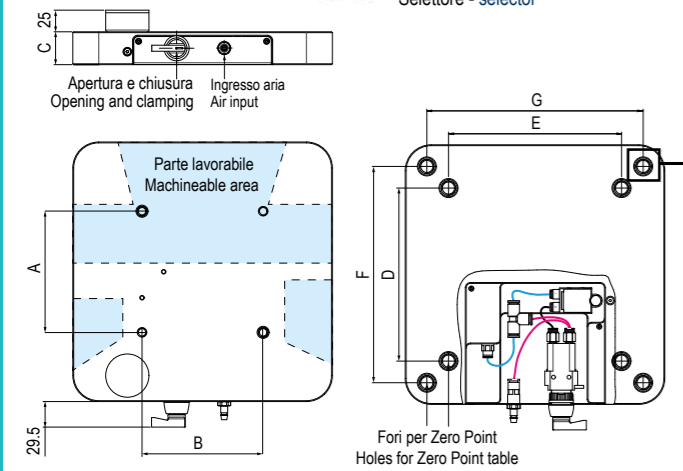


PIASTRE DI INTERFACCIA PER MORSE GRIPMATIC INTERFACED PLATES FOR GRIPMATIC VISES

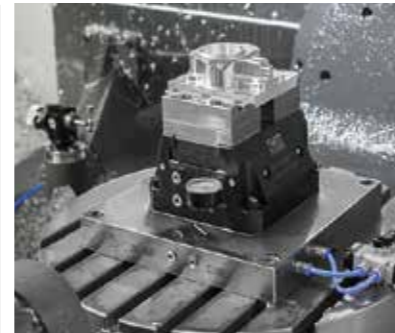
Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 5,1 - 15	3 16 - 32	4 22 - 43
Art. 670CP SEMI AUTOMATICA SEMI-AUTOMATIC	A	90	140	170
	B	90	140	170
	C	-	38	-
	D	200	200	200
	E	200	200	200
	F	250	250	250
	G	250	250	250
Cod.		7.67.0CP20	7.67.0CP30	7.67.0CP40



Interface plate for GripMatic vise Art.670PN semi-automatic quick coupling air input and manual system control through a selector.



Predisposizione Zero Point
Zero Point ready



Esempio applicativo con azionamento esterno (Pedale / joystick) su richiesta allo stesso prezzo. Application example with external activation (pedal/ joystick) on request at the same price

PIASTRE DI INTERFACCIA PERSONALIZZATE PER MORSE GRIPMATIC CUSTOMIZED INTERFACED PLATES FOR GRIPMATIC VISES

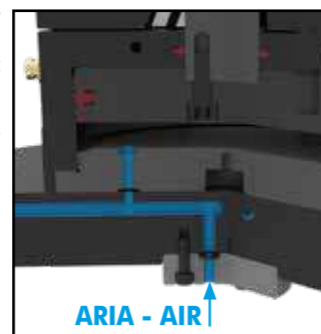
Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 5,1 - 15	3 16 - 32	4 22 - 43
Art. 670AP AUTOMATICA AUTOMATIC				
	Cod.	7.67.0AP20	7.67.0AP30	7.67.0AP40

Piastra di interfaccia per morsa GripMatic Art.670PN **automatica** con innesto aria/olio tramite la tavola della macchina e gestibile direttamente dal CNC. Piastra completamente personalizzabile in base alle funzionalità della macchina utensile (comando di presenza pezzo e pulizia)

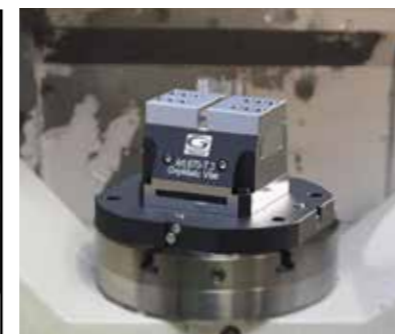


Interface plate for GripMatic vise Art.670PN automatic with air or oil input through the machine table and possible to be controlled directly by the CNC. This plate can be fully tailored according the characteristics of the machine (workpiece positioning check and cleanliness)

PIASTRA COMPLETAMENTE PERSONALIZZABILE ! COMPLETE CUSTOMIZABLE PLATE !



Ingresso diretto ARIA - Direct AIR input



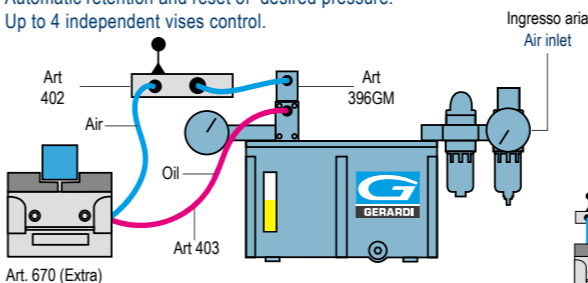
Esempio applicativo - Applicative example

