

World wide advanced
for over 40 years!



gerardi.it



NEW ★ PAG. 22-23

MORSE MODULARI DI PRECISIONE PRECISION MODULAR VISES

www.gerardi.it



INDICE / INDEX

Serie STANDARD	Pag 2	
Serie StandardFLEX	" 3	
Serie XL	" 4	
Elementi Modulari / Modular Elements	" 6	
Serie OK	" 7	
Cubimorsa / Vise towers	" 7	
Ricambi e accessori / Spare parts & accessories	" 8	
Serie FMS	" 10	
Serie MULTIFLEX	" 16	
Serie MULTITASKING	" 18	
Piastre / Plates	" 19	
Pallets / Machine pallets	" 19	
Portapezzi / Tombstones	" 20	
Zero Point system	" 22	
Piani magnetici / Magnetic chucks	" 23	

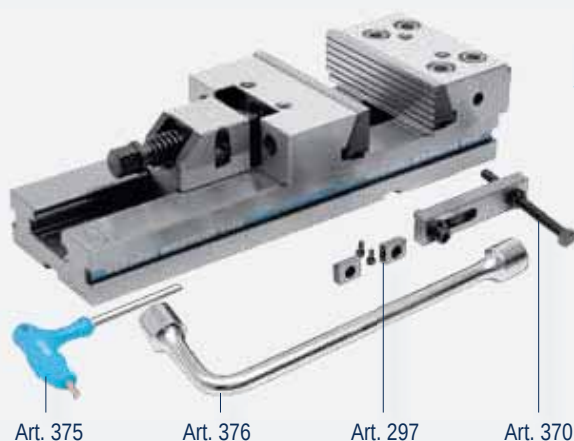
IL SISTEMA DI MORSE MODULARI CON LA PIU' VASTA GAMMA DI COMBINAZIONI
THE WORKHOLDING SYSTEM WITH THE LARGEST RANGE OF APPLICATIONS AVAILABLE IN THE WORLD

Serie STANDARD LE PIU' DIFFUSE NEL MONDO

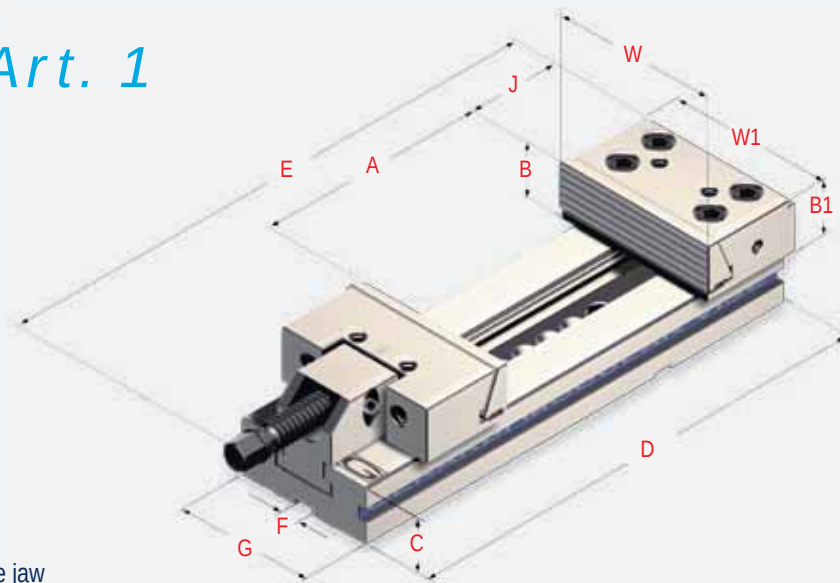
Una serie di morsa per le esigenze di lavoro più disparate per la lavorazione di pezzi grezzi, piani e tondi.
Il trionfo perfetto: Convenienza, Qualità, Versatilità.

STANDARD series THE MOST POPULAR

A range of vises for the most varied and complicate needs of rough, flat and round workpieces machining.
The perfect mix: Price, Quality, Versatility.



Art. 1



Morsa modulare di precisione STD
con ganaschia mobile
monoblocco guidata

STD precision
modular vise with
solid guided movable jaw

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		1	2	3	4					
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400	500	
	W	100	125	150			175			
	W1	96	121	146			171			
	W2	75	95	125			145			
	B	30	40	50			60			
	B1	28	38	48			58			
	C	35	40	50			58			
	D	270	345	420	520	455	555	655	755	
	E	320	410	500	600	530	630	730	830	
	F	16	16	16			16			
	G	75	95	125			145			
	J	77,9	77,9	89,4			96,9			
	kg	6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52	

- PRECISIONE $\pm 0,02\text{mm}$ ■ VERSATILITÀ
- RIGIDITÀ E SICUREZZA ■ RAPIDITÀ DEI SERRAGGI
- USURA INESISTENTE ■ MODULARITÀ
- DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLE ■ ALTISSIMA RIPETIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO (Art. 1A)
- EFFETTO DISCENDENTE AMPLIFICATO E MIGLIORATO E MIGLIOR PROTEZIONE DAI TRUCIOLI SU Art. 1A
- RICONFIGURAZIONE RAPIDISSIMA (Art. 1A)
- POSSIBILITÀ DI ACCOPPIAMENTO VERTICALE (Art. 1A)

- HIGHEST ACCURACIES $\pm 0,02\text{mm}$ ■ VERSATILITY
- RIGIDITY & SAFETY ■ QUICK CLAMPING ■ NO WEAR
- MODULARITY ■ SPACE SAVING DESIGN & HANDY
- HIGHEST REPOSITIONING ACCURACY (Art. 1A)
- INCREASED AND BETTER PULL DOWN ACTION AND BETTER PROTECTION FROM CHIPS FOR Art. 1A
- GREAT SAVINGS IN VISE RESETTIMG TIMES (Art. 1A)
- VERTICAL GANG OPERATION (Art. 1A)

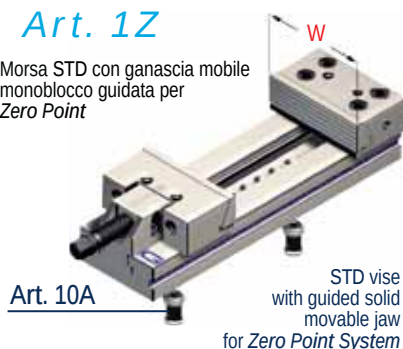


Attenzione: nel serraggio basta 1/4 di giro della chiave dal momento in cui la ganaschia tocca il particolare.

Attention: for the right clamping operation 1/4 of a turn of the box wrench is enough.

Art. 1Z

Morsa STD con ganaschia mobile
monoblocco guidata per
Zero Point



Art. 10A

STD vise
with guided solid
movable jaw
for Zero Point System

Art. 12

Morsa STD con ganasche
ridotte rettificate



STD vise with
narrow width ground jaws

Serie StandardFLEX LE PIU' EVOLUTE

La nuova serie di morse con cambio rapido delle piastre ganasce senza utilizzo di chiavi.

Geniale sistema a pettine per la rapida sostituzione delle piastre ganasce discendenti

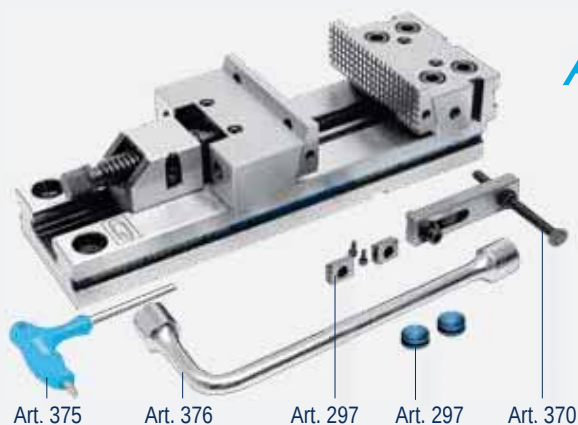
StandardFLEX series THE MOST RECENT

The new range of vises with quick change jaw plated. No wrench needed.

Innovative comb system for quick pull-down jaw plate change

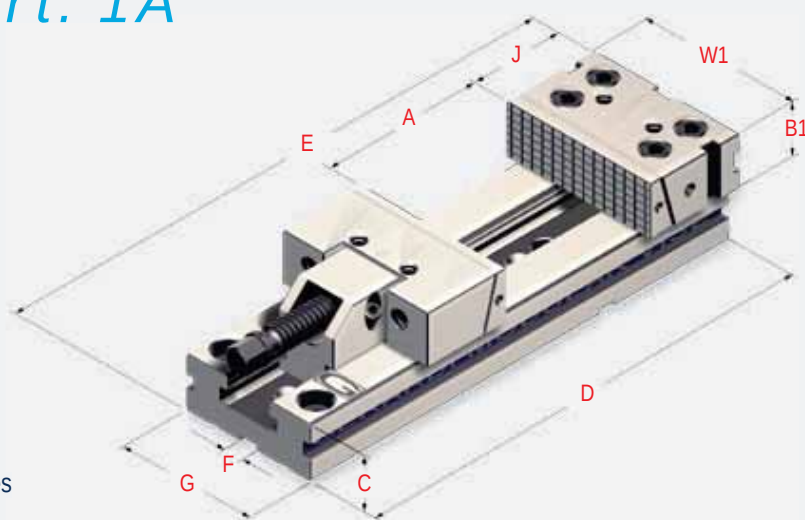


Art. 1A



Morsa StandardFLEX
con piastre ganasce
a cambio rapido manuale
(Sistema a pettine)

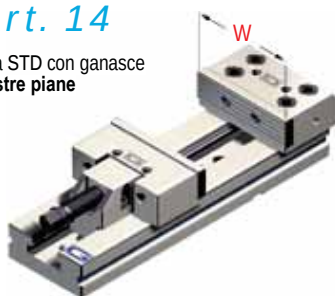
StandardFLEX vise with
quick manual change jaw plates
(Comb system)



	5					6						
	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
			200						300			
			196						296			
			170						195			
			65						80			
			63						78			
			70						78			
	495	595	695	795	895	535	635	735	835	935	1035	1135
	580	680	780	880	980	630	730	830	930	1030	1130	1230
			16						16			
			170						195			
			113,4						120,4			
	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155

Art. 14

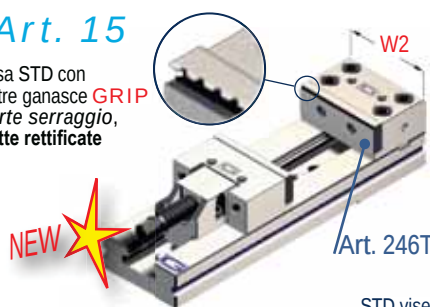
Morsa STD con ganasce
a piastre piane



STD vise
with straight-plate jaw

Art. 15

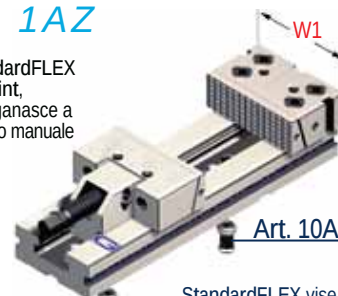
Morsa STD con
piastre ganasce **GRIP**
a forte serraggio,
ridotte rettificate



STD vise
with **GRIP** jaw-plates
for strongest clamping, narrow width ground

Art. 1AZ

Morsa StandardFLEX
per Zero Point,
con piastre ganasce a
cambio rapido manuale



StandardFLEX vise
for Zero Point System
with quick manual change jaw-plates

Serie XL PER LAVORAZIONI EXTRA LARGE

La serie di morsa con la base molto più lunga delle normali morsa standard

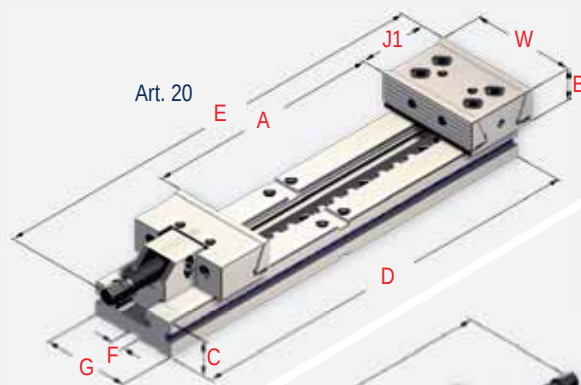
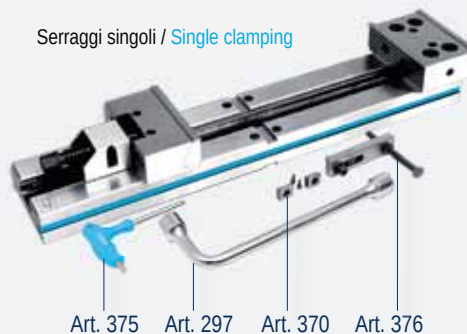
Una gamma completa adatta per il serraggio di particolari fuori misura

Art. 20

Morsa XL ad apertura singola con ganaschia mobile guidata monoblocco

Single opening XL vise with solid movable guided jaw

Serraggi singoli / Single clamping

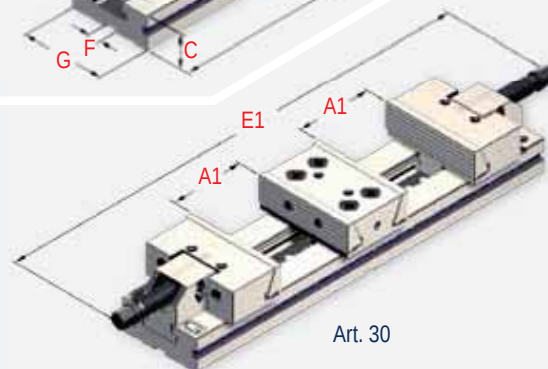


Art. 30

Morsa XL a doppia apertura con ganaschia mobile guidata monoblocco

Double opening XL vise with solid movable guided jaw

Serraggi doppi / Double clamping

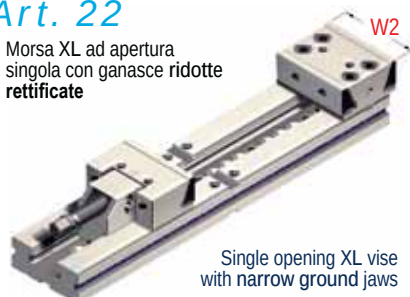


Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		1	2	3	4					
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700	
	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270	
	W	100	125	150		175				
	W1	96	121	146		171				
	W2	75	95	125		145				
	B	30	40	50		60				
	B1	28	38	48		58				
	C	35	40	50		58				
	D	460	520	580	680	666	766	866	966	
	E	510	585	660	760	740	840	940	1040	
	E1	546	640	730	830	786	886	986	1086	
	F	16	16	16		16				
	G	75	95	125		145				
	J1	84,78	84,78	101,78		110,78				
Peso / Weight	Art. 20 - Art. 20A	kg	10	17	31	34	46	51	56	61
Peso / Weight	Art. 30 - Art. 30A	kg	14	20,5	38	42	58	63	68	73

