

CENTRO DI RETTIFICA

MODULI DIVISORI
e TAVOLE ROTANTI CONTROLLATI IN CONTINUO
ATTREZZATURE SPECIALI


(Prodotti non coperti da certificazione ISO 9001)

GRINDING CENTER

CONTINUOUS CNC CONTROL FOR ROTARY TABLE
and DIVIDING HEAD SPECIAL FIXTURE

(Products not under ISO 9001 certification)



Modello	Model	Descrizione	Description	€
	EAGLE 8042	Rettificatrice per piani e profili - Macchina base a 3 assi CNC	Surface and profile grinding machine - Basic 3-axis CNC machine	145.232,00
	EAGLE 1042	Rettificatrice per piani e profili - Macchina base a 3 assi CNC	Surface and profile grinding machine - Basic 3-axis CNC machine	158.622,00
	EAGLE 1342	Rettificatrice per piani e profili - Macchina base a 3 assi CNC	Surface and profile grinding machine - Basic 3-axis CNC machine	181.282,00
	EAGLE 1342U	Rettificatrice per piani e profili con 3 mandrini mola - Macchina base a 4 assi CNC	Surface and profile grinding machine with 3 grinding spindle Basic 4-axis CNC machine	222.482,00

CONFIGURAZIONE STANDARD		STANDARD FEATURES	
Corsa X	8042 mm 800	Longitudinal travel X	8042 mm 800
	1042 mm 1000		1042 mm 1000
	1342 mm 1300		1342 mm 1300
	1342U mm 1300		1342U mm 1300
Dimensioni utili della tavola	8042 mm 800 x 400	Worktable dimensions	8042 mm 800 x 400
	1042 mm 1000 x 400		1042 mm 1000 x 400
	1342 mm 1300 x 400		1342 mm 1300 x 400
	1342U mm 1300 x 400		1342U mm 1300 x 400
Max carico ammesso	8042 kg 850	Maximum table load	8042 kg 850
	1042 kg 900		1042 kg 900
	1342 kg 1000		1342 kg 1000
	1342U kg 1000		1342U kg 1000
Corsa Y	mm 420	Cross travel Y	mm 420
Corsa Z	mm 450	Vertical travel Z	mm 450
Sostentamento idrostatico controllato sui 2 assi X e Y		Controlled hydrostatic supporting system for X and Y axis	
Inverter gruppo mola		Inverter on Grind Wheel Group	
Lubrificazione e pulizia mandrino a pressione continua e controllata		Cleaning and lubrication system for spindle with continuous and controlled pressure	
Blocchetto diamantatore su tavola		Fixed table dressing device	
Compensazione diamantatura gestita da CNC		CNC compensation of dressing device	
Mola Ø		Grind Wheel Ø with support flange	
Mandrino per l'equilibratura manuale della mola		Spindle for hand-balancing of the grind wheel	
Bilanciatore elettronico automatico mola		Automatic and electronic wheel balancing	
Righe ottiche di precisione sui 2 assi X - Y		Precision optical scale on 2 axis X - Y	
Predisposizione CREEP-FEED		CREEP-FEED facility	
Depuratore a tessuto		Cloth mechanical depurator	
Piano magnetico elettronico		Electronic magnetic plate	
Velocità mandrino mola con variatore di giri: 600 ÷ 2.800 RPM		Wheel spindle speed with infinitely variable DC drive: 600 ÷ 2.800 RPM	
Velocità traslazione carro trasversale: 0 ÷ 4 m/min		Cross slide feed rate: 0 ÷ 4 m/min	
Velocità traslazione tavola: 0,001 ÷ 30 m/min		Table feed rate: 0,001 ÷ 30 m/min	
Incrementi automatici minimi sugli assi: 0,001 mm		Minimum power down feed increment: 0,001 mm	
Potenza motore mola: 22 kW		Power for spindle motor: 22 kW	
Carterizzazione perimetrale		Perimetral carter	
Esclusi dalla fornitura: refrigerante ed oli vari, diamanti o rulli diamantati, mole speciali.		Not included in basic price: coolant and oils, diamonds or crushing rolls, special grind wheels.	