CENTRALINE PNEUMOIDRAULICHE PER MORSE GRIPMATIC PNEUMOHYDRAULIC POWER UNIT FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 5,1 - 15	3 16 - 32	4 22 - 43
Art.394 GM COMANDO PNEUMATICO PNEUMATIC CONTROL	1 MORSA / 1 VISES - (1 Art.402 - 1 Art.403 - 1 Art.396GM)			
	Cod.		7.39.4GM331	
2 MORSE / 2 VISES - (2 Art.402 - 2 Art.403 - 2 Art.396GM)	Cod.		7.39.4GM332	
	3 MORSE / 3 VISES - (3 Art.402 - 3 Art.403 - 3 Art.396GM)	Cod.		7.39.4GM333
4 MORSE / 4 VISES - (4 Art.402 - 4 Art.403 - 4 Art.396GM)		Cod.		7.39.4GM334

Centralina a comando pneumatico remoto. **Pressione max 33bar**
Con mantenimento e ripristino automatico della pressione desiderata.
Per il controllo da 1 a 4 morse indipendenti.

Power unit with remote pneumatic control. **Max pressure 33bar**
Automatic retention and reset of desired pressure.
Up to 4 independent vises control.

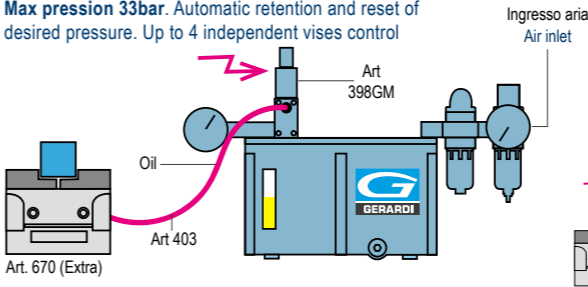


Entrata ARIA 7bar, Uscita OLIO Max 33bar - AIR inlet 7bar, output OIL Max 33bar

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 5,1 - 15	3 16 - 32	4 22 - 43
Art.395 GM COMANDO ELETTRICO ELECTRIC CONTROL	1 MORSA / 1 VISES - (1 Art.403 - 1 Art.398GM)			
	Cod.		7.39.5GM331	
2 MORSE / 2 VISES - (2 Art.403 - 2 Art.398GM)	Cod.		7.39.5GM332	
	3 MORSE / 3 VISES - (3 Art.403 - 3 Art.398GM)	Cod.		7.39.5GM333
4 MORSE / 4 VISES - (4 Art.403 - 4 Art.398GM)		Cod.		7.39.5GM334

Centralina a comando pneumatico con azionamento elettrico e pressostato. **Pressione max 33bar**
Con mantenimento e ripristino automatico della pressione desiderata.
Per il controllo da 1 a 4 morse indipendenti

Pneumatic power unit with electric control and pressurestat **Max pressure 33bar**. Automatic retention and reset of desired pressure. Up to 4 independent vises control



Entrata ARIA 7bar, Uscita OLIO Max 33bar - AIR inlet 7bar, output OIL Max 33bar

ACCESSORI E RICAMBI / SPARE PARTS

<p>Art. 403 Tubo termoplastico completo di attacco rapido Art. 270A (m 1,5) Thermoplastic pipe complete with rapid connection Art. 270A (m 1,5)</p> <p>Cod. 4.40.30000</p> <p>Per ogni metro extra / For each extra meter:</p>	<p>Art. 402 Distributore leva angolare, 2 vie Angular valve, 2 ways</p> <p>Cod. 9.40.20000</p>	<p>Art. 400 Pedale bistabile Two positions foot pedal</p> <p>Cod. 4.40.00000</p>
<p>Art. 396 GM Blocco modulare per comando pneumatico aggiuntivo per ogni morsa extra</p> <p>Modular block for pneumatic control for each extra vise</p> <p>Cod. 4.39.6GM00</p>	<p>Art. 398 GM Blocco modulare per comando elettrico (con pressostato) aggiuntivo per ogni morsa extra</p> <p>Modular block for electric control (with pressurestat) for each extra vise</p> <p>Cod. 4.39.8GM00</p>	<p>Su richiesta: 12V / 24V / ...V On request: 12V / 24V / ...V</p>

GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.670

JAWS & JAW PLATES FOR MULTITASKING VISES Art.670

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3	4
Art. 671A* Ganascia mobile lavorabile Soft movable jaw <i>Materiale temprabile 20MnCr5 Hardenable material 20MnCr5</i>			
	W 74 B 25 E 49 Cod. 7.67.1A200	99 30 79 7.67.1A300	124 35 96 7.67.1A400
Art. 671B* Ganascia mobile lavorabile ridotta Soft narrow movable jaw <i>Materiale temprabile 20MnCr5 Hardenable material 20MnCr5</i>			
	W 40 A 10 B 25 C 15 E 40 Cod. 7.67.1B200	65 10 30 28 65 7.67.1B300	81 15 35 38 81 7.67.1B400
Art. 671C* Ganascia mobile predisposta per piastre ganasce standard ridotte Movable jaw for narrow standard jaw plates <i>* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request</i>			
	W 74 A 13,5 B 38 E 45 F 30 Cod. 7.67.1C200	94 18 48 70 51 7.67.1C300	124 18 58 87 62 7.67.1C400