- PRECISIONE $\pm 0,02\text{mm}$ ■ VERSATILITÀ
- RIGIDITÀ E SICUREZZA ■ RAPIDITÀ DEI SERRAGGI
- USURA INESISTENTE ■ MODULARITÀ
- DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLE ■ ALTISSIMA RIPETIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO (Art. 20A - 30A)
- EFFETTO DISCENDENTE AMPLIFICATO E MIGLIORATO E MIGLIOR PROTEZIONE DAI TRUCIOLI SU Art. 20A - 30A
- RICONFIGURAZIONE RAPIDISSIMA (Art. 20A - 30A)
- POSSIBILITÀ DI ACCOPPIAMENTO VERTICALE (Art. 20A - 30A)
- HIGHEST ACCURACIES $\pm 0,02\text{mm}$ ■ VERSATILITY
- RIGIDITY & SAFETY ■ QUICK CLAMPING ■ NO WEAR
- MODULARITY ■ SPACE SAVING DESIGN & HANDY
- HIGHEST REPOSITIONING ACCURACY (Art. 20A - 30A)
- INCREASED AND BETTER PULL DOWN ACTION AND BETTER PROTECTION FROM CHIPS FOR Art. 20A - 30A
- GREAT SAVINGS IN VISE RESETTIMG TIMES (Art. 20A - 30A)
- VERTICAL GANG OPERATION (Art. 20A - 30A)

Art. 22

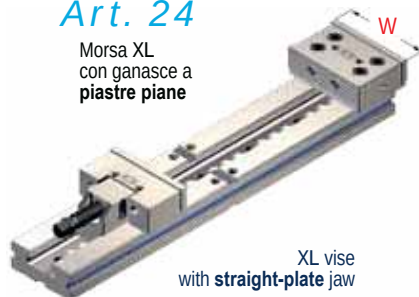
Morsa XL ad apertura singola con ganasce ridotte rettificate



Single opening XL vise with narrow ground jaws

Art. 24

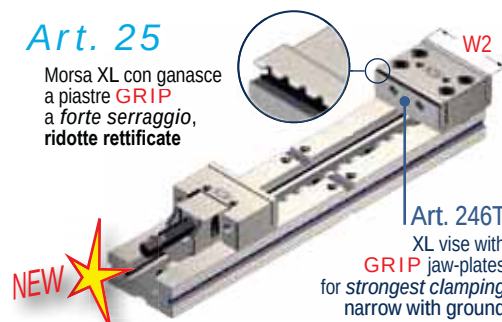
Morsa XL con ganasce a piastre piane



XL vise with straight-plate jaw

Art. 25

Morsa XL con ganasce a piastre GRIP a forte serraggio, ridotte rettificate



Art. 246T
XL vise with
GRIP jaw-plates
for strongest clamping
narrow with ground

XL series EXTRA LARGE MACHINING

Vises with much longer base than standard ones

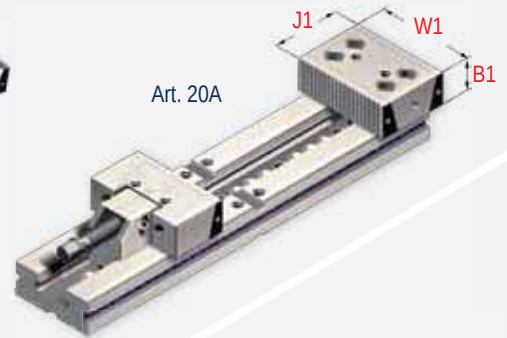
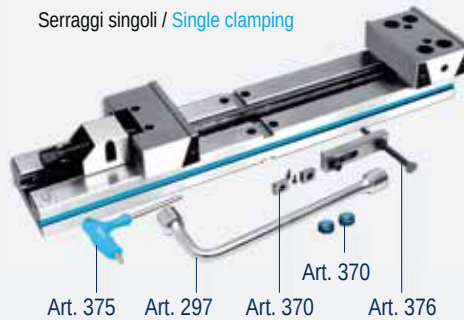
A range of vises without any opening limit



Art. 20A

Morsa XL a **apertura singola** con piastre ganasce a cambio rapido manuale.
(Sistema a pettine)

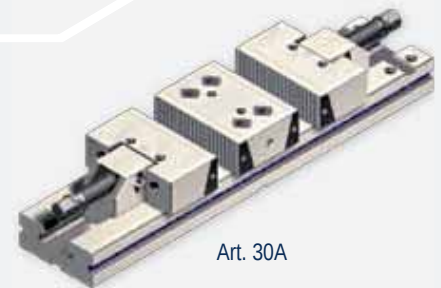
Single opening XL vise
with quick manual change jaw plates
(Comb system)



Art. 30A

Morsa XL a **doppia apertura** con piastre ganasce a cambio rapido manuale.
(Sistema a pettine)

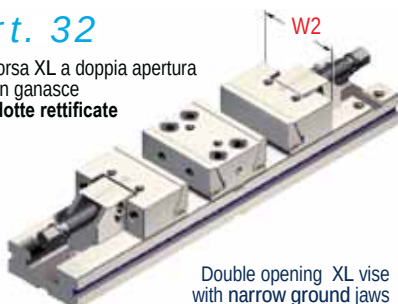
Double opening XL vise
with quick manual change jaw plates
(Comb system)



	5					6						
	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
	200					300						
	196					296						
	170					195						
	70					78						
	63					78						
	70					78						
	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
	890	990	1090	1190	1290	995	1095	1195	1295	1395	1495	1595
	965	1065	1165	1265	1365	1060	1160	1260	1360	1460	1560	1660
	16					16						
	170					195						
	132,78					146,78						
	85	92	99	106	113	127	137	147	157	167	177	187
	95	101	107	113	119	154	162	170	178	186	194	212

Art. 32

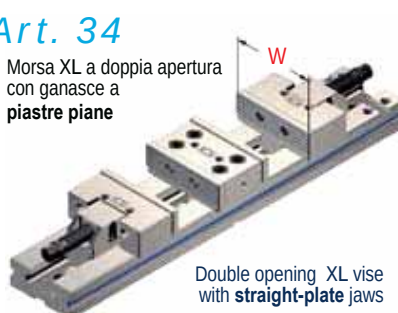
Morsa XL a doppia apertura
con ganasce
ridotte rettificate



Double opening XL vise
with narrow ground jaws

Art. 34

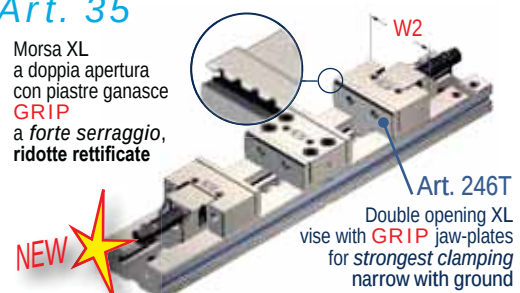
Morsa XL a doppia apertura
con ganasce a
piastre piane



Double opening XL vise
with straight-plate jaws

Art. 35

Morsa XL
a doppia apertura
con piastre ganasce
GRIP
a forte serraggio,
ridotte rettificate



Art. 246T
Double opening XL
vise with **GRIP** jaw-plates
for strongest clamping
narrow with ground

Gli **ELEMENTI MODULARI** altro non sono che delle morse STD sezionate in modo da ottenere la parte mobile e la parte fissa completamente indipendenti per una versatilità estrema

MODULAR ELEMENTS are simply standard vises sections, the movable section and the fixed one, which in this way result completely independent for an extreme versatility

Art. 102

Blocco tenditore
Movable section



Art. 103

Blocco fisso
Fixed section



Art. 104

Blocco fisso con ganasce doppia
Double fixed section

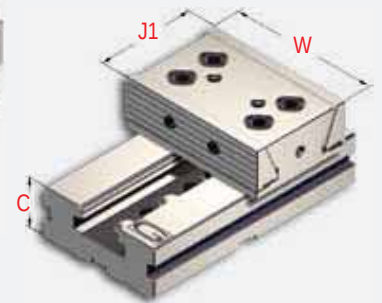
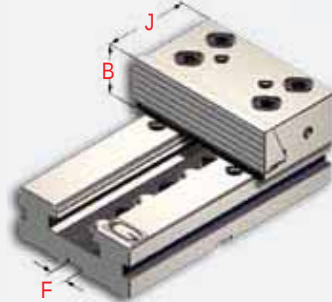
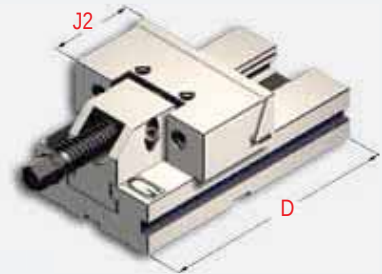


OPTIONAL:

Fori calibrati Ø 12 o Ø 16
solo per ganasce a **PETTINE**
(vedi pag. 3)

OPTION:

Ground holes Ø 12 o Ø 16
only for jaws with **COMB SYSTEM**
(see pag 3)

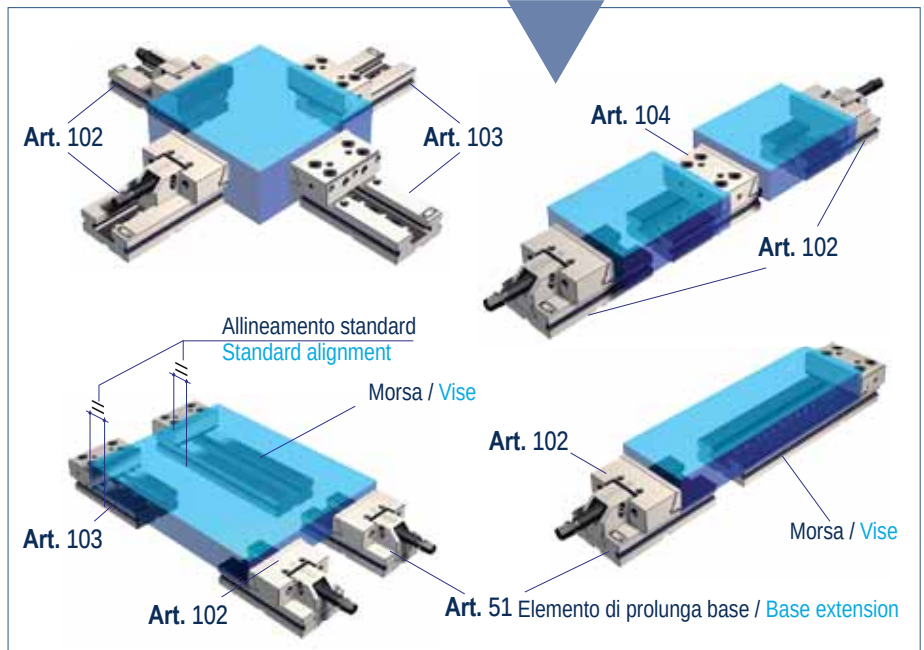


Senza alcuna dotazione
Without accessory equipment

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size

mm	1	2	3	4	5	6
W	100	125	150	175	200	300
B	30	40	50	60	65	80
C	35	40	50	58	70	78
D	140	160	230	240	330	350
F	16	16	16	16	16	16
J	77,9	77,9	89,4	96,9	113,4	120,4
J1	84,78	84,78	101,78	110,78	132,78	146,78
J2	50	60	80	90	100	120

Esempi di impiego con elementi modulari / Typical arrangements



- PRECISIONE $\pm 0,02\text{mm}$ ■ VERSATILITÀ ■ RIGIDITÀ E SICUREZZA
- RAPIDITÀ DEI SERRAGGI ■ USURA INESISTENTE
- MODULARITÀ ■ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLE
- ALTISSIMA RIPETIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO (Art. 102i - 103i - 104i)
- EFFETTO DISCENDENTE AMPLIFICATO E MIGLIORATO
- MIGLIOR PROTEZIONE DAI TRUCIOLI SU Art. 102i - 103i - 104i
- RICONFIGURAZIONE RAPIDISSIMA (Art. 102i - 103i - 104i)
- POSSIBILITÀ DI ACCOPPIAMENTO VERTICALE (Art. 102i - 103i - 104i)

- HIGHEST ACCURACIES $\pm 0,02\text{mm}$ ■ VERSATILITY ■ RIGIDITY & SAFETY
- QUICK CLAMPING ■ NO WEAR ■ MODULARITY
- SPACE SAVING DESIGN & HANDY
- HIGHEST REPOSITIONING ACCURACY (Art. 102i - 103i - 104i)
- INCREASED AND BETTER PULL DOWN ACTION AND BETTER PROTECTION FROM CHIPS FOR Art. 102i - 103i - 104i
- GREAT SAVINGS IN VISE RESETTING TIMES (Art. 102i - 103i - 104i)
- VERTICAL GANG OPERATION (Art. 102i - 103i - 104i)



Morse serie OK
OK series vises

Serie OK LE PIU' PRECISE

OK series THE MOST ACCURACY

Art. 666

Una serie di morse per le esigenze più impegnative e per le tolleranze più ristrette.
(Fornite con: ■ 4 staffe di fissaggio, ■ 1 arresto laterale fisso, ■ 1 arresto laterale mobile)

A series of vises for the most top high precision works.