CNC RETTIFICATRICI PER PIANI E PROFILI

CNC SURFACE AND PROFILE GRINDING MACHINES

Modello	Model	Descrizione	Description	€
G.C. 1220		Rettificatrice a portale - Macchina base a 3 assi CNC Bridge-type surface grinding machine - Basic 3-axis CNC machine		273.982,00
G.C. 1225		Rettificatrice a portale - Macchina base a 3 assi CNC Bridge-type surface grinding machine - Basic 3-axis CNC machine		296.642,00
G.C. 1230		Rettificatrice a portale - Macchina base a 3 assi CNC Bridge-type surface grinding machine - Basic 3-axis CNC machine		323.422,00

CONFIGURAZIONE STANDARD		STANDARD FEATURES	
Corsa X	G.C. 1220 mm 2000	Longitudinal travel X	G.C. 1220 mm 2000
	G.C. 1225 mm 2500		G.C. 1225 mm 2500
	G.C. 1230 mm 3000		G.C. 1230 mm 3000
Dimensioni utili della tavola	G.C. 1220 mm 1000 x 2000	Worktable dimensions	G.C. 1220 mm 1000 x 2000
	G.C. 1225 mm 1000 x 2500		G.C. 1225 mm 1000 x 2500
	G.C. 1230 mm 1000 x 3000		G.C. 1230 mm 1000 x 3000
Corsa Y		Cross travel Y	
Corsa Z		Vertical travel Z	
Sostentamento idrostatico controllato sui 2 asse X		Controlled hydrostatic supporting system for X axis	
Inverter gruppo mola		Inverter on Grind Wheel Group	
Lubrificazione e pulizia mandrino a pressione continua e controllata		Cleaning and lubrication system for spindle with continuous and controlled pressure	
Blocchetto diamantatore su tavola		Fixed table dressing device	
Compensazione diamantatura gestita da CNC		CNC compensation of dressing device	
Mola Ø		Grind Wheel Ø with support flange	
Bilanciatore elettronico automatico mola		Automatic and electronic wheel balancing	
Righe ottiche sui 2 assi X - Y		Optical scale on 2 axis X - Y	
Predisposizione CREEP-FEED		CREEP-FEED facility	
Depuratore a tessuto		Cloth mechanical depurator	
Piano magnetico elettronico		Electronic magnetic plate	
Mandrino per l'equilibratura manuale della mola		Spindle for hand-balancing of the grind wheel	
Velocità mandrino mola con variatore di giri: 600 ÷ 2.800 RPM		Wheel spindle speed with infinitely variable DC drive: 600 ÷ 2.800 RPM	
Velocità traslazione carro trasversale: 0 ÷ 4 m/min		Cross slide feed rate: 0 ÷ 4 m/min	
Velocità traslazione tavola: 0,001 ÷ 30 m/min		Table feed rate: 0,001 ÷ 30 m/min	
Incrementi automatici minimi sugli assi: 0,001 mm		Minimum power down feed increment: 0,001 mm	
Potenza motore mola: 22 kW		Power for spindle motor: 22 kW	
Max carico ammesso		Maximum table load	
Caratterizzazione perimetrale		Perimetral carter	
Esclusi dalla fornitura: refrigerante ed oli vari, diamanti o rulli diamantati, mole speciali.		Not included in basic price: coolant and oils, diamonds or crushing rolls, special grind wheels.	

RETTIFICATRICE PER PIANI E PROFILI

SURFACE and PROFILE GRINDING MACHINE

	Descrizione	Description	€
01	Modulo diamantatore a profilare da testa a 2 assi	CNC tw o-axis head for profile dressing	20.583,00
02	Modulo diamantatore a profilare da testa a 3 assi	CNC three-axis head for profile dressing	46.445,00
03	Modulo diamantatore a profilare da banco a 1 asse	Bench dressing and profiling device one-axis	15.640,00
04	Modulo profilatore crushing da banco	Bench profiling and crushing device	6.815,00
05	Modulo profilatore crushing da testa	Head profiling crushing device	15.640,00
06	Software per la gestione del rullo sempre in presa	Software for continuous dressing management	2.237,00
07	Cambio mola idraulico	Hydraulic grinding w heel change	3.195,00
08	Bilanciatore elettronico automatico mola *	Automatic and electronic w heel balancing *	7.129,00
09	Taglio in aria + bilanciatore elettronico automatico mola	Air-cutting + automatic and electronic w heel balancing	11.980,00
10	Flangia portamola supplementare Ø 76 mm	Supplementary w heel flange Ø 76 mm	257,00
11	Flangia portamola supplementare Ø 127 mm	Supplementary w heel flange Ø 127 mm	331,00
12	Flangia portamola supplementare Ø 203 mm	Supplementary w heel flange Ø 203 mm	422,00
13	Predisposizione CREEP-FEED *	CREEP-FEED facility *	7.151,00
14	Cabina di protezione	Protective booth	16.146,00
15	Depuratore a tessuto *	Cloth mechanical depurator *	2.736,00
16	Depuratore magnetico a tessuto	Cloth magnetic depurator	4.609,00
17	Depuratore frigor per creep-feed con cabina di protezione inclusa	Depuration system w ith refrigerator	38.422,00
18	Modulo divisore ad asse orizzontale (w)	Horizontal axis index head (w)	24.577,00
19	Modulo divisore ad asse verticale	Vertical axis index head	23.460,00
20	Contropunta	Tailstock	3.576,00
21	Contropunta idraulica	Hydraulic tailstock	4.581,00
22	Piano magnetico elettronico 800 x 400 *	Electronic magnetic plate 800 x 400 *	5.028,00
23	Piano magnetico elettronico 400 x 1300 *	Electronic magnetic plate 400 x 1000 *	6.594,00
24	Piano magnetico elettronico 400 x 1000 *	Electronic magnetic plate 400 x 1300 *	5.873,00
25	Elettromandrino extra per lavorazioni in verticale	Extra electro spindle for vertical working	7.006,00
	* Configurazione standard	* Standard configuration	