Art. 243* Piastrine ganasce: Art. 243 piana rigata temprata, Art. 245 piana liscia temprata, Art. 247G con inserti GRIP. Jaw Plates: Art. 243 Hardened flat grooved jaw plate, Art. 245 hardened flat smooth jaw plate, Art. 247G with GRIP inserts. <i>* Viti per fissaggio a richiesta - Fixing screws on request</i>	Art. 245*	Art. 247G*

Art. 670K Parti di ricambio per Morse GripMatic Grip Matic Jaws spare parts		Cod. 7.67.0K200	7.67.0K300	7.67.0K400
--	--	-----------------	------------	------------

Art. PN16 Valvola direzionale di non ritorno - 1/8" Gas Unidirectional check valve - 1/8" Gas		Cod. 9.PN.16000
--	--	-----------------

Art. PN22 Raccordo a Y Ø6 - Ø8 Y adaptor Ø6 - Ø8		Cod. 9.PN.22006/8
---	--	-------------------

Art. 83 Vite Calibrata a colletto Shoulder calibrated screw		
		A 16 B M8 C 10h7 D 15 E 7 X 30 Cod. 8.83.10300
		18 M10 12h7 15 8 40 8.83.12400
		24 M12 16h7 18 11 45 8.83.16450

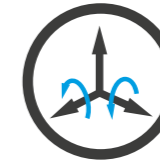
Art. 670IDL Adattatore per innesto diretto Direct input adaptor		Cod. 7.67.0IDL20	7.67.0IDL30
--	--	------------------	-------------

Art. 670P Perno di centraggio Straight pin		
		ØB 20 - 30 - 38,1 - 50 - 50,8 Cod. 7.67.0P3000

Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

Clamping system

DOVE TAIL



Sistema a Coda di Rondine per centri a 5 assi

Irreversible Dove Tail system for 5th axis centres

Il sistema ad incastro irreversibile DOVE TAIL grazie alla sua versatilità e conformazione che garantisce una rigidità estrema consente un'ottimizzazione dei tempi di attrezzaggio e di lavorazione dei particolari

Thanks to its versatility and shape, which guarantees an exceptional rigidity, our Irreversible DOVE TAIL system also ensures an optimisation of set-up and machining times.

Insuperabile per particolari di dimensioni ridotte
Unbeatable to clamp small workpieces



* Non Disponibile per U.S.A
Not Available for U.S.A

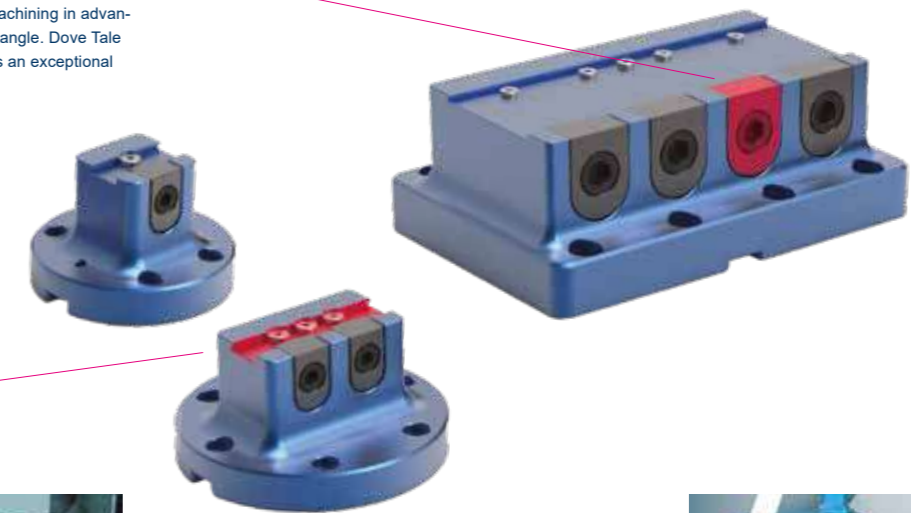
Sistema Irreversibile Irreversible System



Ogni particolare può essere serrato tramite il sistema a Coda di Rondine pre-lavorando la faccia inferiore, creando una sagoma dell'altezza di 3mm e un angolo di 60°. Il sistema a coda di rondine è un sistema ad incastro irreversibile che garantisce un'estrema rigidità della presa pezzo durante tutti i tipi di lavorazione.

Each part can be clamped through Dove Tail system simply machining in advance the lower side, by creating a 3mm high template and a 60° angle. Dove Tail system is an irreversible interlocking system which guarantees an exceptional rigidity of the clamping during all types of machining.