(Standard equipment: ■ 4 clamping jaws, ■ 1 fixed work stop, ■ 1 movable work stop)

Art. 666S

Morsa serie OK in acciaio inox per elettroerosione
Series OK vises in stainless steel for E.D.M machines



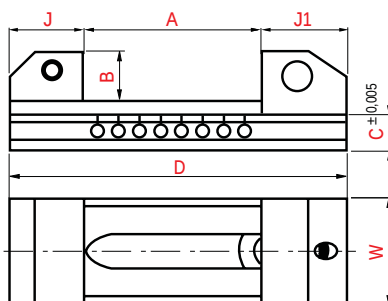
Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size

Apertura massima / Maximum spread

- ORTOGONALITA' E PARALLELISMO: 0,003 mm/100mm
- SUPERFICI RETTIFICATE, TEMPRATE E LAPPATE
- IDEALI PER OPERAZIONI DI CONTROLLO, RETTIFICA E FRESATURA

- PERPENDICULARITY AND PARALLELISM: 0,003 mm/100mm
- ALL CASE HARDENING AND HARDENED HRC 60
- FOR GRINDING, EDM, CHECKING AND MILLING OPERATIONS

Art. 666 Art. 666S



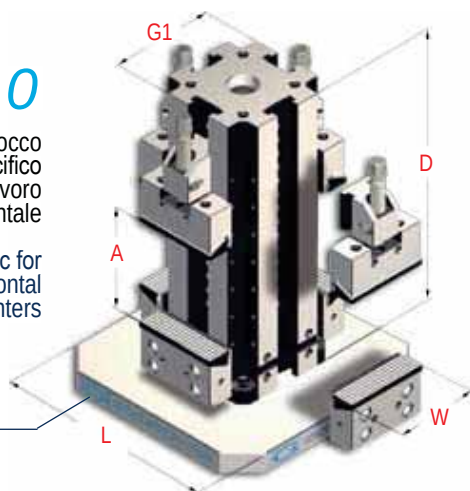
	0	1	2	3	4	5	6	7	8
A	27	80	100	120	160	180	200	260	200
W	30	60	75	100	125	125	125	125	160
B	15	28	40	45	50	50	50	50	63
C	15	28	35	42	50	50	50	50	63
D	75	175	220	260	330	350	370	430	410
J	15	40	50	55	65	65	65	65	80
J1	33	55	50	85	105	105	105	110	130
kg	0,28	2,82	5,82	10,74	19,45	20,08	20,72	26,72	38

Art. 700

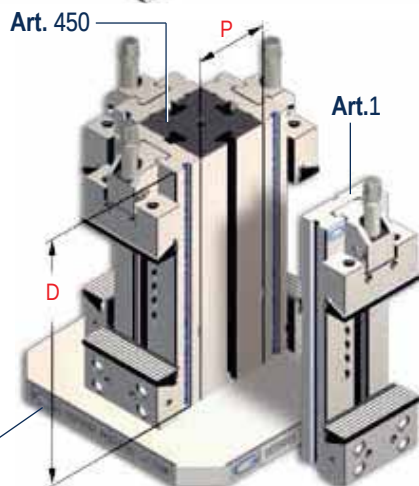
Cubomorsa monoblocco specifico per centri di lavoro ad asse orizzontale

Vise towers specific for horizontal machining centers

Art. 828 (extra)



Art. 450



Art. 750

Applicazioni verticali di morse STD per utilizzatori di centri di lavoro ad asse orizzontale

STD vise vertical application for horizontal machining centers uses

Art. 828 (extra)

CUBIMORSA VISE TOWERS

Serie Standard / Standard series

Art. 700

mm	1	2	3	4
A	80 130	155 205	180 280 380	145 245 345 445
W	120	160	190	230
D	250 300	350 400	400 500 600	400 500 600 700
G1	100	125	150	175
L	300	350	400	450

Art. 750 Composto da 1 Art. 450 + 4 Art. 1
Composed by 1 Art. 450 + 4 Art. 1

mm	1	2	3	4	5	6
D	270	345	420	455	495	635
P	75	95	125	145	170	195



gerardi.it



General catalogue 2014



Piastre piane temprate GRIP per ganascia fissa e mobile Art. 140, 143, 146
Hardened straight jaw plates GRIP for fixed and movable jaw - Art. 140, 143, 146

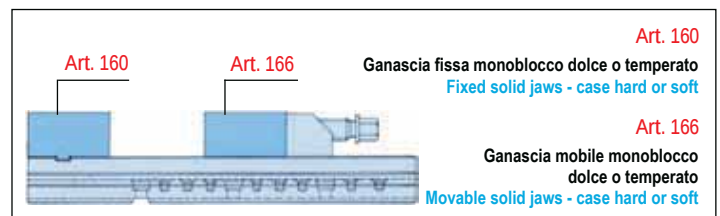
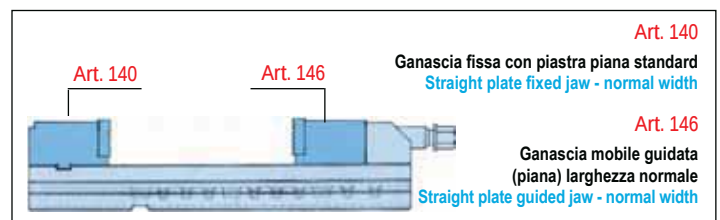
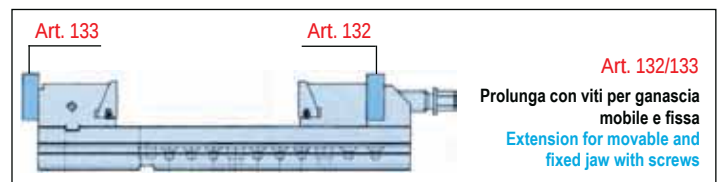
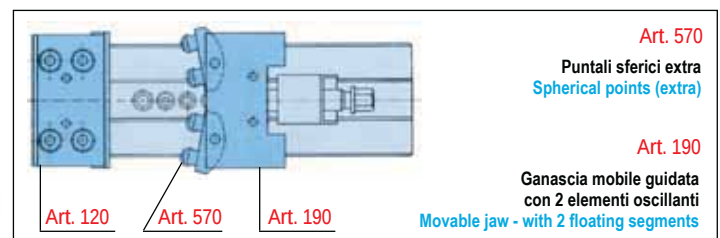
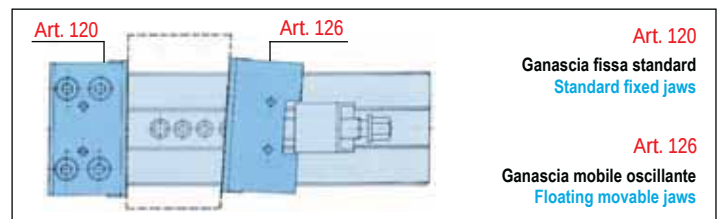


SOLO PER MORSE Art. 1A (Piastre ganascia StandardFLEX a cambio rapido)
ONLY FOR Art. 1A VISES (StandardFLEX quick change jaw plates)

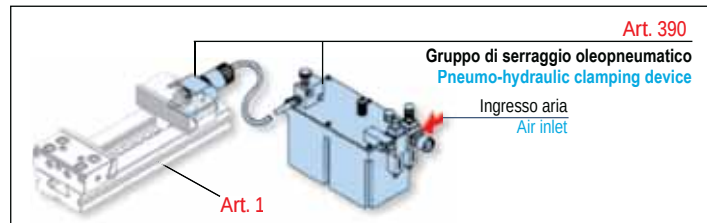
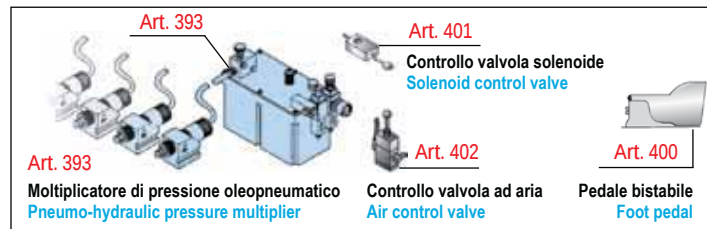
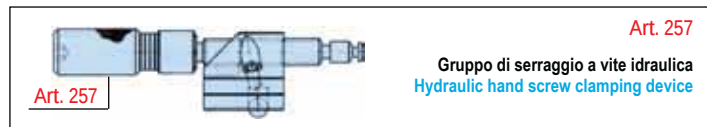
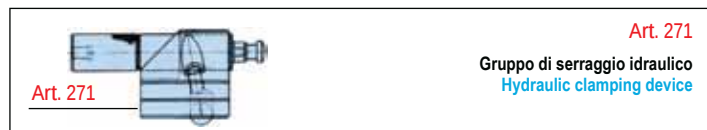
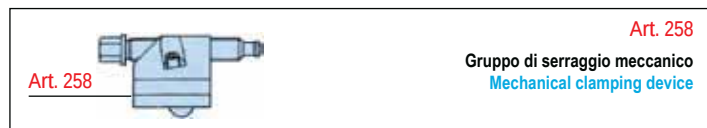
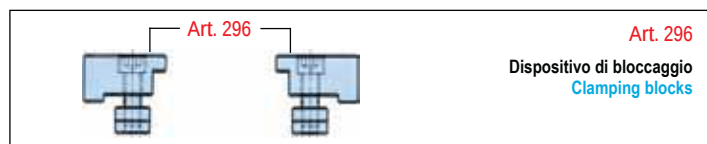
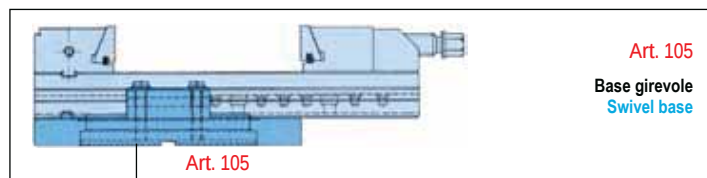
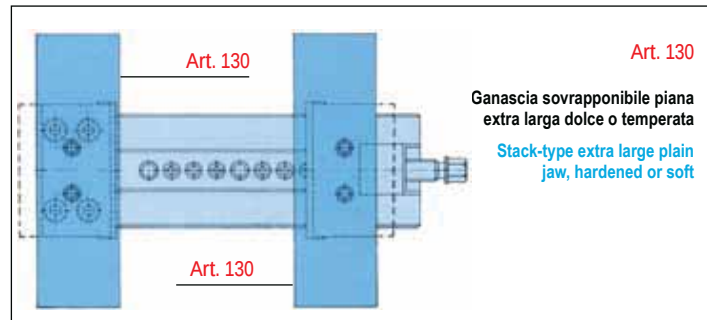
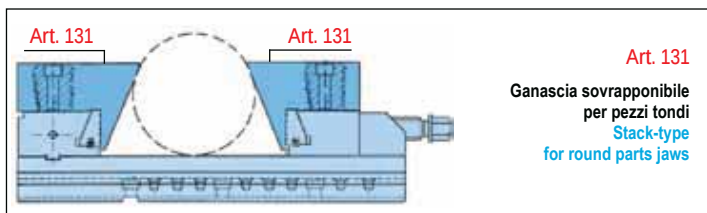
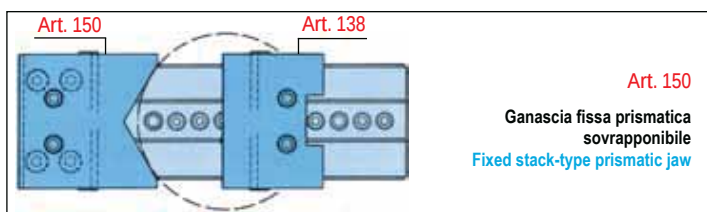
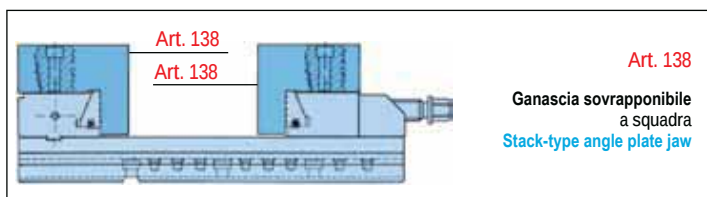
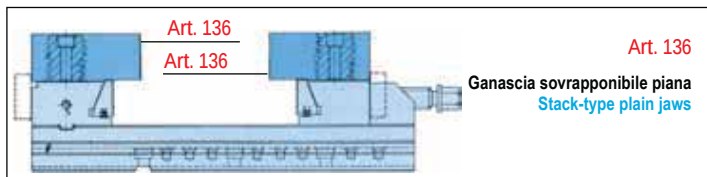
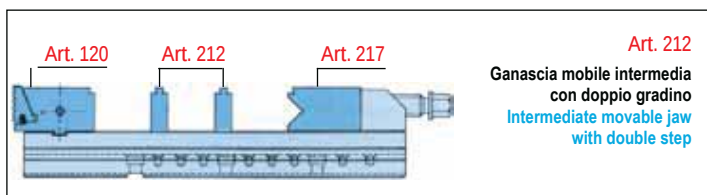
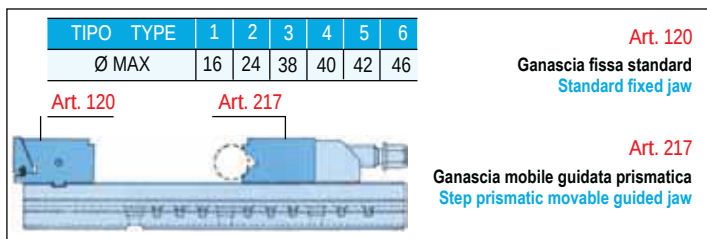
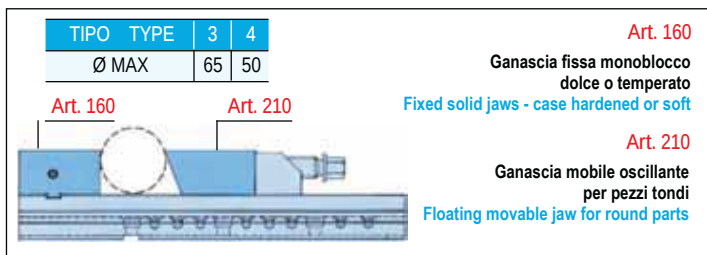
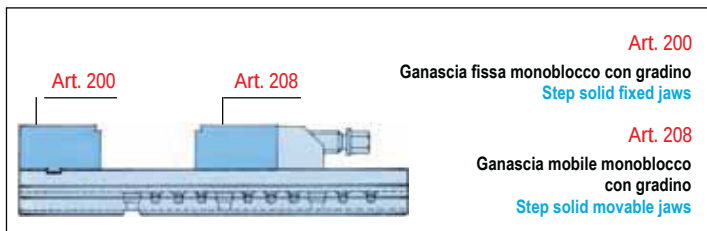