RETTIFICATRICE A PORTALE

BRIDGE-TYPE SURFACE GRINDING MACHINE

Descrizione		Description	€
01	Modulo diamantatore a profilare da testa a 2 assi	CNC tw o-axis head for profile dressing	20.583,00
02	Modulo diamantatore a profilare da testa a 3 assi	CNC three-axis head for profile dressing	46.445,00
03	Modulo diamantatore a profilare da banco a 1 asse	Bench dressing and profiling device one-axis	15.640,00
04	Modulo profilatore crushing da banco	Bench profiling and crushing device	6.815,00
05	Modulo profilatore crushing da testa	Head profiling crushing device	15.640,00
06	Software per la gestione del rullo sempre in presa	Software for continuous dressing management	2.237,00
07	Cambio mola idraulico	Hydraulic grinding wheel change	3.195,00
08	Bilanciatore elettronico automatico mola *	Automatic and electronic wheel balancing *	7.129,00
09	Taglio in aria + bilanciatore elettronico automatico mola	Air-cutting + automatic and electronic wheel balancing	11.980,00
10	Flangia portamola supplementare Ø 76 mm	Supplementary wheel flange Ø 76 mm	257,00
11	Flangia portamola supplementare Ø 127 mm	Supplementary wheel flange Ø 127 mm	331,00
12	Flangia portamola supplementare Ø 203 mm	Supplementary wheel flange Ø 203 mm	422,00
13	Predisposizione CREEP-FEED *	CREEP-FEED facility *	7.151,00
14	Cabina di protezione	Protective booth	16.146,00
15	Depuratore a tessuto *	Cloth mechanical depurator *	2.736,00
16	Depuratore magnetico a tessuto	Cloth magnetic depurator	4.609,00
17	Depuratore frigor per creep-feed con cabina di protezione inclusa	Depuration system with refrigerator	38.422,00
18	Modulo divisore ad asse orizzontale (w)	Horizontal axis index head (w)	24.577,00
19	Modulo divisore ad asse verticale	Vertical axis index head	23.460,00
20	Contropunta	Tailstock	3.576,00
21	Contropunta idraulica	Orientable wheel head	4.581,00
22	Piano magnetico elettronico 800 x 400 *	Electronic magnetic plate 800 x 400 *	5.028,00
23	Piano magnetico elettronico 400 x 1300 *	Electronic magnetic plate 400 x 1000 *	6.594,00
24	Piano magnetico elettronico 400 x 1000 *	Electronic magnetic plate 400 x 1300 *	5.873,00
25	Elettromandrino extra per lavorazioni in verticale	Extra electro spindle for vertical working	7.006,00
26	Testa portamola orientabile	Orientable wheel head	32.962,00
27	Testa portamola birotativa	Bi-rotative wheel head	45.322,00
28	Magazzino mole verticale	Vertical grinding wheel magazine	19.572,00
29	Magazzino mole orizzontale	Horizontal grinding wheel magazine	26.782,00
* Configurazione standard		* Standard configuration	



EAGLE

CENTRO DI RETTIFICATURA POLIVALENTE UNIVERSAL GRINDING MACHINE

Grazie ad un articolato insieme di peculiarità costruttive e tecnologiche, la macchina in esame si merita l'appellativo di **Centro di Rettificazione Polivalente**. Può infatti arrivare a sfruttare fino a 11 assi controllati, risolvendo complesse problematiche produttive in un solo piazzamento.

In base alla configurazione prescelta, la **EAGLE** può diventare una macchina per lavorazioni in reparti produttivi di grande serie, come anche per **attrezzerie, stampisti o contoterzisti**.

Thanks to a well-balanced mix of original engineering solutions and technology, this machine can be aptly described as a multifunctional grinding centre. In fact it can operate using up to 11NC-controlled axes, thus carrying out the most complicated grinding jobs in a single setup cycle.

Depending on the chosen configuration the **EAGLE grinding machine** can be used both for **big productions or for moulding and subcontractors**.

PIANI - PROFILI - SOTTOSQUADRE - CAVE LONGITUDINALI E TRASVERSALI - LAVORAZIONI IN TONDO
PLAIN - PROFILES - UNERSQUARES - LONGITUDINAL AND CROSSWAY SLOTS - ROUND WORKS