Art. 690



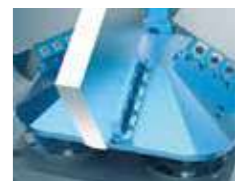
Serraggio ad Incastro Irreversible clamping



Il particolare da lavorare viene serrato mediante il tassello a Coda di Rondine, che sfruttando l'effetto leva generato dalla vite principale assicura un'efficace chiusura ad incastro irreversibile. La molla all'interno permette un rilascio graduale del tassello di bloccaggio

The workpiece is clamped through a Dovetail nut that exploits the lever effect of the main screw and ensures an effective clamping. The internal spring allows a gradual release of the blocking nut.

Rialzo Piramidale Pyramidal Riser



Il supporto piramidale speciale consente di montare 4 sistemi a coda di rondine contemporaneamente inclinati a 30° incrementando così lo spazio di lavoro e le possibilità di lavorazione e riducendo altresì i tempi morti.

The pyramidal riser allows the simultaneous mounting of 4 Dove tail systems inclined at 30° thus increasing the working space, widening the machining possibilities and also reducing the dead times.

SISTEMA A CODA DI RONDINE DOVE TAIL FIXTURES

Art.690

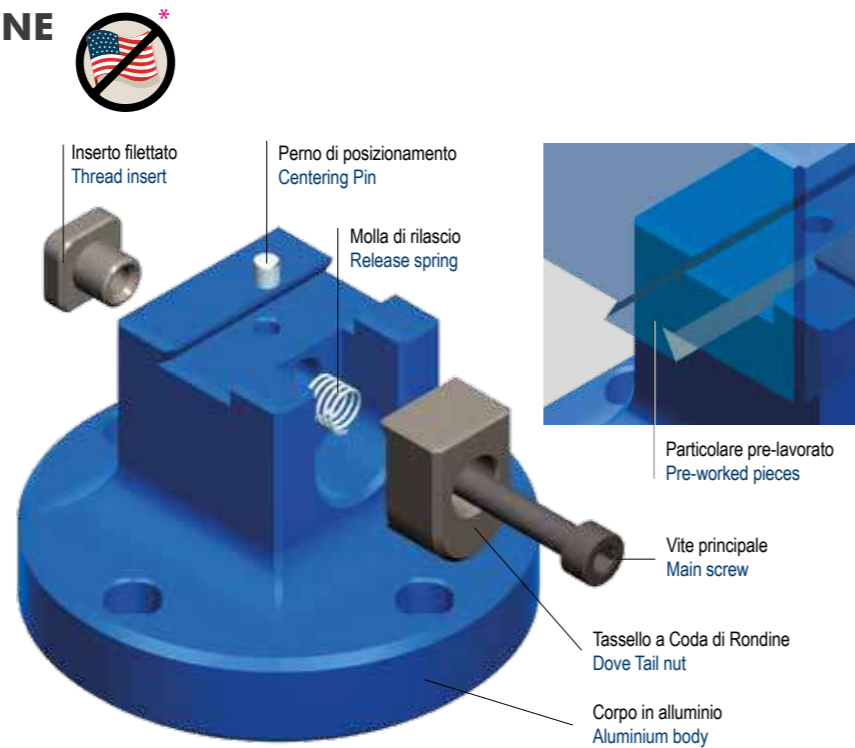
Il sistema a Coda di Rondine è progettato specificatamente per le lavorazioni su centri a 5 assi.

Grazie alla sua versatilità e conformazione offre un'ottimizzazione dei tempi di attrezzaggio e di lavorazione dei particolari.

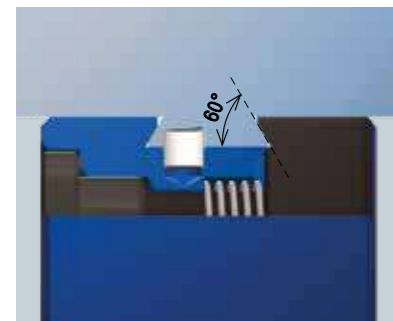
Il sistema Coda di Rondine è compatibile con l'ampia gamma di attrezzature Gerardi, in particolare con il sistema Zero Point e tavole a cambio rapido ed è possibile applicarlo sui più conosciuti centri di lavoro al mondo.

The Dove Tail System is designed specifically for machining on 5 Axis machine centers.

Thanks to its versatility and shape it guarantees the best set up and machining times. The Dove Tail System is obviously compatible with the widest range of Gerardi fixtures in especially with Zero Point systems and with quick change tables and it is possible to use it on the worldwide most popular Machine Centers.



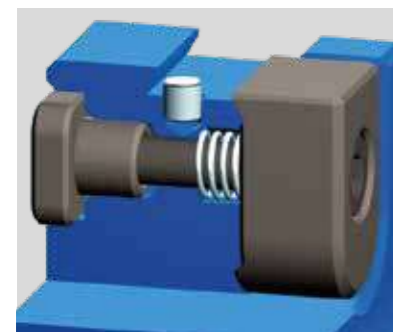
COME SERRARE UN PARTICOLARE CON IL SISTEMA A CODA DI RONDINE HOW TO CLAMP WORKPIECES WITH DOVE TAIL FIXTURE



1 PREDISPOSIZIONE CODA DI RONDINE DOVE TAIL SET-UP

Ogni particolare può essere serrato tramite il sistema Coda di Rondine pre-lavorando la faccia inferiore mediante l'apposita fresa, creando una sagoma dell'altezza di 3mm e un angolo di 60°.