- A Base girevole - ART. 105
- B Gruppo di bloccaggio idraulico - ART. 271
- C Gruppo di bloccaggio a vite draulica - ART. 257
- D Ganascia mobile intermedia con doppio gradino - ART. 212
- E Ganascia mobile oscillante per pezzi tondi - ART. 210
- F Ganascia fissa prismatica sovrapponibile - ART. 150
- G Ganascia mobile o fissa sovrapponibile per pezzi tondi - ART. 131
- H Ganascia fissa o mobile sovrapponibile a squadra - ART. 138
- I Ganascia mobile guidata con due elementi oscillanti - ART. 190
- J Ganascia mobile oscillante con puntali idraulici - ART. 188
- K Ganascia mobile guidata prismatica - ART. 217
- L Ganascia mobile guidata piana - ART. 146
- M/N Prolunga con viti per ganascia fissa o mobile - ART. 132/133

- A Swivel base - ART. 105
- B Blocking support with hydraulic cylinder - ART. 271
- C Hydraulic hand screw blocking device - ART. 257
- D Intermediate movable jaw with double step - ART. 212
- E Floating movable jaw for round parts - ART. 210
- F Fixed stack type prismatic jaw - ART. 150
- G Fixed and movable stack-type jaws for round parts - ART. 131
- H Square stack-type jaws - ART. 138
- I Movable jaw with 2 floating segments - ART. 190
- J Floating movable jaw - hydraulic control - ART. 188
- K Step-prismatic guided movable jaw - ART. 217
- L Guided movable jaw - straight plate - ART. 146
- M/N Extension for fixed and movable jaw with screws - ART. 132/133



RICAMBI e ACCESSORI SPARE PARTS and ACCESSORIES



3 MORSE IN UNA

Di speciale interesse per gli utilizzatori di centri di lavoro orizzontali e verticali le morse FMS presentano le stesse caratteristiche costruttive illustrate per le morse della serie STD, XL, gli elementi modulari e gli accessori: accuratamente rettificate, in acciaio ad alta resistenza cementato e temprato con durezza 60 HRC. Inoltre:

- Protezione integrale dalla penetrazione di corpi estranei tramite ripari telescopici;
- Possibilità di trasformazione di ogni morsa singola in morsa autocentrante o in morsa doppia tramite la semplice sostituzione delle ganasce sul corpo base universale.

Ganasce da 75 a 190 mm.

Serraggi di qualsiasi lunghezza.

- 1- possibilità di 3 posizioni per la ganascia fissa;
- 2- possibilità di bloccaggio dall'esterno all'interno e viceversa;
- 3- possibilità di *posizionamento verticale-orizzontale-laterale*;
- 4- possibilità di *collegamento fra loro: fianco a fianco, dorso a dorso, fianco a dorso*;
- 5- possibilità illimitata per ganasce speciali;
- 6- sistema di bloccaggio meccanico, idraulico, pneumatico elettrico o con moltiplicatore di potenza, tutti tramite comando manuale, a pedale o mediante pulsante elettrico;
- 7- costruzione solida e compatta e massima apertura rispetto alla sua lunghezza;
- 8- flessioni praticamente ridotte di due volte rispetto alle precedenti morse modulari STANDARD;
- 9- accurata ripetibilità di posizionamento del pezzo da lavorare.

3 VISES IN ONE

Of special interest to horizontal and vertical machining centres users FMS vises present the same building characteristics of STD and XL vises, modular elements and accessories: hardened HRC 60 & ground steel construction throughout. Further more:

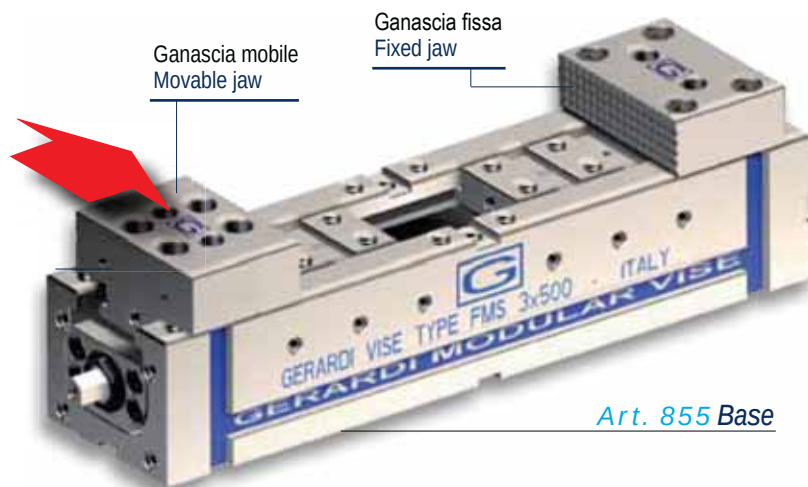
- Integral protection from chips and dirt through telescope protection;
- The FMS single station vise transforms to self-centering (inside and outside) or double station vise quickly and easily through simple substitution of vise jaws on the universal body and locking or unlocking vise screw.

Jaws widths from 75 to 190mm

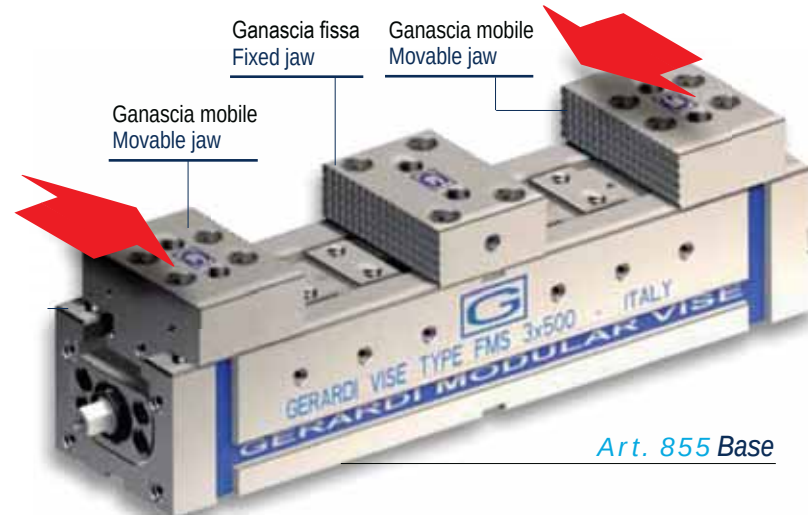
Grip any work lenght

- 1- possibility of 3 positions for the fixed jaw;
- 2- possibility to block from outside to inside and viceversa;
- 3- possibility *to position the vise vertically, horizontally and sideways*;
- 4- possibility *to match the vises between them side to side, back to back and back to side*;
- 5- possibility of using unlimited special jaws;
- 6- mechanic, hydraulic or pneumatic or electrical blocking system or with pressure multiplier all through manual, pedal or push button board control;
- 7- space saving design, solid construction and maximum blocking ratio to total length;
- 8- deflection reduced two times with respect to the STANDARD modular vises;
- 9- very accurate repeatability of workpiece position.

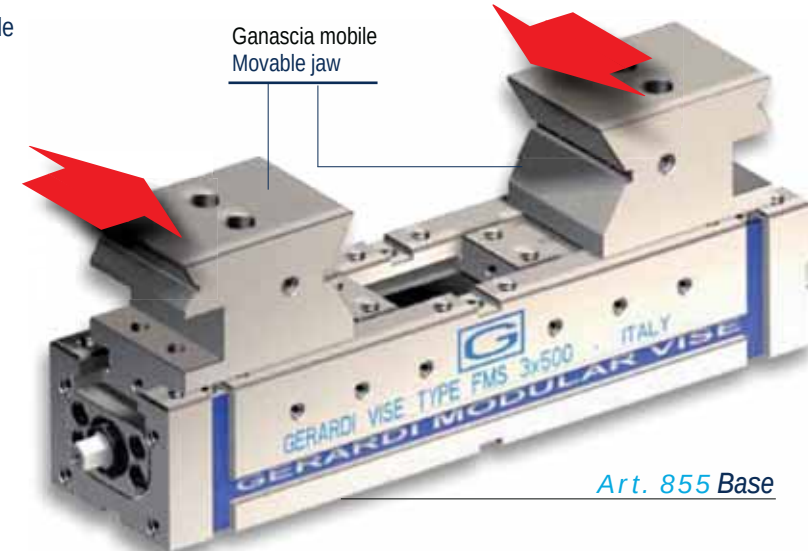
MORSA FMS SINGOLA FMS SINGLE VISE

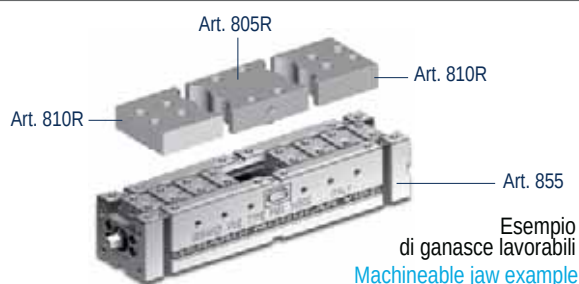
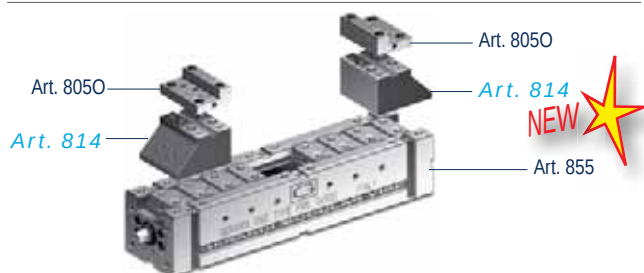
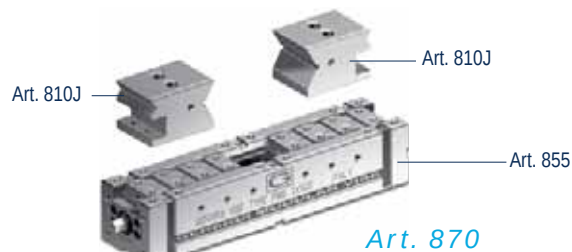
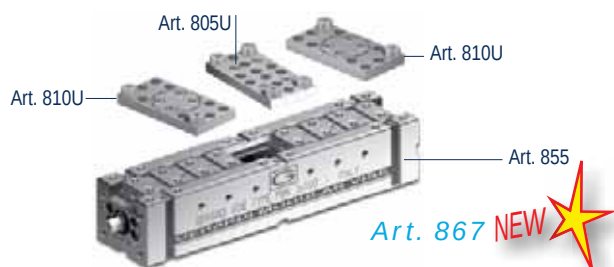
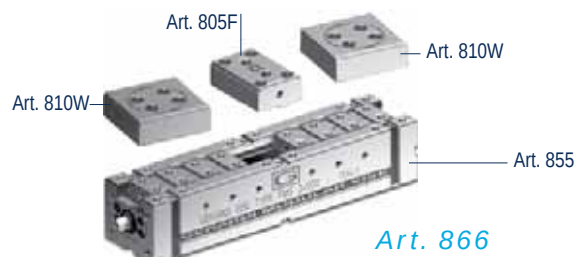
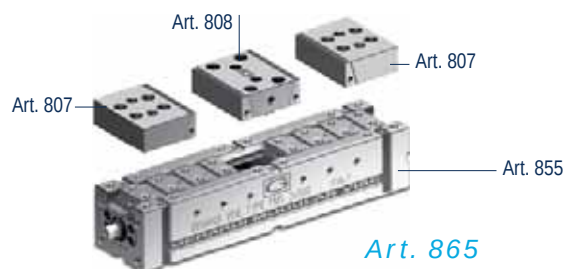
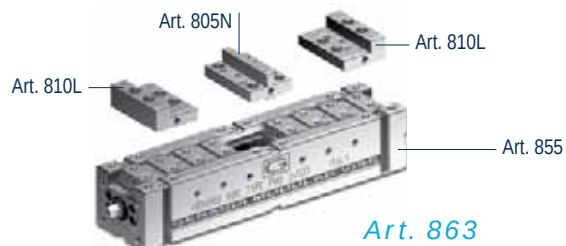
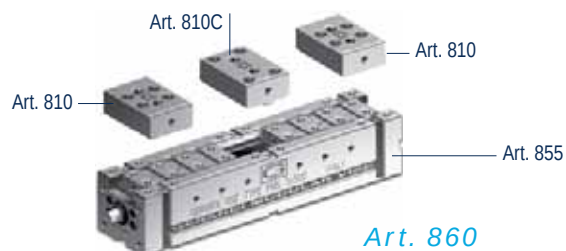


MORSA FMS DOPPIA FMS DOUBLE VISE

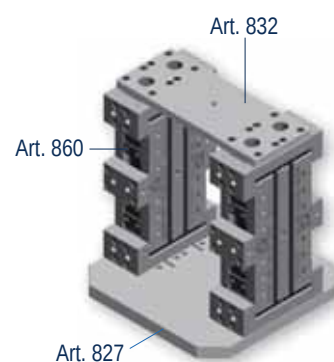
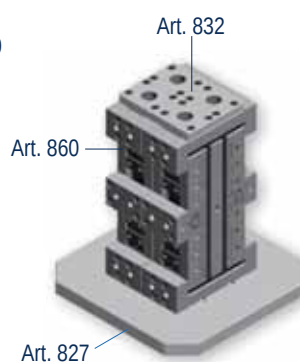
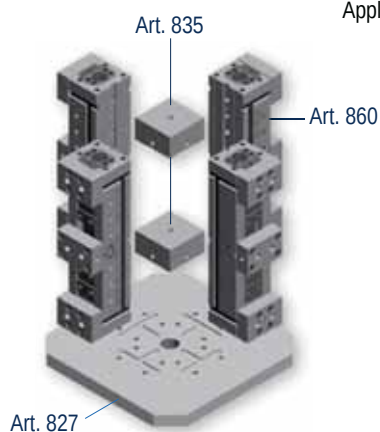
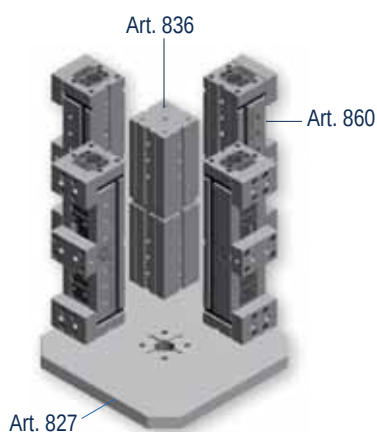


MORSA FMS AUTOCENTRANTE FMS SELF-CENTERING VISE





Applicazioni verticali di morse FMS per utilizzatori di centri di lavoro orizzontali
FMS vise vertical applications for horizontal machining centers uses

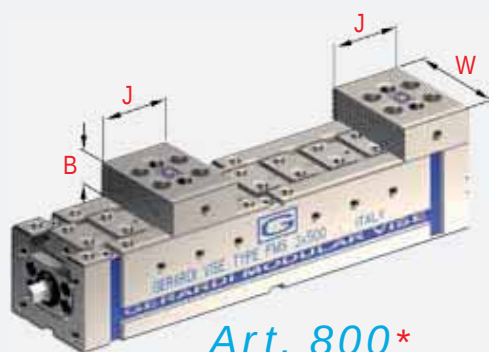


3 MORSE IN UNA VISES IN ONE



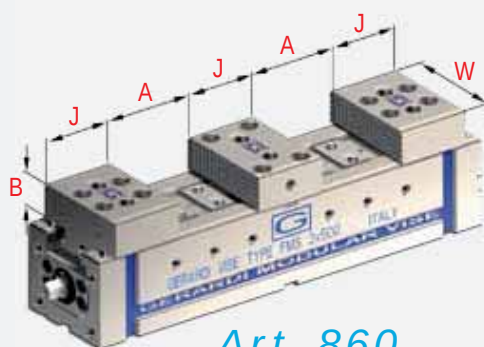
Art. 855 BASE

POSSIBILI COMBINAZIONI

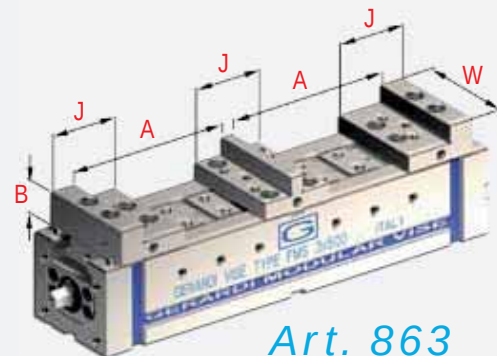


Art. 800*

* Fornibile anche morsa Art. 800 specifica solo per serraggi singoli
Available even as Art. 800 specific for single clamping only



Art. 860



Art. 863

Con ganasce a gradino
With step jaws

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size

■ La caratteristica (BREVETTATA) che meglio contraddistingue questa serie di morse consiste nella possibilità di trasformare ogni morsa singola (cioè adibita al serraggio di un singolo pezzo) in una morsa autocentrante con bloccaggio concentrico dall'esterno all'interno e viceversa e in morsa doppia tramite la semplice sostituzione delle ganasce sul corpo base universale.

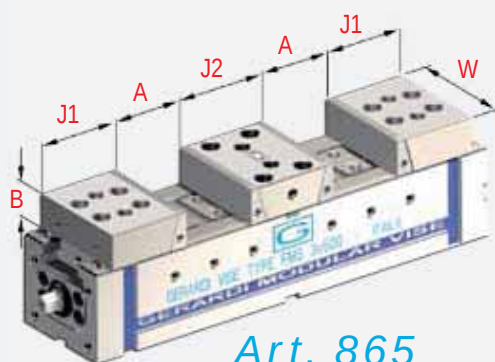
■ The feature (PATENTED) which identifies this line of vises consists in the possibility to transform each single vise (1 piece clamping) in a self-centering vise with possibility to block from outside to inside and backwards and in a double vise through the simple substitution of the jaws on the universal vise body base.

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		1	
A (860)	Apertura massima morsa FMS doppia Maximum opening double FMS vise	2 x 16	2 x 166
A (863)	Apertura max morsa FMS doppia con ganasce a gradino Max. opening FMS double vise with step jaws	2 x 60	2 x 110
A (865)	Apertura max morsa FMS doppia con ganasce discendenti intercambiabili Max. opening FMS double vise with interchangeable pull down jaws	2 x 52	
A (866)	Apertura max morsa FMS doppia con ganasce oscillanti Max opening FMS double vise with floating jaws	2 x 50	
A1 (870)	Ø massima e minima apertura morsa FMS autocentrante Ø max/min opening FMS self centering vise	10/25	10/25
A2 (870)	Ø massima e minima Apertura morsa FMS autocentrante Ø max/min opening FMS self centering vise	10/15	10/15
B	Altezza ganasce Jaw height	25	
B1	Altezza ganasce prismatica Prismatic jaw height	34	
J	Lunghezza ganasce Jaw length	56	
J1	Lunghezza ganasce Jaw length	63	
J2	Lunghezza ganasce Jaw length	70	
J3	Lunghezza ganasce Jaw length	72	
W	Larghezza ganasce Jaw width	74	
W (870)	Larghezza ganasce prismatica Prismatic jaw width	50	

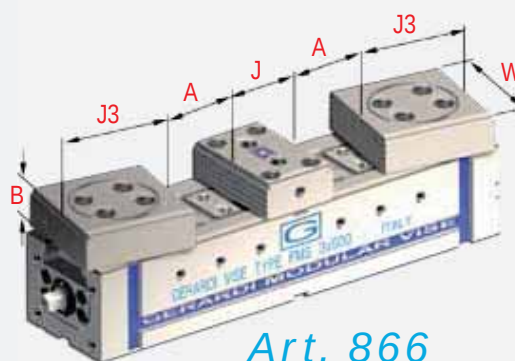
Morse serie FMS LE MIGLIORI
e le più complete per serraggi singoli, doppi, autocentranti.

FMS vises series THE BEST
and the most complete for single, double and self-centering clamping

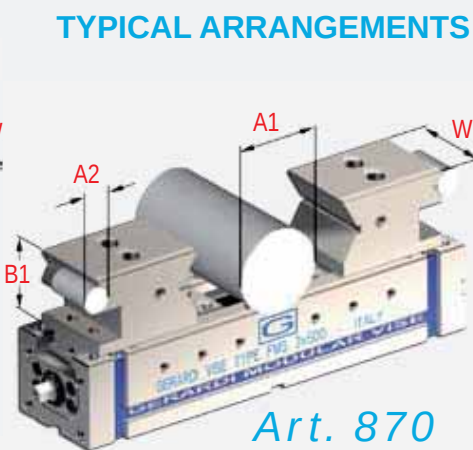
mm	1		2				3					4				5			6		
C	70		90				100					120				140			160		
D	200	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
G	75		95				125					145				170			190		
kg	7	10	18	25	32	39	40	45	50	55	60	66	72	80	88	115	125	135	170	190	210



Art. 865
Ganasce discendenti a pettine
Comb pull down jaws



Art. 866
Con ganasce oscillanti
With floating jaws



Art. 870
Autocentrante
Self-centering

TYPICAL ARRANGEMENTS

2				3					4				5			6		
2 x 54	2 x 104	2 x 154	2 x 204	2 x 74	2 x 124	2 x 174	2 x 224	2 x 274	2 x 103	2 x 153	2 x 203	2 x 253	2 x 138	2 x 188	2 x 238	2 x 238	2 x 288	2 x 338
2 x 118	2 x 168	2 x 218	2 x 268	2 x 162	2 x 212	2 x 262	2 x 312	2 x 362	2 x 204	2 x 254	2 x 304	2 x 354	2 x 254	2 x 304	2 x 354	2 x 354	2 x 404	2 x 454
2 x 80	2 x 80	2 x 130	2 x 180	2 x 60	2 x 110	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 85	2 x 135	2 x 185	2 x 235	2 x 116	2 x 166	2 x 216	2 x 216	2 x 256	2 x 316
2 x 34	2 x 84	2 x 134	2 x 184	2 x 52	2 x 102	2 x 152	2 x 202	2 x 252	2 x 73	2 x 123	2 x 173	2 x 223	2 x 111	2 x 161	2 x 211	2 x 203	2 x 235	2 x 303
20/50	20/50	20/50	20/50	40/100	40/100	40/100	40/100	40/100	45/150	45/150	45/150	45/150	63/200	63/240	63/280	100/300	120/350	140/400
10/25	10/25	10/25	10/25	25/50	25/50	25/50	25/50	25/50	30/60	30/60	30/60	30/60	35/70	35/70	35/70	40/140	40/140	40/140
30				40					50				60			60		
55				90					132				171	191	226	250	275	300
64				84					98				108			108		
76				98					117				132			119		
88				111					136				155			130		
84				106					128				135			143		
94				124					144				169			189		
75				100					132				140			160		

CUBI-MORSA serie FMS

Specifici per centri di lavoro ad asse orizzontale

FMS VISE-TOWERS series

Specific for horizontal machining centres

Una struttura monoblocco permette, con la massima rigidità, di realizzare anche in verticale tutte le composizioni possibili; inoltre al posto delle ganasce si possono applicare delle apposite piastre per realizzare portapezzi dedicati.

I CUBI-MORSA monoblocco per centri di lavoro ad asse orizzontale offrono la possibilità di abbattere il numero delle riprese dato che consentono di lavorare i pezzi non solo nella parte frontale, ma anche nelle 2 facce laterali durante lo stesso ciclo di lavoro.

In tale maniera tutti i sei lati di un tipico pezzo prismatico possono venire lavorati in soli due serraggi. Tutto ciò aumenta anche l'accuratezza delle operazioni.

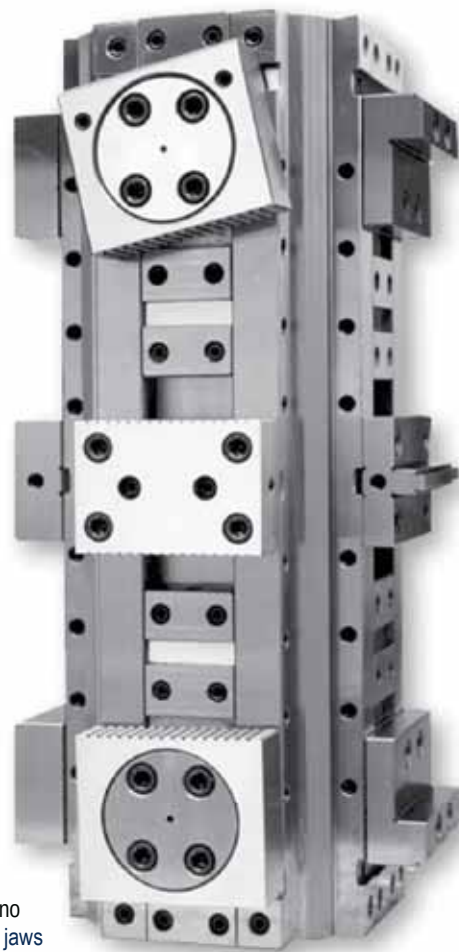
La flessibilità di un tale sistema di bloccaggio può talvolta costituire la base per un ciclo di lavoro continuo, inserendo per ogni faccia il particolare nelle sue successive fasi di lavoro.

A solid 1 piece structure allows to position also in vertical way, all the possible vise combinations with maximum rigidity.

FMS VISE-TOWERS offer the possibility of economically reducing batch sizes as they permit work pieces to be machined not only front but also on their sides during the same work cycle. Thus six sides of a typical prismatic workpiece can be machined in only two clampings.

Work accuracy is also improved.

Under certain conditions the flexibility of this approach enables a continuous work cycle when work is transferred successively to different jaw positions during the progress of the work cycle.

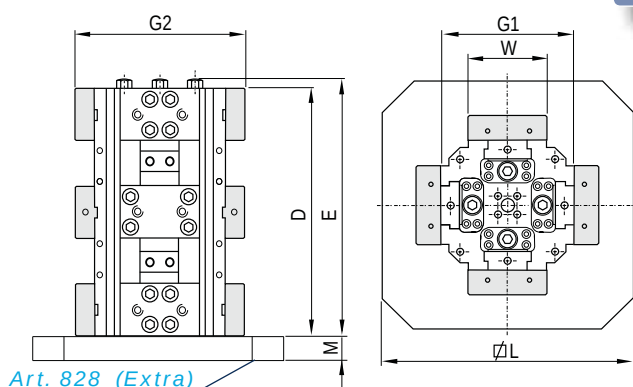


Art. 855C

Con montate ganasce lisce, oscillanti e a gradino
Assembled with smooth, floating and step type jaws

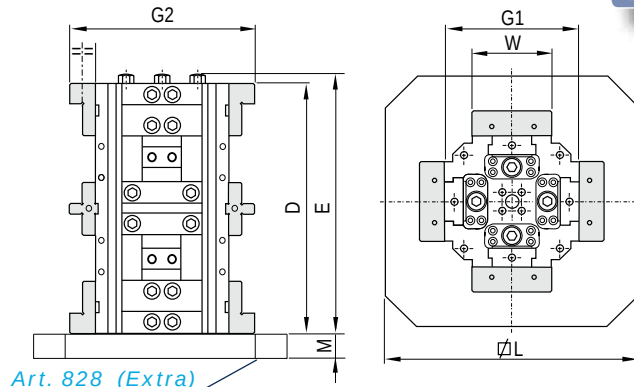
Art. 860C

1



Art. 863C

2



Tipo (grandezza) morsa

mm	1
W	74
D	200 300
E	232 332
G1	120
G2	170
G3	188
L	300
M	33
kg	34 57

1

CUBO-MORSA doppio con ganasca centrale fissa per il bloccaggio di 8 pezzi
VISE-TOWER with fixed middle jaw for 8 clamping stations

2

CUBO-MORSA doppio con ganasca a gradino per il bloccaggio di 8 pezzi
VISE-TOWER with step-type jaw for 8 clamping stations

3

CUBO-MORSA doppio con ganasce discendenti (intercambiabili manualmente) per il bloccaggio di 8 pezzi
VISE-TOWER with pull down jaws (manually interchangeable) for 8 clamping stations

4

CUBO-MORSA autocentrante con ganasce prismatiche per il bloccaggio di 4 pezzi
Self-centering VISE-TOWER with prismatic jaws for 4 clamping stations



Sistema Modulare Flessibile FMS

FMS Flexible Modular System



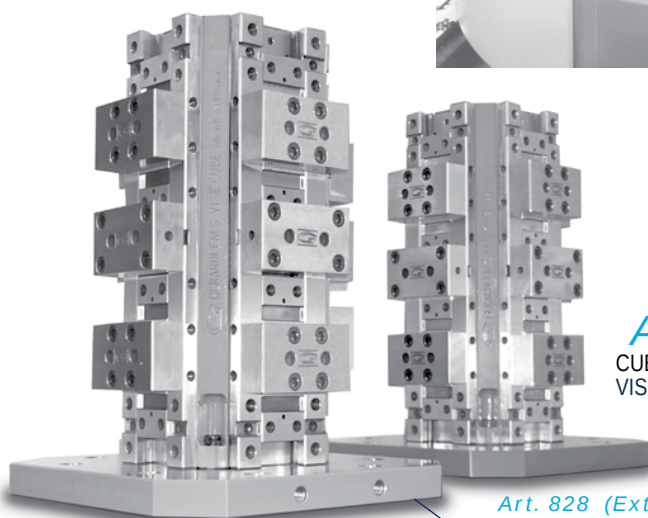
CUBI-MORSA
su sistema di pallet a giostra
per centri di lavoro

WISE-TOWERS
assembled on round transpallet system
for machining centers



Meccanismo **TERZA MANO** di serie: nella morsa versione doppia, tale meccanismo consente il carico del primo pezzo con un bloccaggio lieve, mentre nel frattempo viene caricato il secondo pezzo anche di dimensioni diverse.