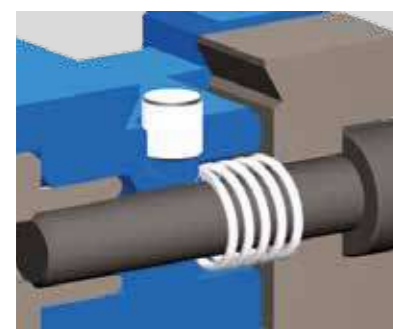
Each workpiece can be clamped on the Dove Tail system machining firstly the lower face through the proper milling cutter in order to create a 3mm height shape with a 60° angle.



2 PERNO DI POSIZIONAMENTO CENTERING PIN

Il perno di posizionamento del sistema Coda di Rondine ha la funzione di assicurare sempre un rapido e perfetto centraggio del particolare da lavorare garantendo la massima ripetibilità.

The positioning pin of the Dove Tail System is for ensuring always a quickest and perfect workpiece centering which will then guarantee the max repeatability.



3 SERRAGGIO & RILASCIO GRADUALE CLAMPING & GRADUAL RELEASE

Il particolare da lavorare viene serrato mediante il tassello a Coda di Rondine, che sfruttando l'effetto leva generato dalla vite principale assicura un'efficace chiusura. La molla all'interno permette un rilascio graduale del tassello di bloccaggio.

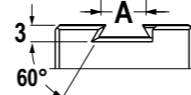
The workpiece is clamped through the Dove Tail System which exploiting the leverage created by the main screw ensures a perfect clamping. The internal spring allows a gradual release of the clamping nut.

SISTEMA A CODA DI RONDINE in ALLUMINIO ALUMINIUM DOVE TAIL FIXTURES

Art.690

SINGOLO - SINGLE
Tipo / Type 3

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
C	50	50	50	50	70	70	70
D	Ø56	Ø56	Ø76	Ø86	Ø116	88x132	
E	20	22	34	40	70	88	
W	20	22	34	40	50	48	
Forma Shape	○	○	○	○	○	□	
kg	0,3	0,4	0,9	1,1	3,2	3,6	
Cod.	12.690.101	12.690.201	12.690.301	12.690.401	12.690.501	12.690.601	

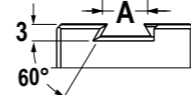


*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690

DOBPIO - DOUBLE
Tipo / Type 3

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
C	-	-	50	50	70	70	70
D	-	-	Ø98	Ø104	110	110x128	
E	-	-	34	40	70	88	
W	-	-	60	60	90	90	
Forma Shape	-	-	○	○	□	□	
kg	-	-	1,4	1,6	4,4	5,3	
Cod.	-	-	12.690.302	12.690.402	12.690.502	12.690.602	



*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690

MULTIPLO
MULTIPLE
Tipo / Type 3

Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
B	-	-	64	70	110	128	
C	-	-	50	50	70	70	
D	-	-	140	140	190	190	
E	-	-	34	40	70	88	
W	-	-	120	120	170	170	
Forma Shape	-	-	□	□	□	□	
kg	-	-	2,1	2,4	7,9	9,6	
Cod.	-	-	12.690.304	12.690.404	12.690.504	12.690.604	



*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690G

Gruppo di serraggio completo per sistema a coda di rondine
Complete clamping kit for Dove tail System

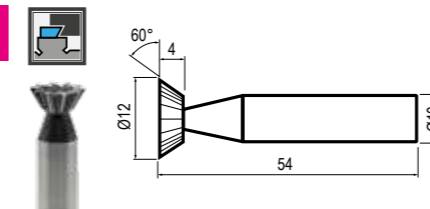


	1	2	3	4	5	6
Cod.	12.690.G001	12.690.G002	12.690.G003	12.690.G004	12.690.G005	12.690.G006

*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - *NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

Art.690DTF

Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare
Milling tool for working the base of the workpiece to clamp



	1	2	3	4	5	6
Cod.	7.69.0DTF-10					

PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su SPALLE LAVORATE
TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on 2 SIDE MACHINED TOMBSTONES

Art. 57C **Cubo lavorata**
Machined cube



Dim. A=300 / B=630 / E=150 / H=950
Cod. 8.57.C00140

Art. 864 **Tipo di morsa**
Vise type



Art.670 Type 2 2 x Art.671A
Cod. 7.67.OPN20 Cod. 7.67.1A200

Numero morsa
Vises number **x 12**

MONTAGGIO e ALLINEAMENTO MORSE su CUBI a RETICOLO
ALIGNEMENT and VISES MOUNTING on GRID TOMBSTONES

Art. 53F **Cubo a reticolo**
Grid tombstone



Dim. A=250 / B=500 / H=1000
Cod. 8.53.F00107

Art. 864 **Tipo di morsa**
Vise type



Art.650 Type 2x240
Cod. 5.86.43500

Numero morsa
Vises number **x 12**

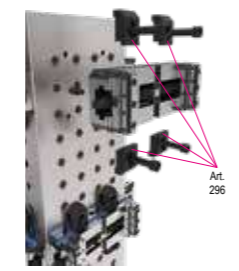
Predisposizione e montaggio completo
Complete set up & mounting



Cod. MAN-040-FMS

Realizzazione di fori filettati o fori di fissaggio (da un minimo di 4 a un massimo di 6), fori calibrati o chiavette (da un minimo di 2 a un massimo di 3).
Creation of threaded holes or screw holes (minimum 4 and maximum 6), calibrated holes or key-ways (minimum 2 and maximum 3).

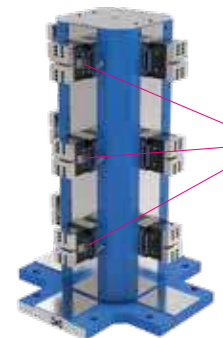
Montaggio ed allineamento (standard)
(Standard) Assembly and alignment



Cod. MAN-070-FMS

Montaggio di una o più morsa e/o attrezzature già predisposte tra loro comprensivo di controllo manuale. Il prezzo di listino comprende manodopera, viti, staffe e tasselli per singola morsa.
Assembly of one or more vises or equipments already interfaced between themselves complete of manual check. The list price includes working hours, screws, holding clamps and key-nuts for only one vise.

Art. 83 **Cubo con morsa**
Cube with vises



Art.83

TABULATO controllo DEA - MAN-100-FMS
PRINTOUT DEA control - MAN-100-FMS

Art. 750 **Cubo con morsa**
Cube with vises



Art.750 Tipo 3

Cod. 1.75.03300

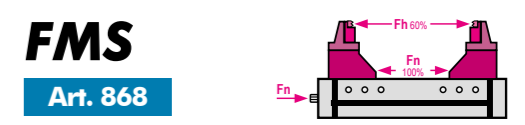
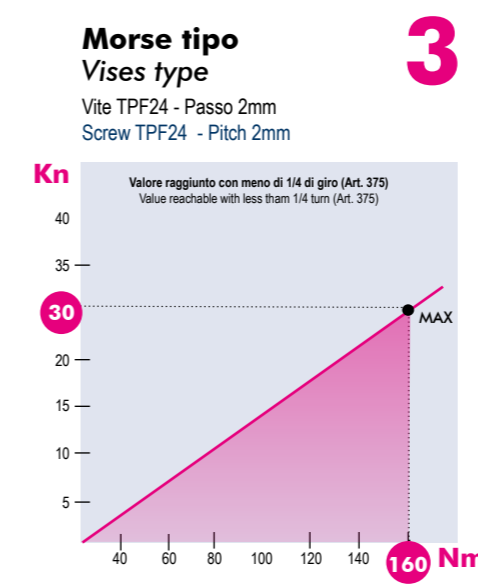
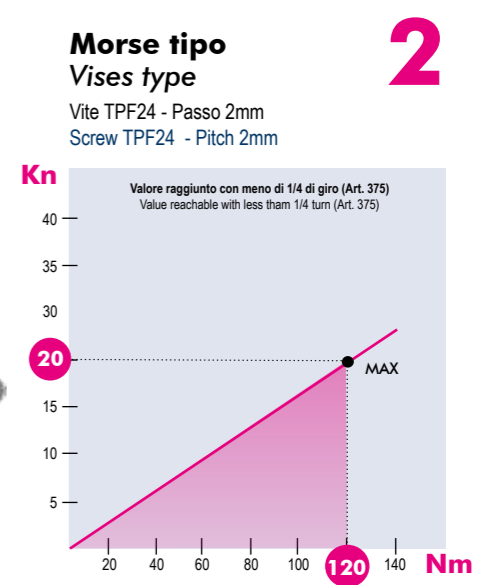
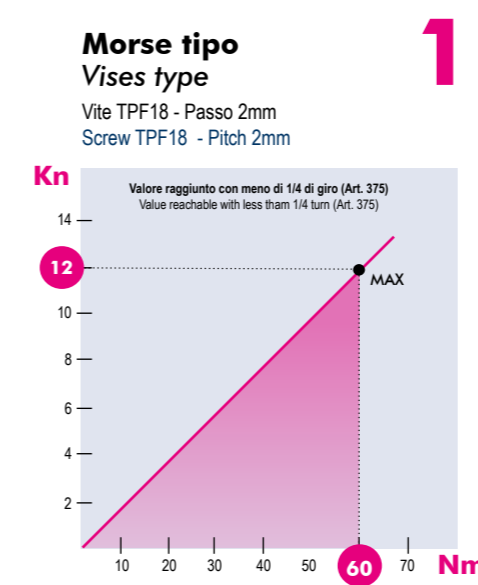
TABULATO controllo DEA - MAN-100-FMS
PRINTOUT DEA control - MAN-100-FMS

Diagrammi serraggio / Clamping diagrams

Multitasking

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica
Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 357