Standard **THIRD HAND** device: in the double station vise configuration, allows the first workpiece loaded to be clamped with a small load while the second workpiece even of different size, is being loaded.



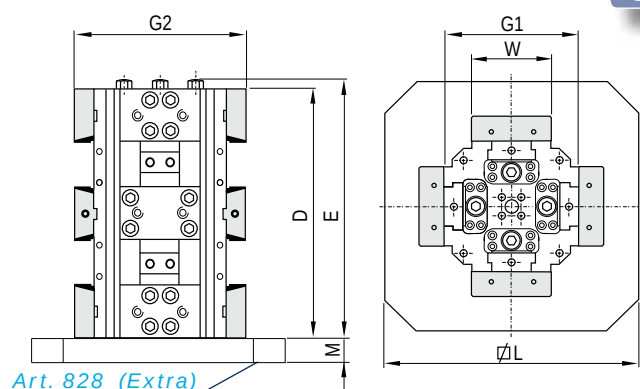
Art. 828 (Extra)

Art. 860C

CUBI-MORSA per bloccaggi doppi
WISE-TOWERS for double clamping

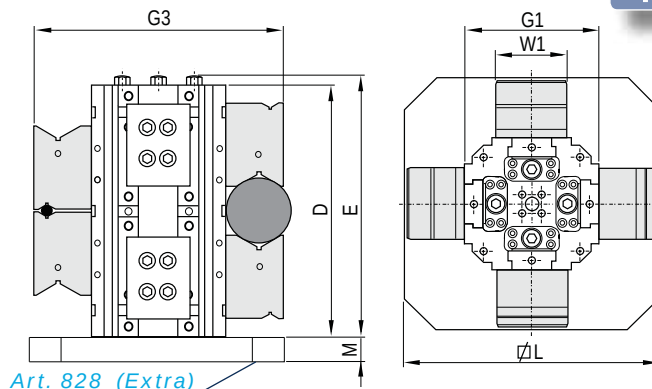
Art. 865C

3



Art. 870C

4



Vise (type) size

2				3					4				5			6			
94				124					144				169			189			
300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000	
320	420	520	620	425	525	625	725	825	525	625	725	825	625	725	825	825	925	1025	
175				210					245				280			290			
235				290					345				400			410			
285				390					509				622			790			
350				400					450				500			550			
33				38					38				38			38			
56	80	104	128	100	130	160	190	220	223	274	325	356	275	330	380	505	588	671	



gerardi.it

15

General catalogue 2014

Morse e cubi-morsa serie MULTIFLEX

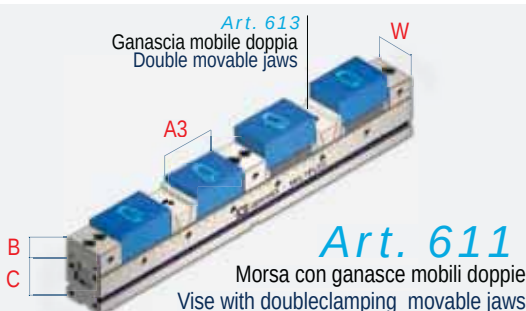
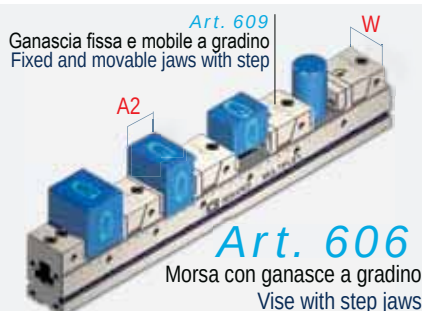
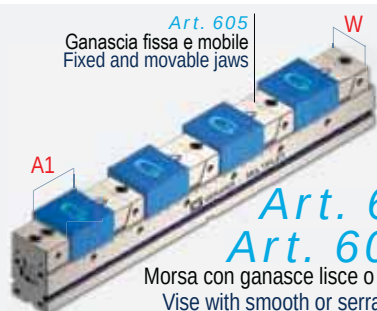
MULTIFLEX vises and vise-tower series

Serie MULTIFLEX LE PIU' VERSATILI

Per serraggi multipli da 1 fino a 12 pezzi anche di differenti dimensioni.

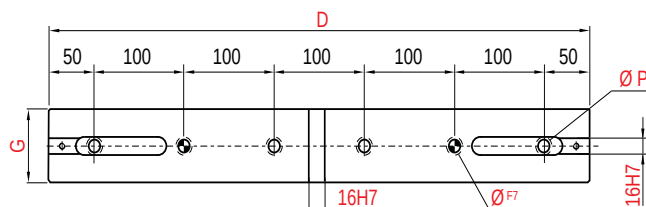
MULTIFLEX series THE MOST VERSATILE

For multiple clamping from 1 to 12 workpieces of various sizes



OGNI MORSA È PREDISPOSTA
PER IL SERRAGGIO DI 4 PEZZI

EACH VISE IS SUPPLIED FOR
4 WORKPIECES CLAMPING



Esempi di combinazioni
Typical arrangements



Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size								Art. 600	Art. 606	Art. 611
mm	B	C ⁺⁰ / _{-0.02}	D	G	P	W	ØF7	A1 mm	A2 mm	A3 mm
1	32/25	50	300	50	16	49	10	4 x 8	3 x 19	4 x 21
	32/25	50	400	50	16	49	10	4 x 33	4 x 23	4 x 46
	32/25	50	500	50	16	49	10	4 x 58	4 x 48	4 x 71
	32/25	50	600	50	16	49	10	4 x 83	4 x 73	4 x 96
	32/25	50	700	50	16	49	10	4 x 108	4 x 97	4 x 121
2	40	75	400	75	16	74	16	4 x 12	3 x 28	4 x 34
	40	75	500	75	16	74	16	4 x 37	4 x 24	4 x 59
	40	75	600	75	16	74	16	4 x 62	4 x 49	4 x 84
	40	75	700	75	16	74	16	4 x 87	4 x 74	4 x 109
	40	75	800	75	16	74	16	4 x 112	4 x 99	4 x 134
3	60	100	700	100	16	99	16	4 x 59	4 x 44	4 x 77
	60	100	800	100	16	99	16	4 x 84	4 x 69	4 x 102
	60	100	900	100	16	99	16	4 x 109	4 x 94	4 x 127
	60	100	1000	100	16	99	16	4 x 134	4 x 119	4 x 152

Le morse modulari di precisione della serie MULTIFLEX rappresentano l'innovativo sistema modulare di serraggio in grado di sfruttare al massimo la capacità della tavola della macchina e di aumentarne, di conseguenza, la produttività. Il sistema a pettine, riportato anche sulle ganasce, amplifica e migliora le capacità di serraggio.

The MULTIFLEX precision modular vises are a totally new concept of modular clamping system able to maximize the machine table capacity and increase its productivity. The comb system is used even between the fixed and movable jaw, it increases and improves the clamping capacity.

Apertura massima in relazione al numero dei pezzi

Max opening according to number of pieces be clamped

Art. 600/600S n. pezzi / n. pcs:												Art. 606 n. pezzi / n. pcs:									Art. 611 n. pezzi / n. pcs:											
D mm												1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	300	208	75	30	8							193	63	19							174	87	28	21								
	400	308	125	64	33	15	3					293	113	53	23						274	137	62	46	19	16						
	500	408	175	96	58	35	19	8				393	163	86	48	25					374	185	95	71	39	33	15	13	2			
	600	508	225	129	83	55	36	22	12	5		493	213	119	73	45	26	13			474	237	128	96	59	49	30	26	13	12	3	2
	700	608	275	161	108	75	52	36	24	16	8	593	263	152	97	64	42	26	14	5	574	287	162	121	79	66	44	38	24	22	12	11
2	400	275	100	41	12							262	87	28							242	121	45	34	5							
	500	375	150	75	37	15						362	137	62	24	2					342	171	78	59	25	21	3					
	600	475	200	108	62	35	16	3				462	187	95	49	22	3				442	221	112	84	45	38	17	15	1			
	700	575	250	141	87	55	33	17	6			562	237	128	74	42	20	4			542	271	145	109	65	54	31	27	12	11		
	800	675	300	175	112	75	50	32	18	8		662	287	162	99	62	37	19	5		642	321	178	134	85	71	46	40	23	21	10	9
3	700	532	217	112	59	28	7					517	202	97	44	13					470	235	103	77	30	25						
	800	632	267	145	84	48	23	6				617	252	130	69	33	8				570	285	136	102	50	41	12	11				
	900	732	317	178	109	68	39	20	5			717	302	163	94	53	25	5			670	335	169	127	70	57	26	23	3			
	1000	832	367	211	134	88	55	34	18	5		817	352	196	119	73	42	19	3		770	385	202	152	90	73	40	35	14			



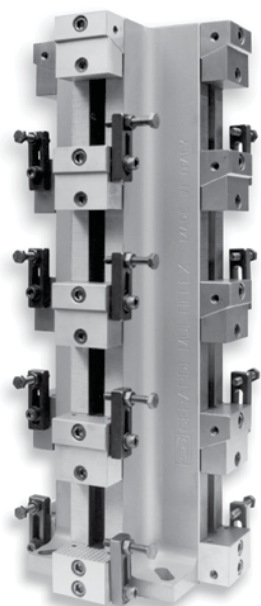
gerardi.it

16

Catalogo generale 2014

Morse e cubi-morsa serie MULTIFLEX

MULTIFLEX vises and vise-tower series



Art. 602 / 602S

Cubo-morsa con ganasce lisce o zigrinate
Vise-tower with smooth or serrated jaws

Art. 602 Art. 602S

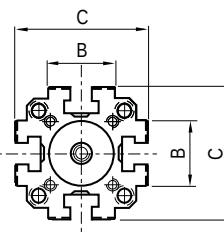
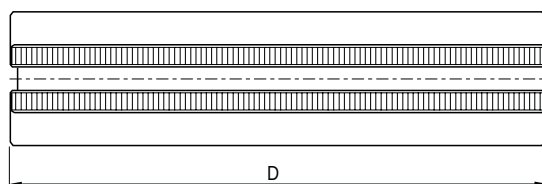
Art.	N°
603	1
604	4
605	16

Art. 828 (Extra)



Art. 603

Corpo base cubo
Vise base body



* Comprensivi di base integrale
Included the solid head plate

Art. 607

Con ganasce a gradino
With step jaws

Art.	N°
603	1
608	4
609	16

Art. 828 (Extra)

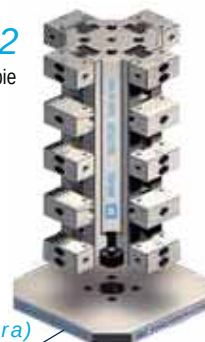


Art. 612

Con ganasce doppie
With double jaws

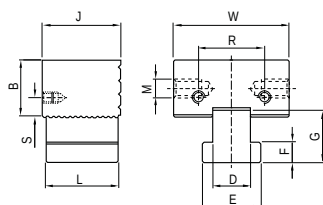
Art.	N°
603	1
604	12
613	8

Art. 828 (Extra)



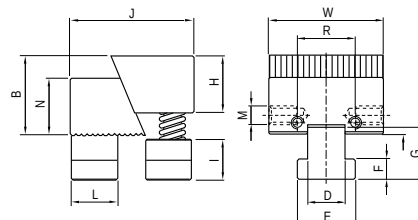
mm	B $-0,02$	C $-0,02$	D
Tipo	50	100	300
Type	50	100	400
1	50	100	500
	50	100	600
Tipo	75	150	400
Type	75	150	500
2	75	150	230 *
	75	150	240 *
Tipo	100	240	700
Type	100	240	800
3	100	240	900
	100	240	1000

Art. 604 Ganascia fissa Fixed jaws



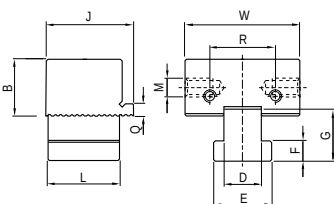
mm	W	B	D	E	F	G	J	L	M	R	
Tipo / Type	1	49	25	14	22	8	21	38	30	M10	30
	2	74	40	22	35	14	33	50	45	M10	50
	3	99	60	30	48	21	46	70	60	M10	50

Art. 605 Gruppo ganascia fissa e mobile con sistema a pettine Fixed and movable jaw with comb system



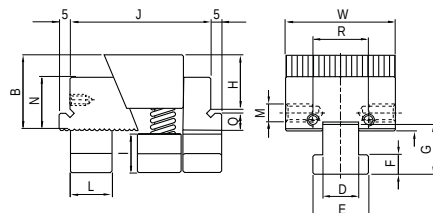
mm	W	B	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	R	
Tipo / Type	1	49	35 / 25	14	22	8	25	25	18	54 / 58	22	M10	25	30
	2	74	53 / 40	22	35	14	33	34	26	70 / 75	26	M10	40	50
	3	99	60	30	48	21	46	50	42	94,5 / 98,5	35	M10	60	50