Tipo morsa / Vise type	1	2	3 - 4	5 - 6
Vite / Screw	18 / TPF	18 / TPF	24 / TPF	30 / TPF
Passo / Pitch	2mm	2mm	2mm	3mm

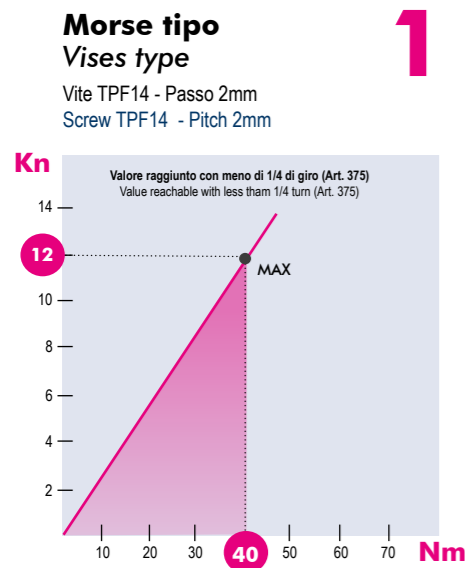
- Morse tipo 1** (Max 25 kN - 120 Nm)
Vises type 1 (Max 25 kN - 120 Nm)
- Morse tipo 2** (Max 25 kN - 140 Nm)
Vises type 2 (Max 25 kN - 140 Nm)
- Morse tipo 3 - 4** (Max 30 kN - 200 Nm)
Vises type 3 - 4 (Max 30 kN - 200 Nm)
- Morse tipo 5 - 6** (Max 32 kN - 240 Nm)
Vises type 5 - 6 (Max 32 kN - 240 Nm)

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

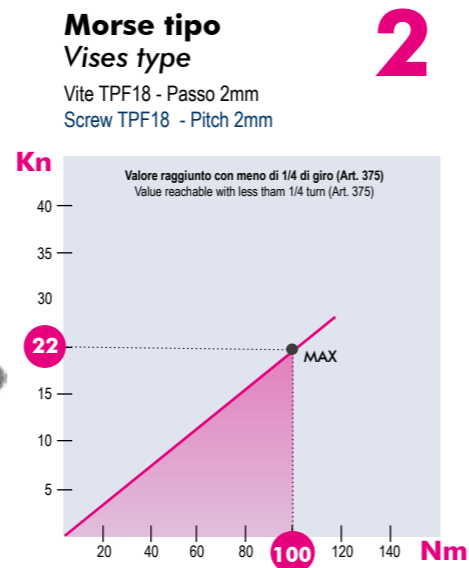
Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

CompactGrip

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica Mechanical clamping diagrams with torque wrench **Art. 357**

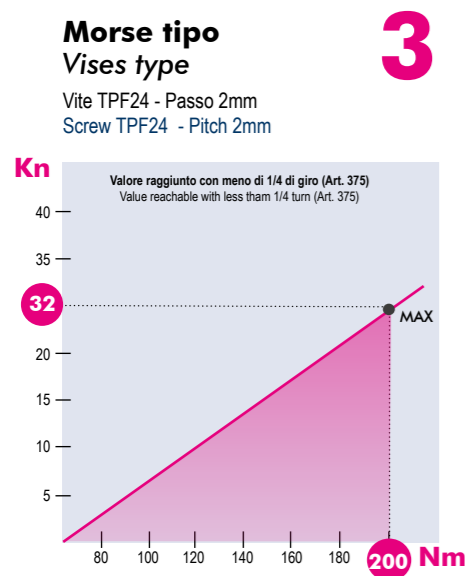


Art. 357



Gruppi di serraggio meccanici / Mechanical clamping devices

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 3), in funzione del momento applicato
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 3) depending on the torque