Art. 608 Ganascia fissa con gradino Fixed jaw with step



mm	W	B	D	E	F	G	J	L	M	Q	R	
Tipo / Type	1	49	25	14	22	8	21	43	30	M10	5	30
	2	74	40	22	35	14	33	55	45	M10	8	50
	3	99	60	30	48	21	46	70	60	M10	10	50

Art. 609 Gruppo ganascia fissa e mobile a pettine con gradino Fixed and movable jaw comb system with step



mm	W	B	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	Q	R	
Tipo / Type	1	49	35 / 25	14	22	8	25	25	18	65 / 68	22	M10	25	5	30
	2	74	46 / 40	22	35	14	33	34	26	83 / 88	26	M10	40	8	50
	3	99	60	30	48	21	46	50	42	94,5 / 98,5	35	M10	60	10	50



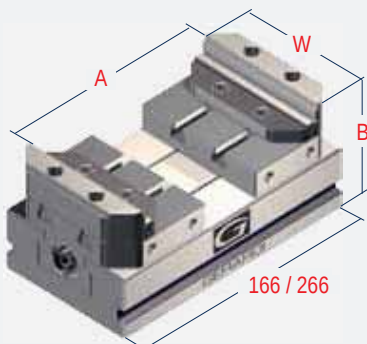
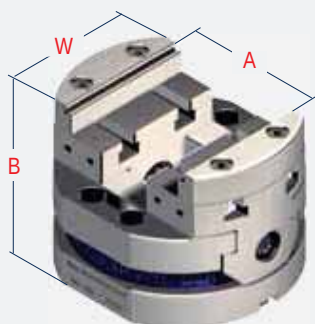
Morse per applicazioni avanzate su centri di lavoro a 5 assi. Autocentranti o eccentriche
Vises advanced applications on 5 axis machining centres. Self-centering or eccentric

Azionamento manuale - Serraggio meccanico

Manual control - Mechanical clamping

Art. 640 tipo / type **1 e 2**

Art. 640 tipo / type **3**



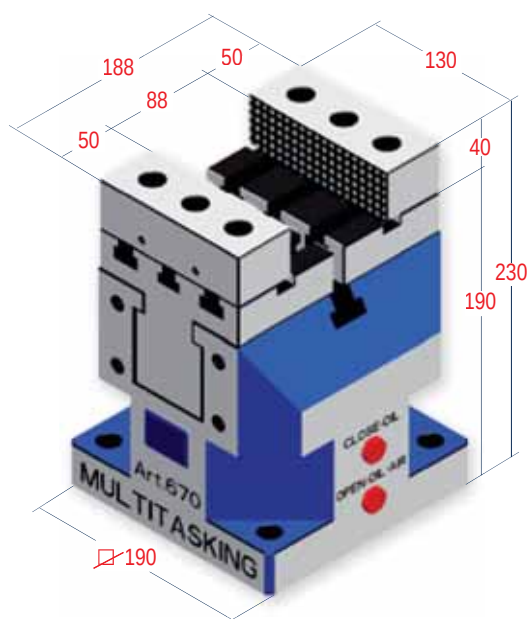
Tipo / Type	A	W	B
1	74	74	85
2	104	89	115
3 x 166	111	138	113
3 x 266	211		

Art. 640J tipo / type **1 e 2**

Con ganasce prismatiche per tondi Ø 30÷ 100
With prismatic jaws for round Ø 30÷ 100

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio
The following diagrams give the clamping force

Art. 670

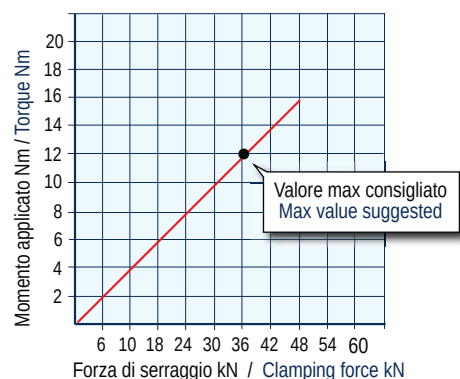


Art. 670ME

Serraggio meccanico manuale
con chiave dinamometrica Art.357
Avvitatore pneumatico EXTRA (*)
Manual mechanical clamping
Pneumatic screw EXTRA (*)

Apertura manuale
Manual opening

Forza di serraggio / Clamping force **40 - 50 kN**

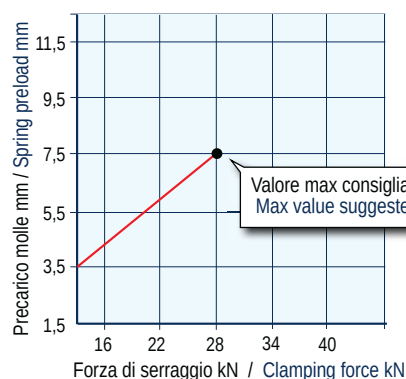


Art. 670MO

IDRAULICA
Centralina EXTRA
HYDRAULIC
Power unit EXTRA

Serraggio meccanico a molla
Mechanical clamping with spring
Apertura idraulica
Hydraulic opening

Forza di serraggio / Clamping force **20 - 30 kN**



(*) Usare solo avvitatori pneumatici con frizione regolabile
Use only pneumatic tools with adjustable clutch

Art. 670PN

PNEUMATICO
PNEUMATIC

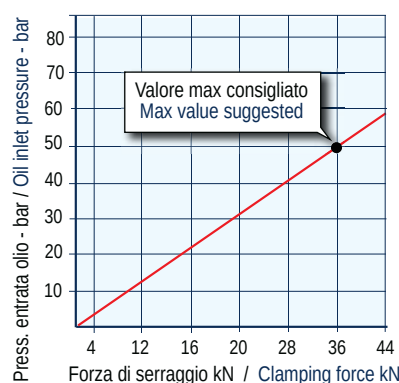
Serraggio pneumatico / Pneumatic clamping
Apertura Pneumatica / Pneumatic opening

Art. 670ID

MECCANICA-IDRAULICA
Centralina EXTRA
MECHANICAL-HYDRAULIC
Power unit EXTRA

Serraggio idraulico
Hydraulic clamping
Apertura idraulica
Hydraulic opening

Forza di serraggio / Clamping force **40 - 50 kN**



PIASTRE BASE, Sovratavole e PIASTRE modulari HEAD PLATES, Modular plates

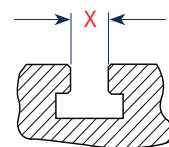
In ghisa o in acciaio, interfacciate / Cast iron or steel, interfaced

A reticolo / Grid type

Liscia / Smooth

Con bussole di centraggio
With bushings and elicoils

A cave / T-slots

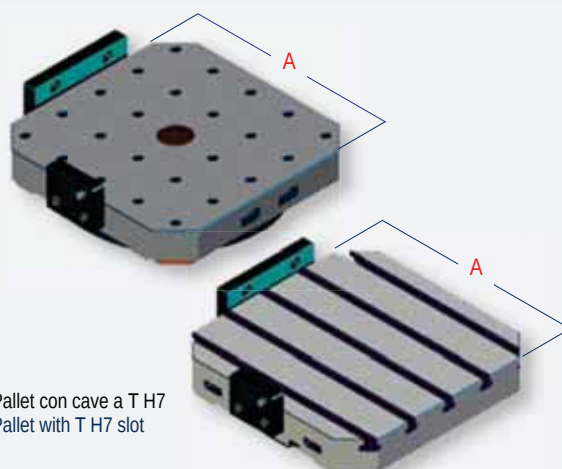


In caso di ordine specificare le quote P, X e Y / Order must include P, X and Y dimensions

PALLET completi per centri di lavoro orizzontali Complete PALLET for horizontal machining centres

Art. 85

Pallet a reticolo con fori in tegrali M16
Grid pallet type with solid threads M16



Art. 86

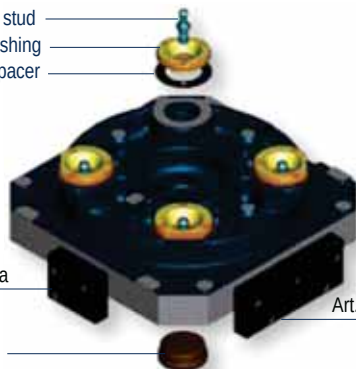
Pallet con cave a T H7
Pallet with T H7 slot

Ghisa monoblocco G30 stabilizzata
con doppio trattamento di distensione.
Massima precisione

Solid cast iron cast G30 with double stress
relieving heat treatment.
Highest accuracy

A	400	500	630	800
kg Art. 85	85	165	270	300
kg Art. 86	82	162	247	275

- Art. 85B Tirante / Pull stud
- Art. 85C Bussola / Bushing
- Art. 85D Spessore / Spacer



Art. 85F Piastra piccola
Small plate

Art. 85E Piastra grande
Big plate

Art. 85M Tappo / Plug

- Tutti gli accessori sono forniti completamente temprati e rettificati
- Tutti i componenti sono compresi nel prezzo
- All accessories are supplied completely hardened and ground HRC 60
- Price all inclusive

SISTEMA DI PALLETTIZZAZIONE UNIVERSALE A CAMBIO RAPIDO

Zero Point applicati a pallet per centri di lavoro

QUICK CHANGE UNIVERSAL CLAMPING PALLET SYSTEM

Zero Point assembled on machining centres pallet



gerardi.it

19

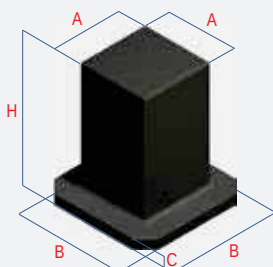
General catalogue 2014

CUBI

CUBES

Art. 53A

Sgrossati di fresa
Rough milled



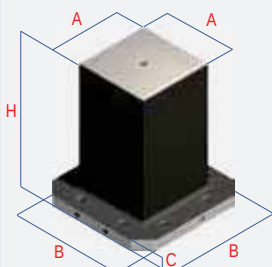
General tolerance ± 2 mm

Dimensioni Dimensions

A	B	C	H	kg
170	260	50	300	66
210	325	50	310	96
210	360	50	380	119
210	510	50	610	217
260	410	50	460	179
260	460	50	460	195
260	410	50	560	207
260	410	50	670	239
260	510	50	620	258
260	510	50	660	270
260	510	50	760	280
260	640	50	710	337
260	510	50	1010	397
280	410	50	520	210
310	510	50	610	293
310	510	50	760	345
310	510	50	910	397
340	510	50	670	350
360	510	50	420	252
360	510	50	460	268
360	510	50	560	310
360	510	50	620	334
360	510	50	710	372
360	640	50	710	425
360	640	50	830	496
360	510	50	830	470
360	640	50	960	529
460	640	50	560	431
460	640	50	660	486
510	640	50	870	655
560	760	50	860	763
510	810	50	810	704

Art. 53B

Base finita
Base finished



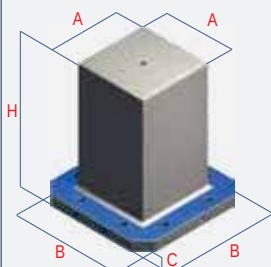
General tolerance ± 2 mm

Dimensioni Dimensions

A	B	C	H	kg
170	250	45	290	61
210	315	45	300	89
210	350	45	370	112
210	500	45	600	203
260	400	45	450	169
260	450	45	450	183
260	400	45	550	197
260	400	45	660	228
260	500	45	610	244
260	500	45	650	255
260	500	45	750	283
260	630	45	700	316
260	500	45	1000	354
280	400	45	510	198
310	500	45	600	278
310	500	45	750	330
310	500	45	900	383
340	500	45	660	324
360	500	45	410	236
360	500	45	450	253
360	500	45	550	294
360	500	45	610	319
360	500	45	700	356
360	630	45	700	403
360	630	45	820	453
360	500	45	820	420
360	630	45	950	508
460	630	45	550	409
460	630	45	650	463
510	630	45	860	631
560	750	45	850	732
510	800	45	800	671

Art. 53C

Completamente lavorati
Completely machined



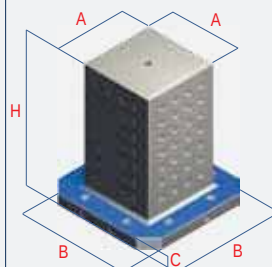
General tolerance $\pm 0,02$ mm

Dimensioni Dimensions

A	B	C	H	kg
160	250	40	290	54
200	315	40	300	79
200	350	40	370	99
200	500	40	600	179
250	400	40	450	150
250	450	40	450	164
250	400	40	550	174
250	400	40	660	201
250	500	40	610	215
250	500	40	650	225
250	500	40	750	250
250	630	40	700	279
260	500	45	1000	311
270	400	40	510	176
300	500	40	600	247
300	500	40	750	293
300	500	40	900	338
330	500	40	660	288
350	500	40	410	212
350	500	40	450	226
350	500	40	550	263
350	500	40	610	284
350	500	40	700	317
350	630	40	700	359
350	630	40	820	402
350	500	40	820	370
350	630	40	950	450
450	630	40	550	367
450	630	40	650	415
500	630	40	860	565
550	750	40	850	656
500	800	40	800	600

Art. 53E

Reticolo integrale
Grid cube



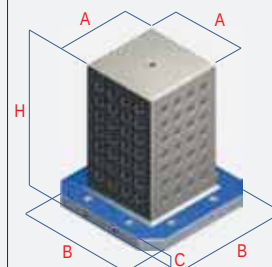
Art. 53E 40

Art. 53E 50

Stesse dimensioni dell'Art. 53C Peso: -5% circa rispetto Art. 53C
Same dimensions of Art. 53C Weight: -5% about of Art. 53C

Art. 53F

Reticolo con bussole
Grid cube with bushing



Art. 53F 40

Art. 53F 50

Specifiche Specifications

Art. 53A

Fusione in ghisa G30 monoblocco sgrossata con doppio trattamento di distensione.
Pareti con spessore 43-45mm (Sovrametalo 10mm)
One integral G30 cast iron casting rough milled with double stress relieving heat treatment.
Wall thickness 43-45mm (10mm stock)

Art. 53B

Fusione sgrossata con base lavorata e raschiata per pallet a norme Europee o Giapponesi.
Rough milled casting with base face machined and hand scraped for direct clamping on European or Japanese standard pallet.