Art. 357

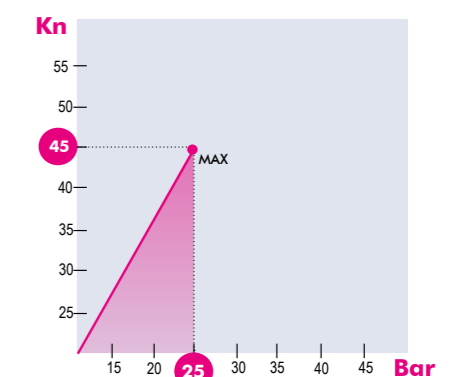
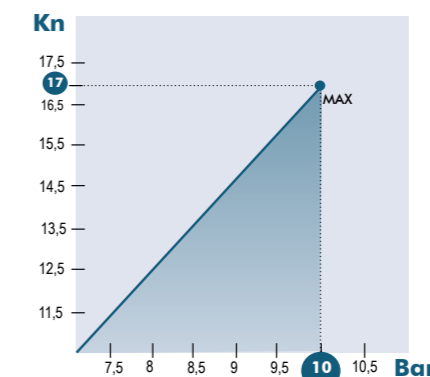
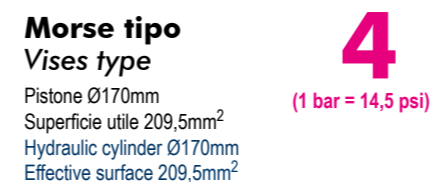
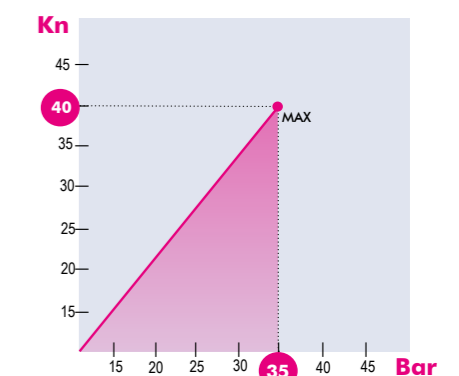
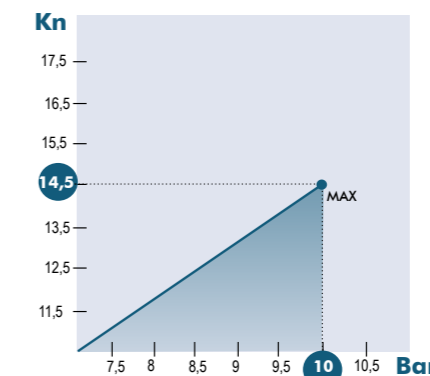
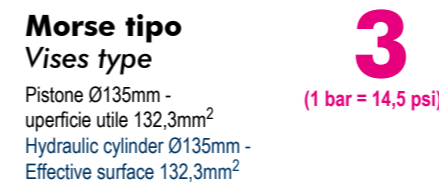
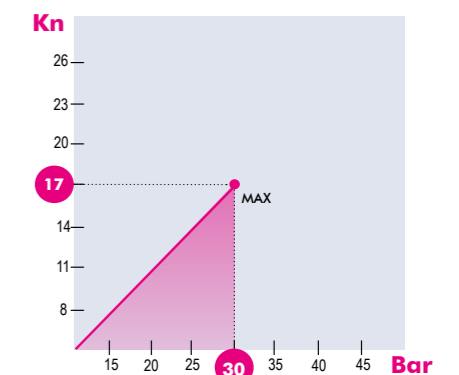
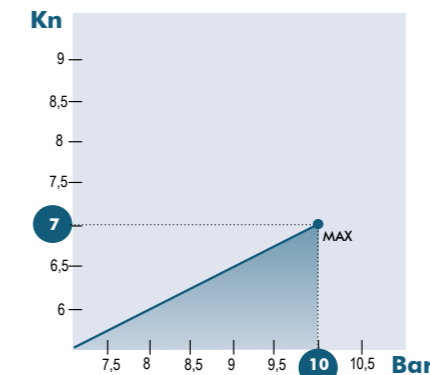
Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

GripMatic

Diagrammi di serraggio pneumatico/idraulico Pneumatic/hydraulic clamping diagrams

● Valore massimo consigliato (ARIA) ● Max suggested value (OIL)

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 2 a 4). In funzione della pressione dei fluidi (aria e olio).
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 2 to 4) as a function of the fluid pressure (air or oil).



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

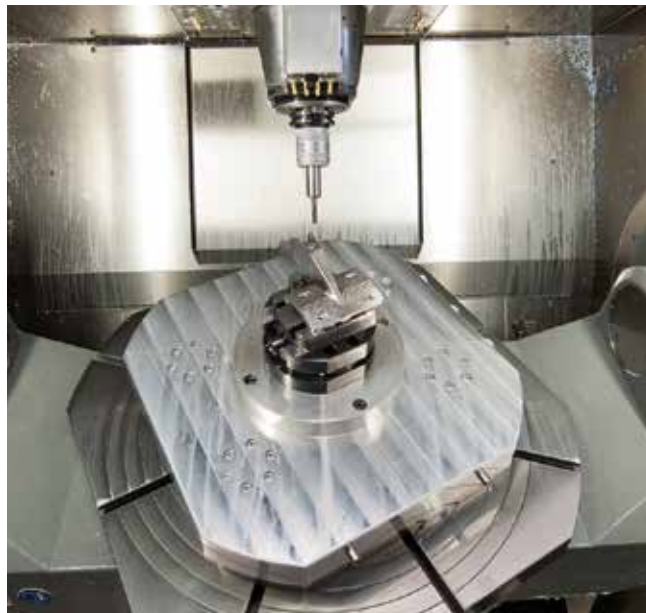
MORSE MULTITASKING MULTITASKING VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica
le istruzioni complete

Scan the QR code to download
the complete instructions



MORSE COMPACTGRIP COMPACTGRIP VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica
le istruzioni complete

Scan the QR code to download
the complete instructions



Aperture Morse / Opening vise range

Scansiona il QR code e scarica la
tabella con tutte le aperture delle
morse CompactGrip

Scan the QR code to download the chart
with all vise jaws opening

MORSE GRIPMATIC GRIPMATIC VISES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica
le istruzioni complete

Scan the QR code to download
the complete instructions