Art. 53C

Cubo completamente finito con pareti spessore 38-40mm circa
Cube completely finished with wall thickness roughly 38-40mm

Art. 53E 40 / 50

Cubo a reticolo con fori calibrati e filettati integrali
Tolleranza $\pm 0,02$ mm

- Interasse reticolo 40mm = $\varnothing 12 / M10$
- Interasse reticolo 50mm = $\varnothing 16 / M12$

Cube with calibrated holes and solid threads
Tolerance $\pm 0,02$ mm

- Grid pitch 40mm = $\varnothing 12 / M10$
- Grid pitch 50mm = $\varnothing 16 / M12$

Art. 53F 40 / 50

Cubo a reticolo con bussole temprate 100Cr6 e filetti riportati in acciaio inox / Tolleranza $\pm 0,02$ mm

- Interasse reticolo 40mm = $\varnothing 12 / M10$
- Interasse reticolo 50mm = $\varnothing 16 / M12$

Cube with hardened bushing 100Cr6 and stainless steel helicoils / Tolerance $\pm 0,02$ mm

- Grid pitch 40mm = $\varnothing 12 / M10$
- Grid pitch 50mm = $\varnothing 16 / M12$

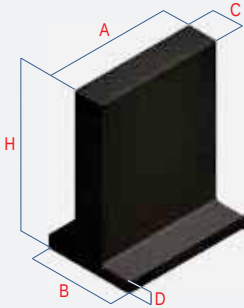
Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica
For different finishing and materials (aluminium), ask for specific quotation



SPALLE 2 SIDES TOMBSTONES

Art. 55A

Sgrossati di fresa
Rough milled

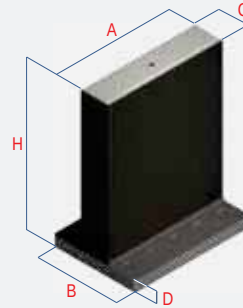


General tolerance ± 2 mm

Dimensioni		Dimensions			
A	B	C	D	H	kg
170	210	80	55	235	31
360	260	90	60	425	124
410	360	110	60	535	221
410	410	160	60	510	215
410	410	160	55	670	262
510	510	160	55	710	350
510	510	210	60	610	340
460	360	110	60	535	241
460	360	110	60	630	283
560	360	110	70	660	368
510	360	160	60	660	307
460	360	160	60	620	289
460	360	160	60	760	316
560	360	160	70	680	352
560	460	160	60	830	430
640	460	160	60	830	486
640	460	260	70	910	586
640	640	210	60	870	579
640	640	260	60	710	521
360	460	160	70	660	250
810	460	160	70	860	649
810	810	310	60	810	782

Art. 55B

Base finita
Base finished

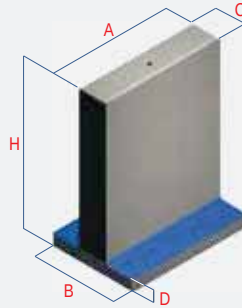


General tolerance ± 2 mm

Dimensioni		Dimensions			
A	B	C	D	H	kg
160	200	80	50	225	29
350	250	90	55	415	114
400	350	110	55	525	207
400	400	160	55	500	199
400	400	160	50	660	244
500	500	160	50	700	331
500	500	210	55	600	316
450	350	110	55	525	227
450	350	110	55	620	267
550	350	110	65	650	350
500	350	160	55	650	289
450	350	160	55	610	271
450	350	160	55	750	297
550	350	160	65	670	332
550	450	160	55	820	406
630	450	160	55	820	460
630	450	260	65	900	551
630	630	210	55	850	545
630	630	260	55	700	485
350	450	160	65	650	232
800	450	160	65	850	610
800	800	310	55	800	732

Art. 55C

Completamente lavorati
Completely machined

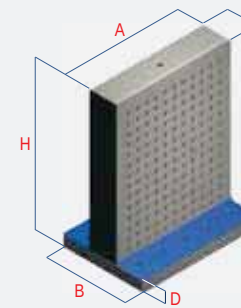


General tolerance $\pm 0,02$ mm

Dimensioni		Dimensions			
A	B	C	D	H	kg
160	200	70	45	225	24
350	250	80	50	415	103
400	350	100	50	525	190
400	400	150	50	500	193
400	400	150	45	660	222
500	500	150	45	700	290
500	500	200	50	600	287
450	350	100	50	525	208
450	350	100	50	620	245
550	350	100	60	650	321
500	350	150	50	650	263
450	350	150	50	610	250
450	350	150	50	750	271
550	350	150	60	670	303
550	450	150	50	820	369
630	450	150	50	820	418
630	450	250	60	900	508
630	630	200	50	850	504
630	630	250	50	700	447
350	450	150	60	650	213
800	450	150	60	850	555
800	800	300	50	800	674

Art. 55E

Reticolo integrale
Grid cube



Art. 55E 40

Art. 55E 50

Stesse dimensioni dell'Art. 55C Peso: -5% circa rispetto Art. 55C
Same dimensions of Art. 55C Weight: -5% about of Art. 55C

Specifiche Specifications

Art. 55A

Fusione in ghisa G30 monoblocco sgrossata con doppio trattamento di distensione.
Pareti con spessore 43-45mm (Sovrametallo 10mm)

One integral G30 cast iron casting rough milled with double stress relieving heat treatment.
Wall thickness 43-45mm (10mm stock)

Art. 55B

Fusione sgrossata con base lavorata e raschiata per pallet a norme Europee o Giapponesi.

Rough milled casting with base face machined and hand scraped for direct clamping on European or Japanese standard pallet.

Art. 55C

Spalla completamente finita con pareti spessore 38-40mm circa

2 sides tombstone completely finished with wall thickness roughly 38-40mm

Art. 55E 40 / 50

Spalla a reticolo con fori calibrati e filettati integrali
Tolleranza $\pm 0,02$ mm

- Interasse reticolo 40mm = $\varnothing 12$ / M10
- Interasse reticolo 50mm = $\varnothing 16$ / M12

2 sides tombstone with calibrated holes and solid threads
Tolerance $\pm 0,02$ mm

- Grid pitch 40mm = $\varnothing 12$ / M10
- Grid pitch 50mm = $\varnothing 16$ / M12

Art. 55F 40 / 50

Spalla a reticolo con bussole temprate 100Cr6 e filetti riportati in acciaio inox / Tolleranza $\pm 0,02$ mm

- Interasse reticolo 40mm = $\varnothing 12$ / M10
- Interasse reticolo 50mm = $\varnothing 16$ / M12

2 sides tombstone with hardened bushing 100Cr6 and stainless steel helicoils / Tolerance $\pm 0,02$ mm

- Grid pitch 40mm = $\varnothing 12$ / M10
- Grid pitch 50mm = $\varnothing 16$ / M12

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica
For different finishing and materials (aluminium), ask for specific quotation

Sistema **ZERO POINT** RIPETIBILITA' <5μ

Il nuovo sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo. Tempi di attrezzaggio ridotti del 90%
Tutti i componenti sono in acciaio cementato, temprato e rettificato



Art. 11A*

ZERO POINT IDRAULICO HYDRAULIC ZERO POINT

Art. 662

Montaggio indipendente

- Forza di serraggio 25 kN
- Forza di arresto oltre a 60 kN
- Sbloccaggio **idraulico** 200bar
- Cono di posizionamento con pinza elastica
- Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- Sbloccaggio d'emergenza manuale
- Scarico liquidi
- **Chiavette e foro calibrato di posizionamento**
- Peso 4,3 Kg cad.

Independent mounting

- Clamping force 25 kN
- Holding force more than 60 kN
- **Hydraulic** release 200bar
- Positioning shank with elastic collet
- Double pull-stud centering for Max rigidity
- Manually emergency release
- Water drain
- **Key ways and calibrated positioning hole**
- Weight 4,3 Kg each



* Art. 11A Tirante incluso / Pull stud included



Art. 11A*

ZERO POINT PNEUMATICO PNEUMATIC ZERO POINT

Art. 664

Montaggio con flangia

- Forza di serraggio 15 kN
- Forza di arresto oltre a 60 kN
- Sbloccaggio ad aria 7bar
- Cono di posizionamento con pinza elastica
- Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- Pulizia ad aria
- Peso 6 Kg cad.

Mounting with flange

- Clamping force 15 kN
- Holding force more than 60 kN
- **Pneumatic** release 7bar
- Positioning shank with elastic collet
- Double pull-stud centering for Max rigidity
- Air cleaning
- Weight 6 Kg each



* Art. 11A Tirante incluso / Pull stud included



Art. 11A*

Art. 663

Montaggio incassato

- Forza di serraggio 25 kN
- Forza di arresto oltre a 60 kN
- Sbloccaggio **idraulico** 200bar
- Cono di posizionamento con pinza elastica
- Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- Sbloccaggio d'emergenza manuale
- Peso 5,6 Kg cad.

Built-in mounting

- Clamping force 25 kN
- Holding force more than 60 kN
- **Hydraulic** release 200bar
- Positioning shank with elastic collet
- Double pull-stud centering for Max rigidity
- Manually emergency release
- Weight 5,6 Kg each



Art. 53H

Art. 81H

Art. 80H

Art. 81H



Art. 11A*

Art. 665

Montaggio incassato

- Forza di serraggio 15 kN
- Forza di arresto oltre a 60 kN
- Sbloccaggio ad aria 7bar
- Cono di posizionamento con pinza elastica
- Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- Pulizia ad aria
- Peso 2,5 Kg cad.

Built-in mounting

- Clamping force 15 kN
- Holding force more than 60 kN
- **Pneumatic** release 7bar
- Positioning shank with elastic collet
- Double pull-stud centering for Max rigidity
- Air cleaning
- Weight 2,5 Kg each



Art. 53P

Art. 81P

Art. 80P

Art. 81P



Sistema modulare Gerardi **ZERO POINT** ZERO POINT Gerardi modular system

ZERO POINT system REPETABILITY <5μ

The new immediate positioning & clamping system. Set up times reduced 90%

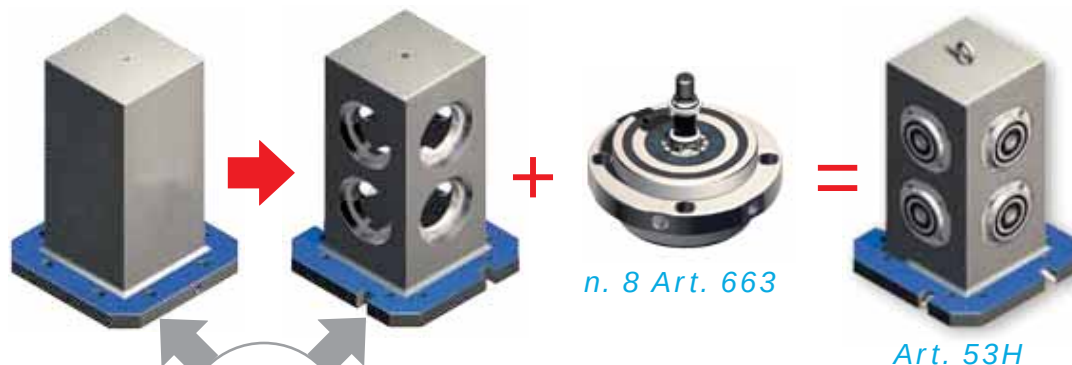
All the components are built completely with high resistance steel and case hardened

Esempio applicativo

Cubo con Zero Point IDRAULICI

Application example

Tombstone with HYDRAULIC Zero Point



Art. 53C

Con predisposizioni per 8 unità Zero Point (Idraulico o pneumatico) - 4 lati indipendenti
With seats for 8 Zero Points (Hydraulic or pneumatic) - Each side independent



Esempio applicativo

Cubo con Zero Point PNEUMATICI

Application example

Tombstone with PNEUMATIC Zero Point



Morse applicate con Zero Point
Application vises with Zero Point



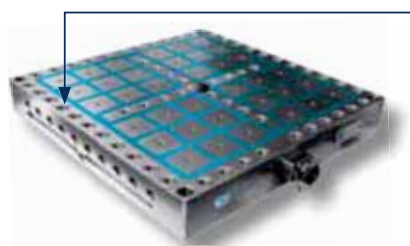
Cubo speciale
2 lati a reticolo con bussole + helicoils
2 lati con Zero Point pneumatici
Special cube
2 sides with grid with bushings
+ helicoils
2 sides with pneumatic Zero Point



PIANI MAGNETICI a polarità quadra Square polarity **MAGNETIC CHUCKS**

Sistema elettropermanente per fresatura *Electro-permanent system for milling*

Piano magnetico realizzato con bussole ed helicoils
Magnetic chuck with bushings and helicoils



Dieci buoni motivi per scegliere il sistema elettropermanente Gerardi

- 1 Nessun consumo di energia
- 2 Sicurezza sempre
- 3 Immediato carico e scarico del pezzo
- 4 Pratico e semplice
- 5 Lavorazioni estremamente precise
- 6 Bloccaggio perfetto
- 7 Superficie di lavoro completamente libera
- 8 Flessibilità
- 9 Riduzione di altri costi
- 10 Sfruttamento completo della macchina

Ten good reasons for choosing the electro permanent system Gerardi

- 1 No energy consumption
- 2 Always safe
- 3 Immediate work loading/unloading piece
- 4 Simple and practical
- 5 Extremely accurate machining
- 6 Perfect clamping
- 7 Totally free working surface
- 8 Flexibility
- 9 Reduction of other costs
- 10 Machine full exploitation



gerardi.it

23

General catalogue 2012



TESTE ANGOLARI e MOLTIPLICATORI DI GIRI / ANGLE HEADS and SPINDLE SPEEDERS



MOTORIZZATI / DRIVEN TOOLS



STATICI / VDI HOLDER DIN 69880



AUTOCENTRANTI & PIATTAFORME / SELF-CENTERING & PLATFORM



MORSE MODULARI DI PRECISIONE PRECISION MODULAR VISES

CONSULTA SEMPRE LE
OFFERTE SPECIALI
SUL NOSTRO SITO OPPURE
CHIEDI AL TUO RIVENDITORE !
CHECK ALWAYS OUR
SPECIAL OFFER
ON WWW.GERARDI.IT
ASK TO YOUR SUPPLIER !

gerardi.it



GERARDI SPA

gerardi@gerardispa.com

via Giovanni XXIII, 101 - 21015 LONATE POZZOLO (VA) Italy

Tel. +39.0331.303911 - Fax. +39.0331.301534